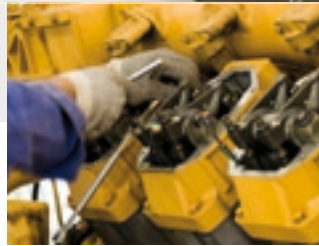


HiMod® FlatSeal™ 36

Sécurité maximum et standardisation sur tous vos équipements



Your Partner for Sealing Technology

Une gamme de joints plats adaptée aux exigences du marché

La gamme de joints plats HiMod® est composée de produits qui satisferont aux exigences d'étanchéités pour les applications Aéronautiques, Chimiques, et des Industries de Process. Cette gamme répond aux plus grands standards tels que FDA et aussi ceux concernant les émissions fugitives et les tests d'éclatement sous pression.

HiMod® FlatSeal™ 36 pour une Sécurité maximum et une standardisation dans toute l'usine

Ce joint aux caractéristiques uniques offre le meilleur ratio Pression/Température de tous les joints du marché, permettant ainsi une standardisation de la matière sur toute votre installation.

Applications

- Moteurs aéronautiques et Joints APU
- Systèmes de dégivrage Aéronautiques et applications à hautes températures telles que les vannes
- Usage universel pour une large gamme d'applications dans les industries chimiques et de process industriels incluant les raccords et brides, l'appareillage de mesures et de contrôles, les pompes, les échangeurs thermiques et autres accessoires

Caractéristiques et avantages

- Propriétés uniques pour un maximum d'exigences de sécurité
- L'insert métallique garantit une prise en main aisée avant et pendant l'installation ainsi que des hautes performances en montage entre bride
- Températures d'utilisations de -240°C à +550°C
- Résiste à des pressions extrêmes jusqu'à 250 bar
- Sollicitations thermiques et mécaniques extrêmes possibles, même sous charges variables
- Compatible avec pratiquement tous les acides organiques et inorganiques, les alcalins, les huiles et les solvants
- Résistant à la corrosion (insert déployé en acier inoxydable AISI 316L / 1.4404)
- Homologué sécurité incendie (DIN EN ISO 10497 / AP1607/BS6755)
- Taux de fuite inférieur aux limites spécifiées dans la DIN 3535-6
- Résistance à l'éclatement sous pression
- Réponds aux standards sur les émissions fugitives avec ou sans insert perforé
- Homologation: TA Luft, Sécurité incendie, BAM*, DVGW

Bon pour l'homme et l'environnement

HiMod® FlatSeal™ 36 est fabriqué sur des sites de production répondants aux normes ISO/TS 16949 et ISO 14001.

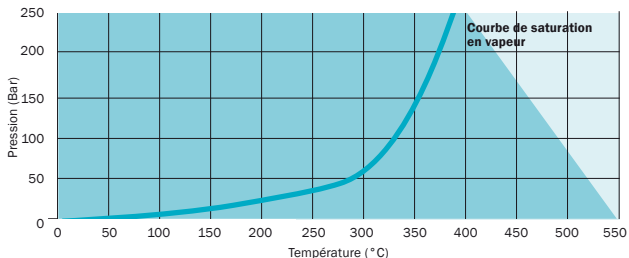
Ceci implique une maîtrise sans faille des processus de fabrication et un haut niveau de sécurité pour nos clients.

Caractéristiques Techniques du HiMod® FlatSeal™ 36

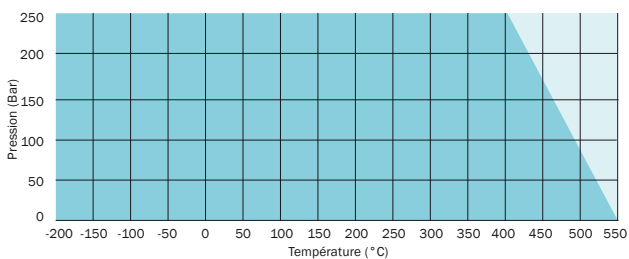
Recommandations d'utilisation

En fonction de la pression et de la température

Eau / Vapeur



Autres fluides*

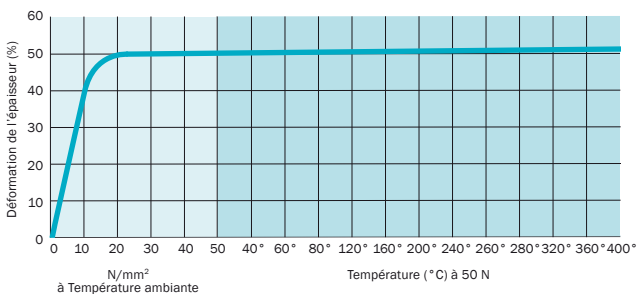


La température et la pression recommandées dans les graphiques correspondent à des joints d'épaisseur 2,0 mm installés dans une bride (état de surface fin).

Des charges importantes sont possibles lorsque des joints plus minces sont utilisés.

Exemple pour la plupart des substances utilisées. Données exacte pour les cas spécifiques disponibles sur demande.

Comportement au fluage sous température 3,0 mm



Données techniques

Données générales	
Composition	Pur graphite expansé (pureté > 99,5%) Insert plat en métal déployé en acier inoxydable résistant aux acides. Ne contient pas d'agent d'adhésion ou de charges additionnelles
Homologations	TA Luft, Sécurité incendie (DINEN ISO 10497 / AP1607 / BS6755), BAM*, (O2 200 °C/130bar), DVGW
Couleur	Gris aux inscriptions
Épaisseur en mm	1,5/ 2,0 / 3,0/ 4,0 Autres dimensions sur demande
Tolérances d'épaisseur	Selon DIN 28091-1

Caractéristiques physiques	Standard	Unité	Valeur**
épaisseur 3,0 mm			
Désignation	DIN 28 091-4		GR-8-I-5-Cr
Densité	DIN 28 090-2	[g/cm ³]	1,30
Résistance à la traction Longitudinale Transversale	DIN 52 910	[N/mm ²] [N/mm ²]	30 25
Résistance au fluage sous pression $\sigma_{DE/16}$ 300 °C	DIN 52 913	[N/mm ²]	> 45
Compressibilité	ASTM F 36 J	[%]	45
Reprise élastique	ASTM F 36 J	[%]	15
Déformation à froid ϵ_{KSW}	DIN 28 090-2	[%]	42
Déformation rémanente à froid ϵ_{KRW}	DIN 28 090-2	[%]	3,5
Déformation à chaud $\epsilon_{WSW/300}$	DIN 28 090-2	[%]	2,5
Déformation rémanente à chaud $\epsilon_{WRW/300}$	DIN 28 090-2	[%]	3
Déformation rémanente R	DIN 28 090-2	[mm]	0,09
Taux de fuite spécifique	DIN 3535-6	[mg/(ms)]	< 0,010
Taux de fuite TA Luft Component test 30 Mpa, 300 °C, 1 bar hélium	VDI 2200	[mbarl/(sm)]	< 0,0001
Teneur en Chlorure	DIN 28 090-2	[ppm]	≤ 50
Teneur en Chlorure (hydrosoluble)	FZT PV-001-133	[ppm]	≤ 20
Teneur totale en Chlorure et Fluorure		[ppm]	≤ 100

* en cours d'homologations. ** Valeur moyenne (typique).

Pour plus d'informations sur la gamme HiMod® FlatSeal™, merci de contacter Trelleborg Sealing Solutions France

www.tss.trelleborg.com