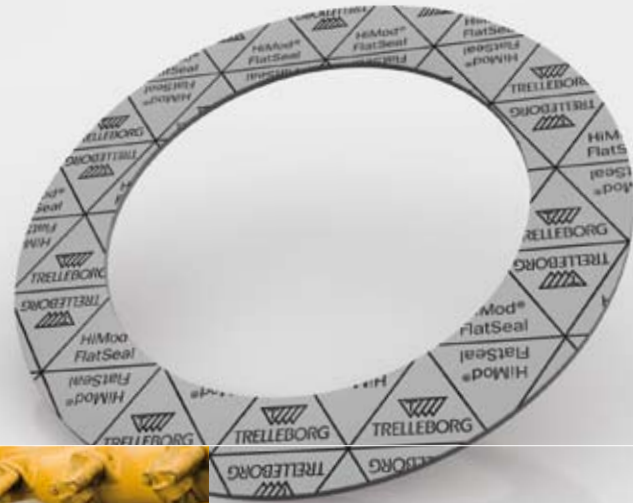


# HiMod® FlatSeal™ 15

## Die Glasfaserdichtung



**Your Partner for Sealing Technology**

### Eine Auswahl an Flachdichtungen, die den Marktbedarf abdeckt

Die HiMod® FlatSeal™-Reihe besteht aus Flachdichtungen, die die Mehrheit der Dichtungsanwendungen in den Bereichen Aerospace und Chemie- und Prozesstechnik abdeckt. Sie wird nahezu allen relevanten Standards, einschließlich der FDA und solchen, für Ausblassicherheit und diffusen Emissionen gerecht.

### HiMod® FlatSeal™ 15

Flachdichtungen aus diesem Werkstoff weisen sehr gute Eigenschaften beim Einsatz in Dampf und Flüssigkeiten wie Öle, Treibstoffe und Kohlenwasserstoffe auf.

### Anwendungen

- Flugzeuggetriebe, Pumpen und Hydrauliksysteme
- Instrumentation
- Pumpen, Ventile, Kompressoren, Antriebe und Motoren
- Gas- und Wasserversorgung einschließlich Heizung (Sanitärtechnik)
- Rohrleitungsbau
- Anlagenbau und -wartung
- Maschinenherstellung

### Eigenschaften und Vorteile

- Ideal für den Einsatz bei hohen Temperaturen und Drücken
- Herausragende mechanische Belastbarkeit
- Leckage unterhalb der Grenzwerte gemäß DIN 3535-6
- Außergewöhnlich gute Beständigkeit gegen Dampf und Flüssigkeiten wie Öle, Treibstoffe und Kohlenwasserstoffe
- WRAS-zugelassen für den Einsatz in heißem und kaltem Trinkwasser
- Antihaftbeschichtung auf einer Seite
- Zulassungen: BS7531, DVGW, KTW, BAM, TA Luft, WRAS

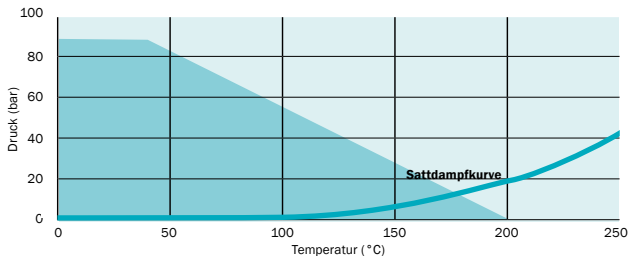
### Gut für Mensch und Umwelt

HiMod® FlatSeal™ 15 wird in Produktionsstätten gefertigt, die den ISO/TS Standards 16949 und ISO 14001 entsprechen. Dies bedeutet vollständige Transparenz in allen Produktionsbereichen und einen hohen Sicherheitsgrad für unsere Kunden.

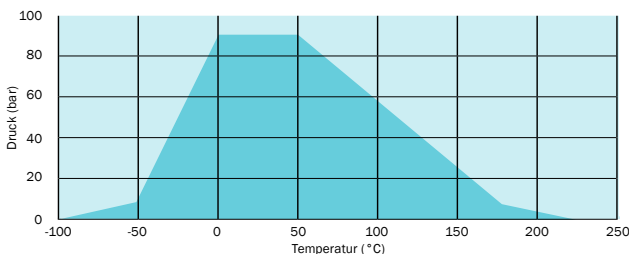
## Einsatzempfehlungen

In Abhängigkeit von Druck und Temperatur

### Wasser/Wasserdampf



### Andere Medien\*



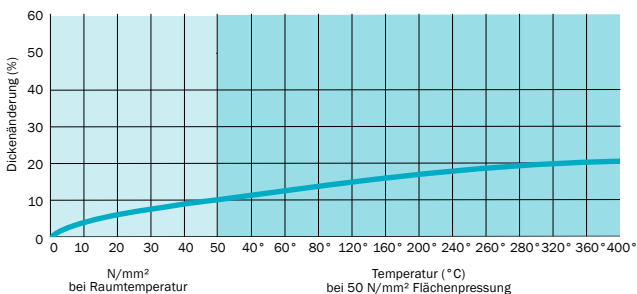
Die Empfehlung für Temperatur und Druck in den Diagrammen gelten für eine Dichtungsdicke von 2,0 mm und bei Verwendung glatter Flansche. Bei Einsatz dünnerer Dichtungen sind höhere Beanspruchungen möglich!

\* Beispiel für die gängigsten anderen Medien. Bitte kontaktieren Sie unsere Anwendungsberater, wenn Sie genaue Daten zu Ihrem Einzelfall erfragen möchten.

### Gewährleistungsausschluss

Bei der Vielseitigkeit der Einbau- und Betriebsbedingungen sowie der Anwendungs- und Verfahrenstechnik können die Angaben in diesem Prospekt nur als unverbindliche Richtlinien gelten. Ein Gewährleistungsanspruch kann daher nicht abgeleitet werden.

### Setzverhalten 2,0 mm



## Werkstoffdaten

Allgemeine Angaben	
<b>Bestandteile</b>	Glasfasern, funktionelle Füllstoffe und NBR (Nitrile Butadiene Rubber)
<b>Zulassungen</b>	BS7531, DVGW, KTW, BAM, TA Luft, WRAS
<b>Farbe</b>	silbergrau
<b>Antihafbeschichtung</b>	einseitig
<b>Dicke in mm</b>	0,5/ 1,0/ 1,5/ 3,0 weitere Dicken auf Anfrage
<b>Dickentoleranz</b>	gemäß DIN 28 091-1

Physikalische Kennwerte Probendicke 2,0 mm	Prüfnorm	Einheit	Wert**
<b>Dichte</b>	DIN 28 090-2	[g/cm <sup>3</sup> ]	1,80
<b>Zugfestigkeit</b> längs quer	DIN 52 910	[N/mm <sup>2</sup> ] [N/mm <sup>2</sup> ]	21 9
<b>Druckstandfestigkeit</b> $\sigma_{DE/16}$ 175 °C 300 °C	DIN 52 913	[N/mm <sup>2</sup> ] [N/mm <sup>2</sup> ]	38 28
<b>Zusammendrückung</b>	ASTM F 36 J	[%]	7
<b>Rückfederung</b>	ASTM F 36 J	[%]	62
<b>Kaltstauchwert</b> $\epsilon_{KSW}$	DIN 28 090-2	[%]	5,5
<b>Kaltrückverformungs- wert</b> $\epsilon_{KRW}$	DIN 28 090-2	[%]	3
<b>Warmsetzwert</b> $\epsilon_{WSW/200}$	DIN 28 090-2	[%]	12
<b>Wärmerückverformungs- wert</b> $\epsilon_{WRW/200}$	DIN 28 090-2	[%]	1,5
<b>Spezifische Leckgerate</b>	DIN 3535-6	[mg/(sm)]	≤ 0,100
<b>Medienbeständigkeit</b>	ASTM F146		
<b>ASTM IRM 903</b> Änderung Gewicht Änderung Dicke	5h/150 °C	[%] [%]	7 2
<b>ASTM Fuel B</b> Änderung Gewicht Änderung Dicke	5h/23 °C	[%] [%]	9 4
<b>Chloridgehalt (wasserlöslich)</b>	FZT PV-001-133	[ppm]	≤ 150

\* Zulassung beantragt. \*\* Modalwert (typischer Wert).

Bitte kontaktieren Sie die Vertriebsgesellschaft von Trelleborg Sealing Solutions in Ihrem Land, wenn Sie mehr Information zur HiMod® FlatSeal™-Produktreihe möchten.

[www.tss.trelleborg.com](http://www.tss.trelleborg.com)