

HiMod® FlatSeal™ 15

Tenue supérieure à la vapeur,
aux huiles et aux hydrocarbures



Your Partner for Sealing Technology

Une gamme de joints plats adaptée aux exigences du marché

La gamme de joints plats HiMod® est composée de produits qui satisferont aux exigences d'étanchéités pour les applications Aéronautiques, Chimiques, et des Industries de Process. Cette gamme répond aux plus grands standards tels que FDA et aussi ceux concernant les émissions fugitives et les tests d'éclatements sous pressions.

HiMod® FlatSeal™ 15

Les joints en HMF15 offrent une résistance exceptionnelle à la vapeur et aux fluides tels que les huiles, les carburants et hydrocarbures.

Applications

- Boîtes de vitesses et réducteurs Aéronautiques, pompes, systèmes hydrauliques, vérins de commande
- Instrumentation
- Pompes, valves, compresseurs, systèmes de commande et moteurs
- Transport des fluides sanitaires (gaz et eau) incluant le chauffage
- Installations de tuyauteries
- Construction et maintenance d'usine
- Fabrication de machines et d'équipements

Caractéristiques et avantages

- Idéal dans des applications aux pressions et températures moyennes à élevées
- Excellente résistance mécanique
- Taux de fuite inférieur aux limites de la norme DIN 3535-6
- Résistance exceptionnelle à la vapeur et aux fluides tels que les huiles, les fuels carburant et les hydrocarbures
- Homologué WRAS pour une utilisation en eau potable à haute et basse température
- Revêtement anti adhérent sur une face
- Homologation BS7531, DVGW, KTW*, BAM, WRAS, TA Luft

Bon pour l'homme et l'environnement

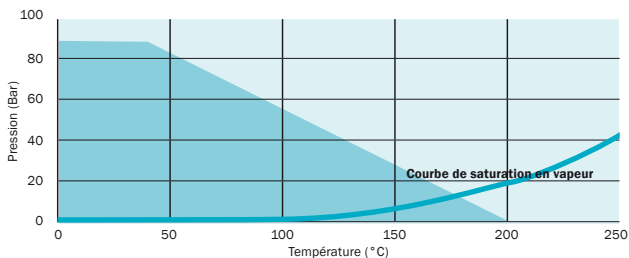
HiMod® FlatSeal™ 15 est fabriqué sur des sites de production répondants aux normes ISO/TS 16949 et ISO 14001. Ceci implique une maîtrise sans faille des processus de fabrication et un haut niveau de sécurité pour nos clients.

Caractéristiques Techniques du HiMod® FlatSeal™ 15

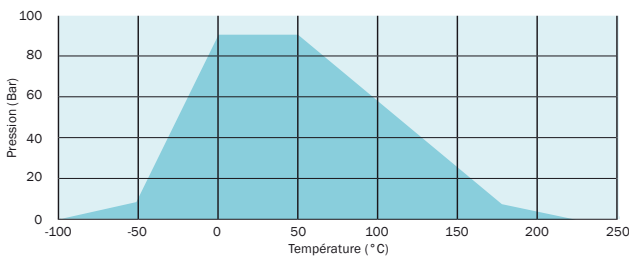
Recommandations d'utilisation

En fonction de la pression et de la température

Eau / Vapeur



Autres fluides*

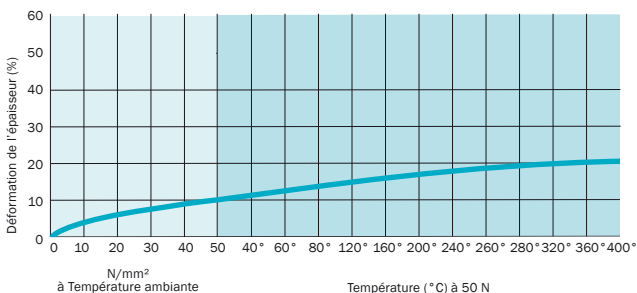


La température et la pression recommandées dans les graphiques correspondent à des joints d'épaisseur 2,0 mm installés dans une bride (état de surface fin).

* Des charges importantes sont possibles lorsque des joints plus minces sont utilisés.

Exemple pour la plupart des substances utilisées. Données exactes pour les cas spécifiques disponibles sur demande.

Comportement au fluage sous température 2,0 mm



Données techniques

Données générales	
Composition	Fibre de verre, charges fonctionnelles, NBR (Nitrile Butadiene Rubber)
Agréments	BS7531, DVGW, KTW*, WRAS*, BAM*, TA Luft
Couleur	Gris argent
Traitement anti adhérent	Une face
Épaisseur en mm	0,5/ 1,0/ 1,5/ 3,0 Autres dimensions sur demande
Tolérances d'épaisseur	Selon DIN 28091-1

Caractéristiques physiques épaisseur 2,0 mm	Standard	Unité	Valeur**
Masse volumique	DIN 28 090-2	[g/cm ³]	1,80
Résistance à la traction Sens longitudinal Sens transversal	DIN 52 910	[N/mm ²] [N/mm ²]	21 9
Résistance au fluage sous pression $\sigma_{DE/16}$ A 175 °C A 300 °C	DIN 52 913	[N/mm ²] [N/mm ²]	38 28
Compressibilité	ASTM F 36 J	[%]	7
Reprise élastique	ASTM F 36 J	[%]	62
Déformation à froid ϵ_{KSW}	DIN 28 090-2	[%]	5,5
Déformation rémanente à froid ϵ_{KRW}	DIN 28 090-2	[%]	3
Déformation à chaud $\epsilon_{WSW/200}$	DIN 28 090-2	[%]	12
Déformation rémanente à chaud $\epsilon_{WRW/200}$	DIN 28 090-2	[%]	1,5
Taux de fuite spécifique	DIN 3535-6	[mg/(s.m)]	≤ 0,100
Résistance chimique	ASTM F146		
ASTM IRM 903 Variation de masse Augmentation d'épaisseur	5h/150 °C	[%] [%]	7 2
ASTM Fuel B Variation de masse Augmentation d'épaisseur	5h/23 °C	[%] [%]	9 4
Teneur en chlorure (hydrosoluble)	FZT PV-001-133	[ppm]	≤ 150

* en cours d'homologations. ** Valeur moyenne (typique).

Pour plus d'informations sur la gamme HiMod® FlatSeal™, merci de contacter Trelleborg Sealing Solutions France

www.tss.trelleborg.com