

# HiMod® FlatSeal™ 34

Hautes performances  
et manipulation aisée



**Your Partner for Sealing Technology**

## Une gamme de joints plats adaptée aux exigences du marché

La gamme de joints plats HiMod® est composée de produits qui satisferont aux exigences d'étanchéités pour les applications Aéronautiques, Chimiques, et des Industries de Process. Cette gamme répond aux plus grands standards tels que FDA et aussi ceux concernant les émissions fugitives et les tests d'éclatements sous pression.

### HiMod® FlatSeal™ 34

Pour une application universelle dans une large variété d'applications générales et de process chimiques. L'insert métallique combiné au graphite garantit une manipulation aisée et de hautes performances.

### Applications

- Moteurs aéronautiques et Joints APU
- Systèmes de dégivrage Aéronautiques et applications à hautes températures telles que les vannes
- Chimie du Process
- Moteurs Diesel
- Applications en vapeur saturée, en vapeur surchauffée, huiles calo-porteuses

## Caractéristiques et avantages

- L'insert métallique garantit une prise en main aisée avant et pendant l'installation ainsi que des hautes performances en montage entre bride
- Températures opérationnelles de -240 °C à +550 °C
- Résiste à des pressions extrêmes jusqu'à 150 bar
- Approprié à un usage sous charges et cycles extrêmes
- Compatible avec quasi tous les acides organiques et inorganiques, les alcalins, les huiles et les solvants.
- Résistant à la corrosion
- Résistance à l'éclatement sous pression

## Bon pour l'homme et l'environnement

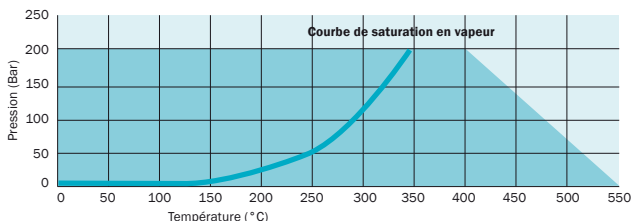
HiMod® FlatSeal™ 34 est fabriqué sur des sites de production répondants aux normes ISO/TS 16949 et ISO 14001. Ceci implique une maîtrise sans faille des processus de fabrication et un haut niveau de sécurité pour nos clients.

# Caractéristiques Techniques du HiMod® FlatSeal™ 34

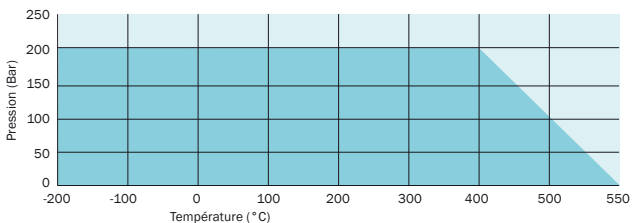
## Recommandations d'utilisation

En fonction de la pression et de la température

### Eau / Vapeur



### Autres fluides\*

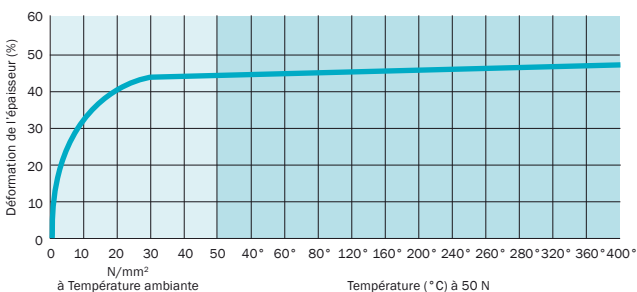


La température et la pression recommandées dans les graphiques correspondent à des joints d'épaisseur 2,0 mm installés dans une bride (état de surface fin).

\* Des charges importantes sont possibles lorsque des joints plus minces sont utilisés.

Exemple pour la plupart des substances utilisées. Données exacte pour les cas spécifiques disponibles sur demande.

### Comportement au fluage sous température 2,0 mm



## Données techniques

Données générales	
<b>Composition</b>	Joint minéral composé de graphite expansé pure à 99% mini. Renforcé d'un treillis en acier inoxydable (matériau N° 1.4301/AISI304)
<b>Couleur</b>	Gris aux inscriptions noires
<b>Épaisseur en mm</b>	1,0/ 1,5/ 2,0/ 3,0 Autres dimensions sur demande
<b>Tolérances d'épaisseur</b>	Selon DIN 28091-1

Caractéristiques physiques	Standard	Unité	Valeur*
épaisseur 2,0 mm			
<b>Désignation</b>	DIN 28 091-4		GR-10-I-1M-Cr
<b>Masse volumique</b>	DIN 28 090-2	[g/cm <sup>3</sup> ]	1,20
<b>Résistance à la traction</b>	DIN 52 910		
Sens longitudinal		[N/mm <sup>2</sup> ]	8
Sens transversal		[N/mm <sup>2</sup> ]	7
<b>Résistance au fluage sous pression <math>\sigma_{de/16}</math></b>	DIN 52 913		
A 175 °C		[N/mm <sup>2</sup> ]	46
A 300 °C		[N/mm <sup>2</sup> ]	45
<b>Compressibilité</b>	ASTM F 36 J	[%]	40
<b>Reprise élastique</b>	ASTM F 36 J	[%]	10
<b>Déformation à froid <math>\epsilon_{KSW}</math></b>	DIN 28 090-2	[%]	40
<b>Déformation rémanente à froid <math>\epsilon_{KRW}</math></b>	DIN 28 090-2	[%]	4
<b>Déformation à chaud <math>\epsilon_{WSW/300}</math></b>	DIN 28 090-2	[%]	2,5
<b>Déformation rémanente à chaud <math>\epsilon_{WRW/300}</math></b>	DIN 28 090-2	[%]	3
<b>Déformation rémanente R</b>	DIN 28 090-2	[mm]	0,060
<b>Taux de fuite spécifique</b>	DIN 3535-6	[mg/(s·m)]	≤ 0,250
<b>Taux de fuite spécifique <math>\lambda_{2,0}</math></b>	DIN 28 090-2	[mg/(s·m)]	≤ 0,250
<b>Résistance chimique</b>	ASTM F 146		
<b>ASTM IRM 903</b>	5h/150 °C		
Variation de masse		[%]	33
Augmentation d'épaisseur		[%]	5
<b>ASTM Fuel B</b>	5h/23 °C		
Variation de masse		[%]	33
Augmentation d'épaisseur		[%]	5
<b>Teneur en chlorures</b>	DIN 28 090-2	[ppm]	≤ 50

\* Valeur moyenne (typique)

Pour plus d'informations sur la gamme HiMod® FlatSeal™, merci de contacter Trelleborg Sealing Solutions France

[www.tss.trelleborg.com](http://www.tss.trelleborg.com)