

HiMod® FlatSeal™ 34

Más fácil manejo y
rendimiento superior



Your Partner for Sealing Technology

Una línea de juntas a la medida de las necesidades del mercado

La gama de juntas planas HiMod® está formada por productos adaptados a los requisitos de la mayoría de aplicaciones de las industrias aeroespacial, química y de procesos. Garantiza la conformidad con prácticamente todas las normas relevantes, entre ellas las de la FDA y las de prevención de reventones y emisiones fugitivas.

HiMod® FlatSeal™ 34

De uso universal en una gran variedad de aplicaciones en industria química de procesos, las juntas con rejillas metálicas garantizan una fácil manipulación y un rendimiento superior.

Aplicaciones:

- Motores de aviación y juntas APU.
- Sistemas antihielo en aviación y aplicaciones de alta temperatura.
- Industria química de procesos.
- Alta carga térmica o mecánica y cargas variables.
- Motores diesel.
- Vapor saturado, sobresaturado, aceites térmicos.

Características y ventajas

- Las rejillas metálicas garantizan un fácil manejo antes de la instalación y un rendimiento superior una vez montadas en la brida.
- Temperatura de operación desde -240°C a +550°C.
- Soporta presiones hasta de 150 bar.
- Apto para altas cargas y número de ciclos.
- Compatible con prácticamente todo tipo de ácidos orgánicos, inorgánicos, álcalis, aceites y disolventes.
- Resistente a la corrosión.
- Resistente los reventones.

Respetuosas con las personas y el medioambiente

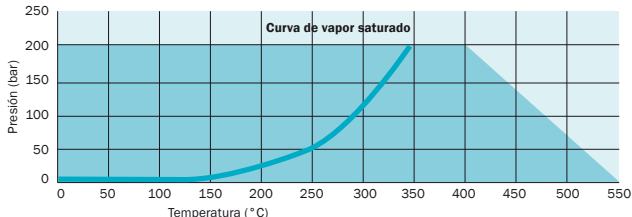
HiMod® FlatSeal™ 34 se fabrica en instalaciones con certificación ISO/TS 16949 e ISO 14001, que garantizan una transparencia absoluta de todos los aspectos de la producción y un alto grado de seguridad para los consumidores.

Información técnica sobre HiMod® FlatSeal™ 34

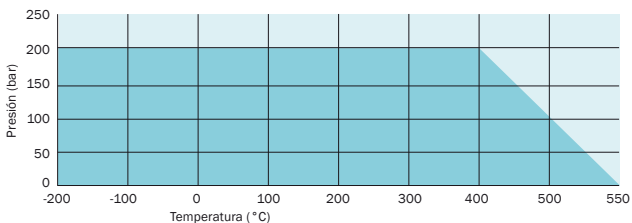
Recomendaciones de uso

de acuerdo a presión y temperatura

Agua/vapor



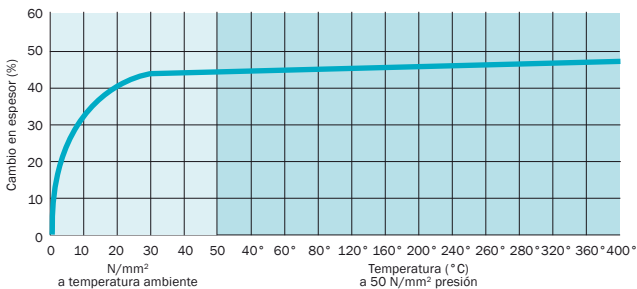
Otros fluidos



Las recomendaciones de temperatura y presión de los gráficos son aplicables a juntas planas con un espesor de 2,0 mm y bridas lisas. Las juntas de menor espesor admiten tensiones más altas.

Datos indicativos para los medios más frecuentes. Pueden proporcionarse previa petición datos exactos para casos individuales específicos.

Deformación bajo temperatura 2,0 mm



Datos sobre el material

| Datos generales | |
|-------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Elementos | Material de junta hecho de grafito expandido con una pureza mínima del 99%, reforzado con tela metálica intercalada en acero inoxidable (material n° 14301/AISI 304). |
| Color | Gris con trazas blancas |
| Espesor en mm | 1,0/ 1,5/ 2,0/ 3,0 Otros espesores disponibles a petición. |
| Tolerancia del espesor | Según DIN 28091-1 |

| Parámetros físicos | Norma de referencia | Unidad | Valor* |
|-----------------------------------------------------------------|---------------------|-----------------------|----------------------|
| Espesor de la junta 2,0 mm | | | |
| Identificación | DIN 28 091-4 | | GR-10-I-1M-Cr |
| Densidad | DIN 28 090-2 | [g/cm ³] | 1,20 |
| Resistencia a la tracción | DIN 52 910 | longitudinal | [N/mm ²] |
| | | transversal | [N/mm ²] |
| Tensión residual $\sigma_{0,01E/16}$ | DIN 52 913 | 175 °C | [N/mm ²] |
| | | 300 °C | [N/mm ²] |
| Compresibilidad | ASTM F 36 J | [%] | 40 |
| Recuperación | ASTM F 36 J | [%] | 10 |
| Compresibilidad en frío ϵ_{KSW} | DIN 28 090-2 | [%] | 40 |
| Recuperación en frío ϵ_{KRW} | DIN 28 090-2 | [%] | 4 |
| Deformación en caliente $\epsilon_{W50/200}$ | DIN 28 090-2 | [%] | 2,5 |
| Recuperación en caliente $\epsilon_{WRW/200}$ | DIN 28 090-2 | [%] | 3 |
| Recuperación R | DIN 28 090-2 | [mm] | 0,60 |
| Tasa de fuga específica | DIN 3535-6 | [mg/(sm)] | ≤ 0,250 |
| Tasa de fuga específica $\lambda_{2,0}$ | DIN 28 090-2 | [mg/(sm)] | ≤ 0,250 |
| Resistencia al fluido | ASTM F 146 | | |
| ASTM IRM 903 | 5h/150 °C | Cambio de peso | [%] |
| | | Incremento de espesor | [%] |
| ASTM Fuel B | 5h/23 °C | Cambio de peso | [%] |
| | | Incremento de espesor | [%] |
| Contenido en cloruro | DIN 28 090-2 | [ppm] | ≤ 50 |

* Moda (valor típico).

Para más información sobre la gama HiMod® FlatSeal™
contacte con su representante local de Trelleborg Sealing Solutions.

www.tss.trelleborg.com