

HiMod® FlatSeal™ 34

Einfache Handhabung
und starke Leistung



Your Partner for Sealing Technology

Eine Auswahl an Flachdichtungen, die den Marktbedarf abdeckt

Die HiMod® FlatSeal™-Reihe besteht aus Flachdichtungen, die die Mehrheit der Dichtungsanwendungen in den Bereichen Aerospace und Chemie- und Prozesstechnik abdeckt. Sie wird nahezu allen relevanten Standards, einschließlich der FDA und solchen, für Ausblässicherheit und diffusen Emissionen gerecht.

HiMod® FlatSeal™ 34

Für den universellen Einsatz bei zahlreichen Anwendungen und chemischen Verarbeitungsprozessen garantiert diese Flachdichtung eine einfache Handhabung und starke Leistung.

Anwendungen

- Flugzeugtriebwerke und APU Dichtung
- Luftfahrt-Enteisungssysteme und Hochtemperaturanwendungen, z.B. Luftleitbleche
- Chemische Verfahrenstechnik
- Unter hohen thermischen und mechanischen Belastungen sowie bei häufiger Belastungsänderung
- Dieselmotoren
- Dampf, Heißdampf, Wärmeträgeröle

Eigenschaften und Vorteile

- Metalleinlage garantiert einfache Handhabung vor der Montage und starke Leistung im Flansch
- Betriebstemperaturen von -240 °C bis +550 °C/-400 °F bis +1.022 °F
- Hält extremem Druck bis 150 bar/2.175 psi stand
- Geeignet für den Einsatz bei extremen Lastwechseln
- Kompatibel mit praktisch allen organischen und anorganischen Säuren, Laugen, Ölen und Lösungsmitteln
- Korrosionsbeständige Einlage aus Edelstahl 1.4301
- Ausblässicher

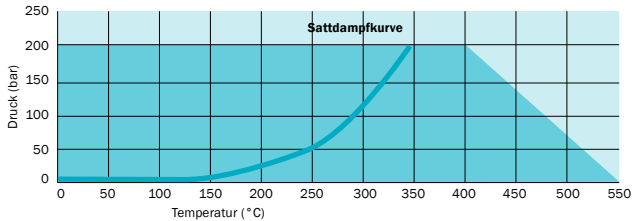
Gut für Mensch und Umwelt

HiMod® FlatSeal™ 34 wird an Standorten produziert, die ISO/TS 16949 und ISO 14001 zertifiziert sind. Dies steht für vollständige Transparenz in allen Produktionsschritten, sowie für einen hohen Sicherheitsgrad für unsere Kunden.

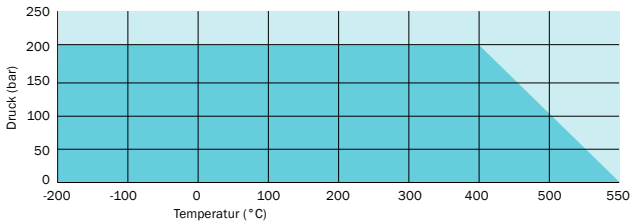
Einsatzempfehlungen

In Abhängigkeit von Druck und Temperatur

Wasser/Wasserdampf



Andere Medien*



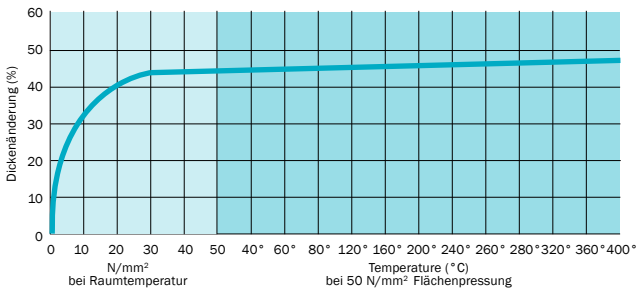
Die Empfehlung für Temperatur und Druck in den Diagrammen gelten für eine Dichtungsdicke von 2,0 mm und bei Verwendung glatter Flansche. Bei Einsatz dünnerer Dichtungen sind höhere Beanspruchungen möglich!

* Beispiel für die gängigsten anderen Medien. Bitte kontaktieren Sie unsere Anwendungsberater, wenn Sie genaue Daten zu Ihrem Einzelfall erfragen möchten.

Gewährleistungsausschluss

Bei der Vielseitigkeit der Einbau- und Betriebsbedingungen sowie der Anwendungs- und Verfahrenstechnik können die Angaben in diesem Prospekt nur als unverbindliche Richtlinien gelten. Ein Gewährleistungsanspruch kann daher nicht abgeleitet werden.

Setzverhalten 2,0 mm



Werkstoffdaten

Allgemeine Angaben	
Bestandteile	Flachdichtungswerkstoff aus expandiertem Grafit mit einer Reinheit von mindestens 99 Prozent, verstärkt mit einer Einlage aus Edelstahl-Drahtgeflecht (Werkstoff-Nr 1.4301/AISI 304.)
Farbe	grafitgrau mit schwarzer Schrift
Dicke in mm	1,0/ 1,5/ 2,0/ 3,0 weitere Dicken auf Anfrage
Dickentoleranz	gemäß to DIN28091-1

Physikalische Kennwerte Probendicke 2,0 mm	Prüfnorm	Einheit	Wert*
Identifizierung	DIN 28 091-4		GR-10-I-1M-Cr
Dichte	DIN 28 090-2	[g/cm³]	1,20
Zugfestigkeit längs quer	DIN 52 910	[N/mm²] [N/mm²]	8 7
Druckstandfestigkeit $\sigma_{dE/16}$ 175 °C 300 °C	DIN 52 913	[N/mm²] [N/mm²]	46 45
Zusammendrückung	ASTM F 36 J	[%]	40
Rückfederung	ASTM F 36 J	[%]	10
Kaltstauchwert ϵ_{KSW}	DIN 28 090-2	[%]	40
Kaltrückverformungswert ϵ_{KRW}	DIN 28 090-2	[%]	4
Warmsetzwert $\epsilon_{WSW/300}$	DIN 28 090-2	[%]	2,5
Warmrückverformungswert $\epsilon_{WRW/300}$	DIN 28 090-2	[%]	3
Rückverformungswert R	DIN 28 090-2	[mm]	0,060
Spezifische Leckagerate	DIN 3535-6	[mg/(sm)]	≤ 0,250
Spezifische Leckagerate $\lambda_{2,0}$	DIN 28 090-2	[mg/(sm)]	≤ 0,250
Medienbeständigkeit	ASTM F 146		
ASTM IRM 903 Änderung Gewicht Änderung Dicke	5h/150 °C	[%] [%]	33 5
ASTM Fuel B Änderung Gewicht Änderung Dicke	5h/23 °C	[%] [%]	33 5
Chlordidgehalt (wasserlöslich)	DIN 28 090-2	[ppm]	≤ 50

* Modalwert (typischer Wert).

Bitte kontaktieren Sie die Vertriebsgesellschaft von Trelleborg Sealing Solutions in Ihrem Land, wenn Sie mehr Information zur HiMod® FlatSeal™-Produktreihe möchten.

www.tss.trelleborg.com