

HiMod® FlatSeal™ 36

Garant für maximale Sicherheit



Your Partner for Sealing Technology

Eine Auswahl an Flachdichtungen, die den Marktbedarf abdeckt

Die HiMod® FlatSeal™-Reihe besteht aus Flachdichtungen, die die Mehrheit der Dichtungsanwendungen in den Bereichen Aerospace und Chemie- und Prozesstechnik. Sie wird nahezu allen relevanten Standards, einschließlich der FDA und solchen, für Ausblassicherheit und diffusen Emissionen gerecht.

HiMod® FlatSeal™ 36 - Garant für maximale Sicherheit

Das einzigartige Werkstoffprofil dieser Flachdichtungen bietet das beste Druck-Temperatur-Verhältnis aller Flachdichtungen auf dem Markt. Das Streckmetallkonzept setzt neue Maßstäbe für höchste Sicherheit.

Anwendungen

- Flugzeugtriebwerke und APU-Dichtungen
- Lässt sich in einer Vielzahl von Bereichen der chemischen und verarbeitenden Industrie universell einsetzen, Rohrflansche, Apparaturen, Pumpen, Wärmetauscher und Armaturen inbegriffen.

Eigenschaften und Vorteile

- Einzigartiges Werkstoffprofil für maximale Sicherheitsanforderungen
- Streckmetalleinlage garantiert einfache Handhabung vor der Montage und starke Leistung im Flansch
- Betriebstemperaturen von -240 °C bis +550 °C/-400 °F bis +1.022 °F
- Hält extremem Druck bis 250 bar/2.175 psi stand
- Maximale thermische und mechanische Belastungen möglich, auch bei sich ändernder Belastung
- Kompatibel mit praktisch allen organischen und anorganischen Säuren, Laugen, Ölen und Lösungsmitteln
- Korrosionsbeständig (Edelstahleinlagen, AISI 316L/1.4404)
- Fire Safe-Zulassung (DIN EN ISO 10497/AP1607/BS6755)
- Leckage unterhalb der Grenzwerte gemäß DIN 3535-6
- Ausblassicher
- Zulassungen: DVGW, BAM*, TA Luft, FDA

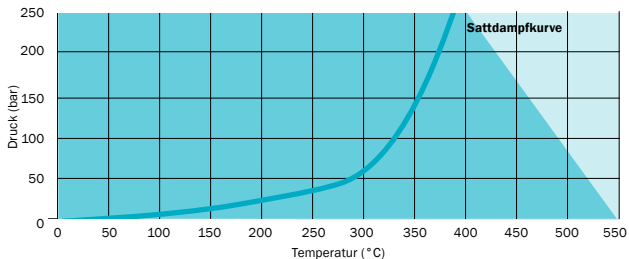
Gut für Mensch und Umwelt

HiMod® FlatSeal™ 36 wird an Standorten produziert, die ISO/TS 16949 und ISO 14001 zertifiziert sind. Dies steht für vollständige Transparenz in allen Produktionsschritten, sowie für einen hohen Sicherheitsgrad für unsere Kunden.

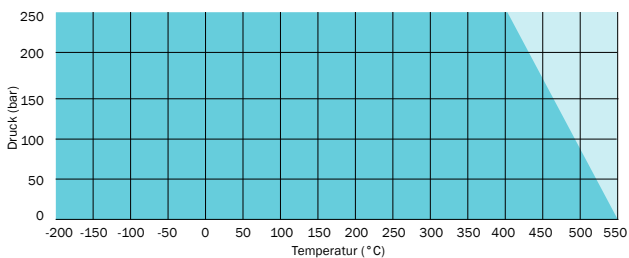
Einsatzempfehlungen

In Abhängigkeit von Druck und Temperatur

Wasser/Wasserdampf



Andere Medien*



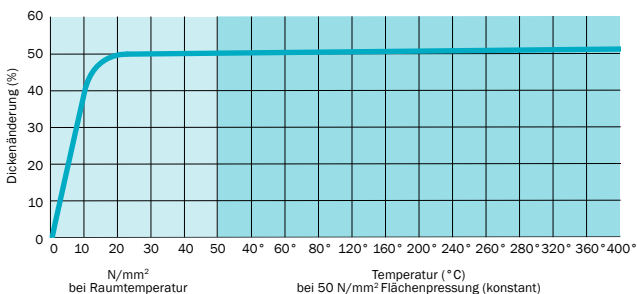
Die Empfehlung für Temperatur und Druck in den Diagrammen gelten für eine Dichtungsdicke von 2,0 mm und bei Verwendung glatter Flansche. Bei Einsatz dünnerer Dichtungen sind höhere Beanspruchungen möglich!

* Beispiel für die gängigsten anderen Medien. Bitte kontaktieren Sie unsere Anwendungsberater, wenn Sie genaue Daten zu Ihrem Einzelfall erfragen möchten.

Gewährleistungsausschluss

Bei der Vielseitigkeit der Einbau- und Betriebsbedingungen sowie der Anwendungs- und Verfahrenstechnik können die Angaben in diesem Prospekt nur als unverbindliche Richtlinien gelten. Ein Gewährleistungsanspruch kann daher nicht abgeleitet werden.

Setzverhalten 3,0 mm



Bitte kontaktieren Sie die Vertriebsgesellschaft von Trelleborg Sealing Solutions in Ihrem Land, wenn Sie mehr Information zur HiMod® FlatSeal™-Produktreihe möchten.

Werkstoffdaten

Allgemeine Angaben	
Bestandteile	Expandiertes Grafit (Reinheit >99,5%), Streckmetall und flache Metalleinlagen aus säurebeständigem Edelstahl. Enthält keine Binde- oder Füllmittel.
Zulassungen	TA Luft, Fire safe (DIN EN ISO 10497 / AP1607 / BS6755), BAM* (O2: 200 °C/130 bar), DVGW
Farbe	Grafitgrau mit weißer Schrift
Dicke in mm	1,5/ 2,0/ 3,0/ 4,0 weitere Dicken auf Anfrage
Dickentoleranz	gemäß DIN28091-1

Physikalische Kennwerte Probendicke 3,0 mm	Prüfnorm	Einheit	Wert**
Identifikation	DIN 28 091-4		GR-8-I-5-Cr
Dichte	DIN 28 090-2	[g/cm³]	1,30
Zugfestigkeit längs quer	DIN 52 910	[N/mm²] [N/mm²]	30 25
Druckstandfestigkeit $\sigma_{dE/16}$ 300 °C	DIN 52 913	[N/mm²]	> 45
Zusammendrückung	ASTM F 36 J	[%]	45
Rückfederung	ASTM F 36 J	[%]	15
Kaltstauchwert ϵ_{KSW}	DIN 28 090-2	[%]	42
Kaltrückverformungswert ϵ_{KRW}	DIN 28 090-2	[%]	3,5
Warmsetzwert $\epsilon_{WSW/300}$	DIN 28 090-2	[%]	2,5
Warmrückverformungswert $\epsilon_{WRW/300}$	DIN 28 090-2	[%]	3
Rückverformungswert R	DIN 28 090-2	[mm]	0,09
Spezifische Leckagerate	DIN 3535-6	[mg/(ms)]	< 0,010
Leakage (TA LUFT) Component test 30 Mpa, 300 °C, 1 bar helium	VDI 2200	[mbarl/(sm)]	< 0,0001
Chloride content (total)	DIN 28 090-2	[ppm]	≤ 50
Leachable Chloride content	FZT PV-001-133	[ppm]	≤ 20
Total Fluoride and Chloride		[ppm]	≤ 100

* Zulassung beantragt. ** Modalwert (typischer Wert).