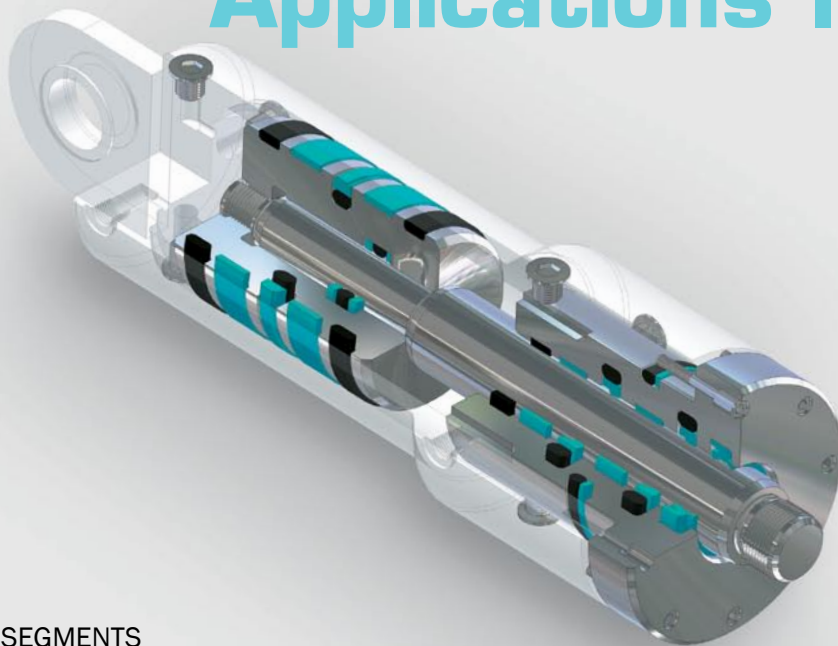


Jointes hydrauliques – Applications linéaires



SEGMENTS



Your Partner for Sealing Technology



Your Partner for Sealing Technology

Trelleborg Sealing Solutions, un des leaders mondiaux des technologies d'Étanchéité, offre un service unique de conception et de développement basé sur la gamme de produits et de matériaux (élastomères, thermoplastiques, PTFE et composites) la plus complète au monde pour des applications aéronautique, automobile et industrielle.

Avec 50 ans d'expérience, le personnel technique de Trelleborg Sealing Solutions fait profiter ses Clients de sa parfaite maîtrise des technologies d'Étanchéité. Cette expertise s'exerce à tous les stades : conception, prototypage, production, tests et installation à l'aide d'outils ultramodernes. Le réseau international de plus de 60 établissements inclut 32 sites de Fabrication, 8 centres de Recherche et de Développement situés en des points stratégiques, ainsi que des laboratoires de développement de matériaux et des sites spécialisés en conception et en applications.

Développant et formulant des matériaux en interne, nous exploitons notre base de données qui contient plus de 2000 formulations brevetées et une gamme unique de produits.

Trelleborg Sealing Solutions satisfait les demandes les plus exigeantes, fournissant aussi bien des pièces standard en grandes quantités qu'un unique composant fabriqué sur plan, grâce à un soutien logistique intégré qui livre efficacement plus de 40000 produits d'Étanchéité à ses Clients partout dans le monde.

Les sites sont certifiés selon les normes ISO 9001:2000 et ISO/TS 16949:2002. Trelleborg Sealing Solutions s'appuie sur l'expérience et les ressources de l'un des experts mondiaux en technologie des polymères, Trelleborg AB.

ISO 9001:2000

ISO/TS 16949:2002

Les informations contenues dans cette brochure sont fournies à titre de référence générale et ne constituent pas une recommandation spécifique pour une quelconque application particulière. Les limites de pression, de température, de vitesse et de fluides sont des valeurs maximales déterminées en laboratoire. Il se peut qu'elles ne puissent pas être atteintes dans une application à cause de l'interaction des paramètres de service. Il est donc essentiel que les Clients s'assurent de l'adéquation du produit et du matériau à telle ou telle application particulière. Si l'utilisateur exploite les informations, c'est à ses risques et périls. Trelleborg Sealing Solutions décline toute responsabilité pour les pertes, dommages, réclamations ou frais résultant directement ou indirectement de l'utilisation des informations contenues dans cette brochure. Tout a été fait pour que les informations soient exactes mais Trelleborg Sealing Solutions ne peut pas garantir l'exactitude ni l'exhaustivité des informations.

Pour obtenir le meilleur conseil pour une application spécifique, contactez votre société Trelleborg Sealing Solutions locale.

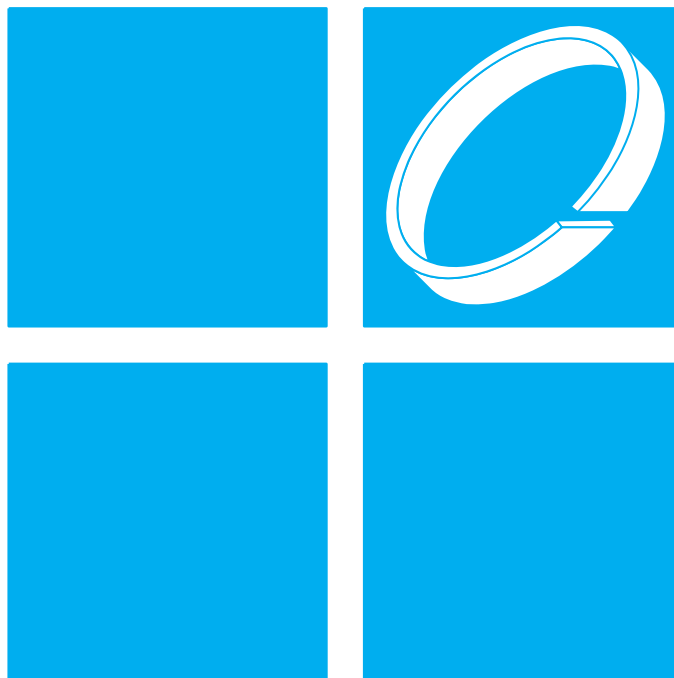
Cette édition annule et remplace toutes les brochures antérieures.
Cette brochure ne doit pas être reproduite, en totalité ou en partie, sans autorisation.

© Toutes les marques déposées sont la propriété de Trelleborg AB.

La couleur turquoise est une marque déposée de Trelleborg AB.

© 2008 Trelleborg AB. Tous droits réservés

SEGMENTS DE GUIDAGE SLYDRING®







Sommaire

Choix d'un segment Slydring®	4
Conseils de conception	8
Segments Turcite® Slydring® pour piston et tige	10
Segments HiMod® Slydring® pour piston et tige	23
Segments Orkot® Slydring® pour piston et tige	47



■ Choix d'un segment Slydring®

Le Slydring® a pour fonction de guider le piston ou la tige d'un vérin hydraulique et de supporter les charges radiales. En même temps, il faut empêcher tout contact métallique entre les parties mobiles du vérin (par exemple, entre piston et corps de vérin ou tige et nez de vérin). Les segments de guidage non métalliques présentent de grands avantages comparés aux segments métalliques traditionnels :

- Fabrication économique
- Grande résistance aux charges radiales
- Élimination des concentrations locales de contraintes
- Résistance à l'usure, durée de vie en service élevée
- La combinaison métal/plastique élimine l'usure par contact et grippage
- Très bonnes caractéristiques de frottement
- Amortissement des vibrations mécaniques
- Bon effet de raclage, possibilité d'absorption des particules étrangères
- Protection du joint contre l'effet "diesel"
- Libre choix du matériau des composants métalliques dans la mesure où des propriétés de guidage ne sont pas nécessaires
- Élimination des phénomènes de pression hydrodynamique dans le système de guidage
- Gorge fermée simple, montage aisé
- Faible coût d'entretien

Matériaux

Comme les exigences auxquelles doivent satisfaire les segments de guidage de piston et de tige varient, le segment Slydring® est disponible en différents matériaux :

- Des matériaux Turcite® modifiés faible frottement et grande résistance à l'usure pour fonctionnement léger ou moyen avec des charges radiales limitées
- Les matériaux HiMod® avec des charges de réduction de frottement pour charges moyennes ou lourdes
- Les matériaux composites Orkot® pour service lourd et charges radiales élevées

Pour choisir le Slydring® le plus approprié, il est nécessaire de connaître tous les paramètres fonctionnels désirés. Le tableau I peut être utilisé pour faire une première sélection de segments Slydring® et de leurs matériaux.

Avant le choix définitif du Slydring® et du matériau, il faut vérifier les détails dans les fiches techniques appropriées.




En principe, les segments Slydring® de piston et les segments Slydring® de tige sont interchangeables à condition de tenir compte des différences de dimensions. Ainsi,

le segment de piston de 100 mm de diamètre et de 2,5 mm d'épaisseur peut être utilisé comme segment de tige de 95 mm de diamètre et de 2,5 mm d'épaisseur. Selon le matériau et les dimensions du Slydring®, la tolérance d'épaisseur se situe entre +0 et -0,08 mm.

N'hésitez pas à contacter notre service technique pour de plus amples informations.



Tableau I Critères de sélection des segments Slydring®

Slydring®		Application				Norme 1)	Installation	Matériau	
Type	Page	Domaine d'application et type de service			Surface d'appui	ISO	Dimensions mm	Matériau recommandé pour le Slydring®	
		Léger	Moyen	Lourd					
 Turcite® / Zurcon® Slydring®	10	Hydraulique mobile	●	-	-	Acier Acier chromé dur Fonte	ISO 10766	En rouleau jusqu'au diamètre 4200	Turcite® T47
		Vérins standard	●	●	-				
		Machines-outils	●	●	-				
		Machines de moulage par injection	●	●	-	Acier doux Acier inoxydable Aluminium, Bronze			Turcite® T51
		Industrie automobile	●	●	-				
		Pneumatique	●	-	-	Acier doux Acier inoxydable Aluminium			Turcite® T59
		Hydraulique à eau	●	●	-				
		Fonctionnement à sec	●	●	-	Alliages			
		Industrie alimentaire	●	●	-	Acier Acier doux Acier chromé dur Acier inoxydable Aluminium, Bronze Revêtement céramique	ISO 10766	En rouleau jusqu'au diamètre 4200	Zurcon® Z80 UHMWPE
		Hydraulique à eau	●	●	-				
		Fonctionnement à sec	●	●	-				
Pneumatique	●	●	-						
 HiMod® Slydring®	23	Hydraulique mobile	●	●	-	Acier Acier chromé dur Fonte	ISO 10766	Jusqu'au diamètre 300	HiMod® HM061 POM/fibres de verre
		Vérins standard	●	●	-				
		Machines agricoles	●	●	-				
		Hydraulique mobile	●	●	●	Acier Acier chromé dur Fonte	HiMod® HM062 PA/fibres de verre + PTFE		
		Vérins standard	●	●	-				
		Machines agricoles	●	●	-				
		Hydraulique mobile	●	●	●	Acier Acier chromé dur Fonte	HiMod® HM063 PA/fibres de verre		
Vérins standard	●	●	-						
Machines agricoles	●	●	-						
 Orkot® Slydring®	47	Hydraulique mobile	-	●	●	Acier Acier chromé dur Fonte Revêtement céramique	ISO 10766	Jusqu'au diamètre 1600 ²⁾	Orkot® C320 Polymère/textile
		Vérins standard	●	●	●				
		Presses	●	●	●				
		Hydraulique mobile	-	●	●	Acier Acier chromé dur Fonte			Orkot® C380 Polymère/textile
		Vérins standard	●	●	●				
		Hydraulique à eau	●	●	●	Acier inoxydable			
		Génie maritime	●	●	●				
		Presses	●	●	●				
		Hydraulique mobile	-	●	●	Acier Acier chromé dur Fonte Acier inoxydable	ISO 10766	Jusqu'au diamètre 500	Orkot® C932 Résine phénolique/coton
		Vérins standard	●	●	●				
Presses	●	●	●						

1) Pour les segments Slydring® selon d'autres normes, comme la norme française NF E 48-037, nous contacter.
2) Les segments fabriqués à partir de matériau en bande peuvent être utilisés pour des diamètres plus grands.



Caractéristiques

Deux caractéristiques doivent être considérées:

- Le type de coupe

La figure 1 montre la coupe oblique qui est la plus courante. Des segments avec d'autres types de coupes peuvent être fournis sur demande. Voir le tableau III.

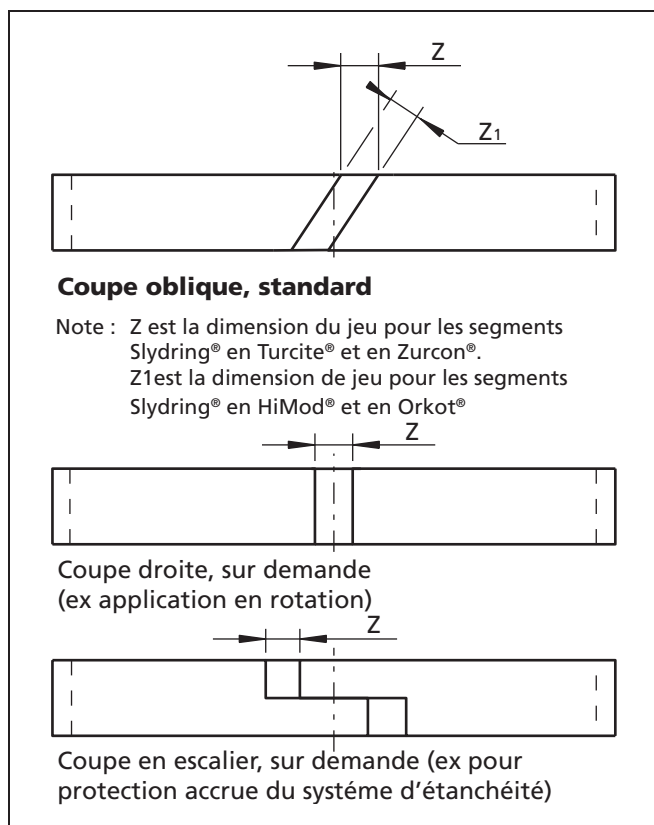


Figure 1 Type de coupe

- La constitution

Les segments Slydring® ont une section rectangulaire avec des arêtes arrondies ou chanfreinées, ce qui évite les efforts indésirables au niveau des rayons d'angle des gorges. Par ailleurs, les chanfreins facilitent le montage, par exemple, lors de l'introduction dans le tube cylindrique.

Les segments Slydring® sont fournis prêts à monter avec le jeu nécessaire (cote Z ou Z1). En standard, la coupe est oblique.

Pour plus de détails, voir le tableau II.

Selon le matériau, les segments Slydring® sont fournis sous la forme d'anneaux fendus et/ou de bandes.

Les bandes sont disponibles en rouleaux à la dimension, comme indiqué dans le tableau II.

Tableau II Caractéristiques des segments Slydring®

Matériau	Diamètre de l'anneau mm	Bande coupée pour diamètre mm	Rouleau
Turcite® T47/T51/T59	-	8 - 4200	Voir tableau V
Zurcon® Z80	sur demande	30 - 4200	sur demande
Orkot® C320/C380	16 - 1600	300 - 2000	Voir page 48
Orkot® C932	16 - 500	-	-
HiMod® HM061	jusqu'à 300	-	-
HiMod® HM062	jusqu'à 300	-	-
HiMod® HM063	jusqu'à 300	-	-



Tableau III Codes des coupes

Matériau	Turcite®		Zurcon®	HiMod®	Orkot®	
	T47 T51 T59		Z80	HM061 HM062 HM063	C320 C380 C932	C320 C380
Code de coupe	Bande avec structure Teardrop (à larmes)	Bande sans structure Teardrop (à larmes)	Bande sans structure Teardrop (à larmes)	Anneau sans structure Teardrop (à larmes)	Anneau sans structure Teardrop (à larmes)	Bande sans structure Teardrop (à larmes)
Coupe oblique	0*	L	0	0	0	A
Coupe droite	B*	D	D	D**	H	D
Coupe à recouvrement	C*	E	E	E	-	E

Code de coupe **0**, les versions standard sont en caractères gras

* Code pour Slydring® en **Turcite®** avec structure à larmes des deux côtés - standard jusqu'à une épaisseur radiale de **3 mm**. Voir les exemples de commande.

** Les segments HiMod® pour gorges non ISO ont une coupe droite en standard (code D).



■ Conseils de conception

Sélection d'un segment Slydring®

Une première sélection peut être faite pour diverses applications en consultant les critères de sélection des segments Slydring® en Turcite®, Zurcon®, HiMod® ou Orkot® (voir tableau I et les pages 11, 13, 23, 24 et 47).

Les valeurs de la charge s'exerçant sur le Slydring® sont valables pour une répartition de la charge telle que représentée par la figure 2. La souplesse des matériaux assure une charge spécifique relativement constante, indépendante des forces radiales F, car, lorsque la charge radiale augmente, la surface de guidage soumise à la charge augmente également.

Les forces radiales peuvent varier de façon importante et ne peuvent pas toujours être calculées exactement à l'avance. Dans de tels cas, un facteur de sécurité d'au moins 2 est recommandé pour les calculs (voir l'exemple de calcul).

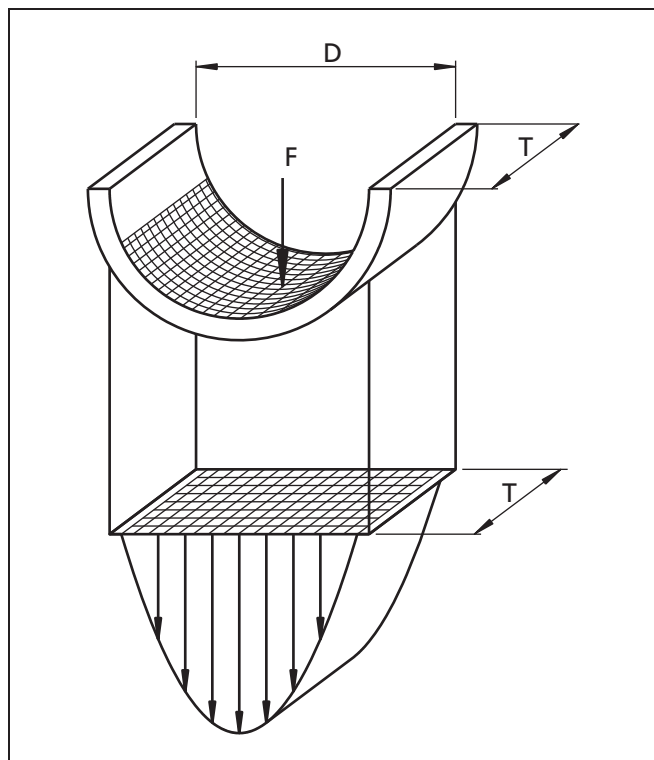


Figure 2 Répartition de la charge

La grande surface de contact des segments Slydring® non métalliques donne une pression spécifique faible.

Dimensionnement des segments Slydring®

La charge radiale et la flexion résultante sont des paramètres importants pour le dimensionnement des segments Slydring®. L'écart radial résultant des tolérances dimensionnelles, de la flexion et de l'usure doit toujours être inférieur au plus petit jeu de fonctionnement du système.

Nous effectuerons volontiers, sur demande, des calculs de dimensionnement pour des applications spécifiques.

Le nombre de segments Slydring® nécessaire et leur largeur peut être calculé approximativement à l'aide de la formule suivante :

$$\text{Slydring}^\circ \text{ Largeur totale} = \frac{F \times f}{d_N \times Pr}$$

où :

F = charge radiale maximale [N]

f = facteur de sécurité

d_N = diamètre de tige [mm]

Pr = charge radiale du Slydring® [N/mm²]

Exemple :

d_N = 60 mm

F = 40 000 N

t = 40 °C

f = 2

Slydring® en Orkot® C 380

Pr_{per.} 100 N/mm²

$$T_{\text{total}} = \frac{40.000 \times 2}{60 \times 100} = 13.3 \text{ mm}$$

D'après le tableau IV, on choisit une gorge de 15 mm de large ou 2 gorges de 9,7 mm de large. Le montage de deux bandes est recommandé car cela donne une longueur de guidage plus importante.

Choix :

2 bandes série GR69 avec une largeur de gorge L₂ = 9,7 mm



Les figures 3 et 4 montrent le montage standard pour les pistons et les tiges.

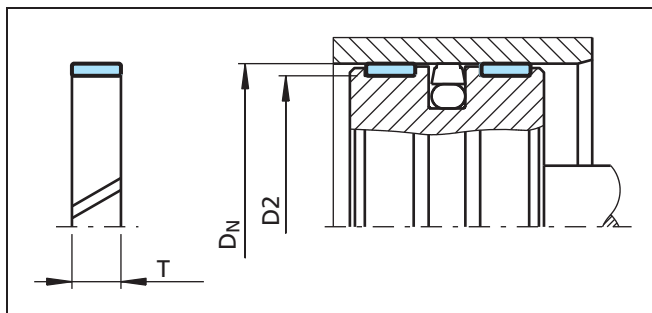


Figure 3 Guidage de piston

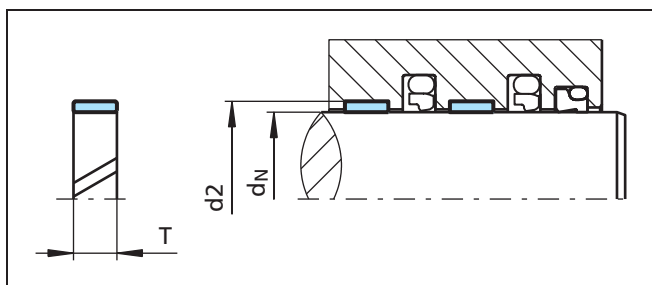


Figure 4 Guidage de tige

Pour améliorer encore la sécurité de fonctionnement, notamment sous des charges élevées, le montage d'une 3ème bande en Turcite® T47 est recommandé. On la monte du côté huile où elle sert de racleur interne.

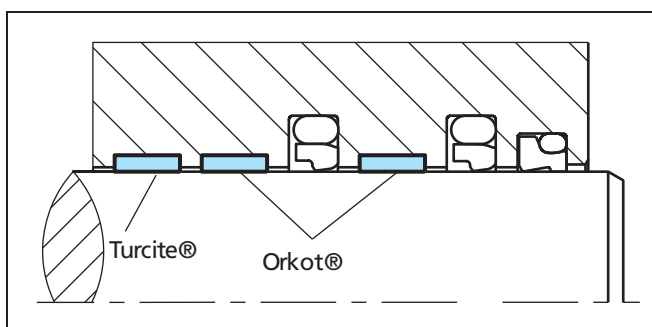


Figure 5 Guidage de tige pour charges élevées
(voir également la figure 15)



■ Segments Turcite® Slydring® pour piston et tige

Description

Les segments Turcite® Slydring® présentent des caractéristiques de frottement exceptionnelles, une bonne résistance aux températures élevées et aux produits chimiques et sont exempts d'effet de broutage.

Les segments Slydring® sont disponibles sous la forme de rouleaux à couper à longueur (voir le tableau V. Des segments prêts à monter sont disponibles pour les diamètres de tige et de piston indiqués dans le tableau II.

Les segments Slydring® ont une section rectangulaire et sont chanfreinés pour faciliter leur montage dans les gorges.

- Structure à larmes Teardrop

Jusqu'à une épaisseur radiale de 3 mm, les segments Slydring® en Turcite® sont fournis en standard avec une surface de glissement à Teardrop. Les "larmes" sont de petites poches de lubrifiant en surface qui améliorent la lubrification initiale et favorisent la formation d'un film lubrifiant. Elles contribuent également à protéger le système d'étanchéité par leur capacité de "piéger" les particules étrangères éventuelles. Les segments ont la même structure à larmes des deux côtés pour pouvoir être utilisés indifféremment pour des pistons ou pour des tiges.

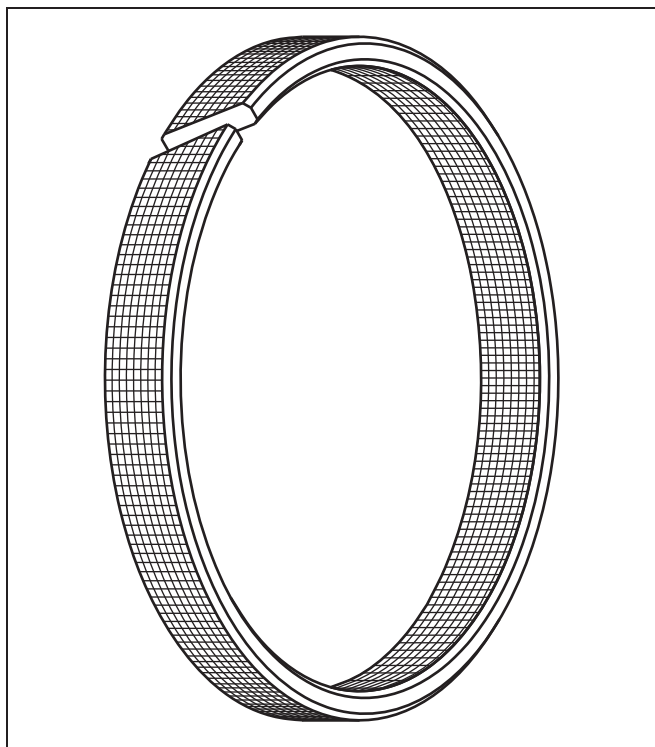


Figure 6 Slydring® en Turcite® avec structure à larmes Teardrop

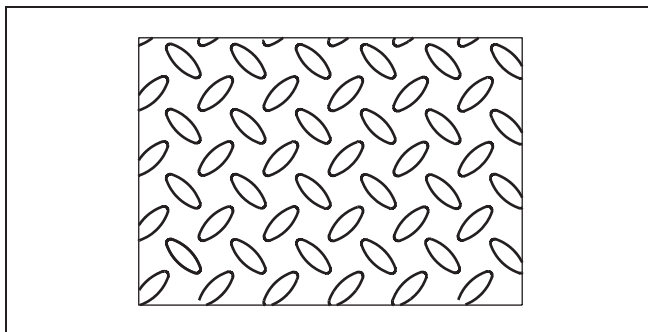


Figure 7 Structure à larmes Teardrop pour Slydring® en Turcite®

Les segments Slydring® peuvent aussi être livrés sans structure à larmes. Dans ce cas, il faut l'indiquer dans la référence article (voir le tableau III).

Avantages

- Conditions de lubrification remarquables encore améliorées par la structure à larmes
- Absence de broutage au démarrage, fonctionnement sans à-coups même à des vitesses très lentes
- Coefficient de frottement statique et dynamique minimal et donc échauffement et perte d'énergie faibles
- Utilisables avec des fluides non lubrifiants, selon le matériau Turcite®, d'où une souplesse de conception optimale
- Grande résistance à l'usure, durée de vie en service élevée
- Montage dans des gorges ISO 10766
- Utilisables avec la plupart des fluides hydrauliques et avec la majorité des matériaux de vérin modernes des états de surface, selon le matériau choisi.
- Utilisables pour les nouveaux fluides hydrauliques respectueux de l'environnement
- Absorption des particules étrangères améliorée
- Bon effet d'amortissement, absorbent les vibrations



Exemples d'applications

Les segments Turcite® Slydring® sont utilisés avec succès dans des applications exigeantes comme éléments de guidage standard pour les pistons hydrauliques et pour les tiges soumises à des contraintes particulières :

- Machines-outils
- Machines de moulage par injection
- Presses plieuses hydrauliques
- Presses
- Robotique et appareils de manutention
- Automatismes
- Vérins de positionnement
- Asservissements hydrauliques
- Accumulateurs à piston
- Amortisseurs
- Vannes pour circuits hydrauliques et pneumatiques
- Agriculture
- Industries chimiques et de transformation

Caractéristiques techniques

Le Turcite® Slydring® à coupe oblique est recommandé pour les mouvements linéaires alternatifs

Vitesse : Jusqu'à 15 m/s

Température : -60°C à +150°C (200°C)

Fluides : Fluides hydrauliques à base d'huile minérale, fluides hydrauliques difficilement inflammables, fluides hydrauliques respectueux de l'environnement (huiles biodégradables), eau, air et autres. Selon la compatibilité du matériau Turcite®

Jeu radial : Le jeu radial maximal admissible S_{max} dépend du système d'étanchéité.

Charge radiale spécifique du segment
Turcite® 15 N/mm² maxi à 25°C
12 N/mm² maxi à 80°C
Slydring® 8 N/mm² maxi à 120°C

Pr :

Lors du calcul de la largeur du Turcite® Slydring®, il est recommandé d'utiliser un facteur de sécurité $f=2$ (voir p 8).

Avec les matériaux Turcite®, il faut tenir compte du fait que la pression superficielle admissible diminue lorsque la température augmente. Dans la pratique, la capacité de charge pour les applications dynamiques dépend essentiellement de la température de service, laquelle ne doit généralement pas dépasser 150°C.

Note importante :

Les données ci dessus de pression et de vitesse sont des valeurs maximum et ne peuvent être cumulées. L'élévation de la température locale peut être générée par la combinaison de la pression et de la vitesse.

Matériaux

Application standard :

- Pour les composants hydrauliques à mouvement linéaire alternatif dans les huiles minérales ou dans les fluides avec de bonnes performances lubrifiantes. Faible frottement, grande résistance à l'usure, à la chaleur et aux produits chimiques :

Turcite® T47 (chargé de bronze)

Application spéciale :

- Pour les composants mobiles lubrifiés ou médiocrement lubrifiés : hydraulique à eau et surfaces métalliques de faible dureté :

Turcite® T51 (chargé de carbone)

- Pour les courses courtes, les fluides non lubrifiants, l'hydraulique à eau, les surfaces métalliques de faible dureté ou les applications pneumatiques nécessitant des matériaux d'étanchéité autolubrifiants :

Turcite® T59 (chargé de fibres de carbone)



Tableau IV N° série des segments en Turcite® Slydring® en T47, T51, T59

N° série pour piston	N° série pour tige	N° série pour rouleau	Largeur de gorge L ₂	Épaisseur de segment W
GP06	GR06	GM0600000-	6,00	1,00
GP22	GR22	GM2200000-	3,20	1,50
GP31	GR31	GM3100000-	10,00	1,50
GP41	GR41	GM4100000-	2,50	1,55
GP43	GR43	GM4300000-	4,00	1,55
GP49	GR49	GM4900000-	9,70	2,00
GP53	GR53	GM5300000-	15,00	2,00
GP64	GR64	GM6400000-	4,20	2,50
GP65	GR65	GM6500000-	5,60	2,50
GP67	GR67	GM6700000-	6,30	2,50
GP68	GR68	GM6800000-	8,10	2,50
GP69	GR69	GM6900000-	9,70	2,50
GP73	GR73	GM7300000-	15,00	2,50
GP74	GR74	GM7400000-	20,00	2,50
GP75	GR75	GM7500000-	25,00	2,50
GP76	GR76	GM7600000-	30,00	2,50
GP94	GR94	GM9400000-	20,00	3,00
GP98*	GR98*	GM9800000-*	25,00	4,00
GP99*	-	GM9900000-*	9,70	4,00

* sans structure à larmes Teardrop. Autres dimensions sur demande.
Les dimensions en caractères **gras** conviennent pour les gorges ISO 10766.

Tableau V Segments Slydring® Turcite®. Longueur des rouleaux

Turcite® T47, T51, T59	Épaisseur du segment W
Longueur du rouleau	
23,0 m	1,55
13,5 m	2,50
7,0 m	4,00

Le matériau en rouleaux ne peut être fourni que par rouleaux complets

Turcite® en rouleaux, calcul de la longueur linéaire

On calcule la longueur linéaire de Turcite® et de Zurcon® de manière à créer un jeu "Z" aux extrémités de la bande après le montage (voir les figures 3 et 4). Ce jeu est nécessaire pour les raisons suivantes :

- Pour compenser la dilatation linéaire des bandes sous l'effet de la température
- Pour éviter les pressions intermédiaires et les pressions de remorques.

Lors de la commande de bandes en rouleaux pour la fabrication de segments Slydring® en Turcite® ou en Zurcon® chez l'utilisateur, la longueur de la bande peut être calculée à l'aide des formules suivantes :

Slydring® pour piston :

$$L = c \times (D_N - W) - k \text{ [mm]}$$

Slydring® pour tige :

$$L = c \times (d_N + W) - k \text{ [mm]}$$

D_N = Diamètre d'alésage [mm]

d_N = Diamètre de tige [mm]

W = Épaisseur du segment [mm]

c = Coefficient de matériau 3,11, valable pour les matériaux Turcite® et Zurcon®

k = Constante de température :
0,8 pour les température de service jusqu'à 120° C.

2,0 seulement les applications > 120° C.

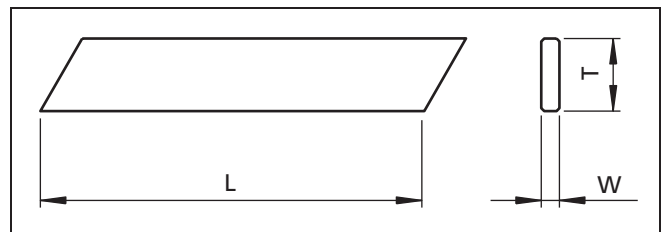


Figure 8 Longueur de la coupe



■ Segments Slydring® en Zurcon® pour piston et tige

Zurcon® Z80

Le Z80 est un polyéthylène à poids moléculaire ultra-élevé (UHMWPE) conforme aux règles de la FDA 21 CFR 177:1520 et est donc recommandé pour les applications agroalimentaires. Ce matériau est également préconisé pour les applications dans l'eau et pneumatiques du fait de ses excellentes caractéristiques de frottement et d'usure.

Avantages

- Bonnes performances lubrifiantes
- Autolubrifiant
- Faible frottement
- N'absorbe pas l'eau
- Conforme aux règles de la FDA
- Excellente résistance aux produits chimiques
- Grande résistance à l'usure.

Exemples d'applications

- Hydraulique à eau
- Fonctionnement à sec
- Machines de remplissage
- Transformation des aliments
- Matériel médical
- Revêtement céramique

Caractéristiques techniques

Vitesse de déplacement linéaire alternatif : 2,0 m/s maxi
 Température : -60°C à +80°C (100°C)

Charge radiale spécifique du Slydring® Pr : 25 N/mm² maxi à 25°C
 10 N/mm² maxi de 60°C à 80°C

Pour le calcul de la largeur du segment Zurcon® Slydring®, il est recommandé d'utiliser un facteur de sécurité f=2 (voir page 8).

Note importante :

Les données ci dessus de pression et de vitesse sont des valeurs maximum et ne peuvent être cumulées. L'élévation de la température locale peut être générée par la combinaison de la pression et de la vitesse.

Tableau VI N° série des segments Slydring® en Zurcon® Z80

N° série pour piston	N° série pour tige	Référence TSS du rouleau	Largeur de gorge L ₂	Épaisseur du segment W
GP41	GR41	GM4100000-Z80	2,50	1,55
GP43	GR43	GM4300000-Z80	4,00	1,55
GP65	GR65	GM6500000-Z80	5,60	2,50
GP69	GR69	GM6900000-Z80	9,70	2,50
GP73	GR73	GM7300000-Z80	15,00	2,50
GP75	GR75	GM7500000-Z80	25,00	2,50

Autres dimensions sur demande.

Tableau VII Segment Slydring® en Zurcon® Z80 Longueur du rouleau

Zurcon® Z80	Épaisseur du segment W
Longueur du rouleau	
23,0 m	1,55
13,5 m	2,50

Le matériau en rouleaux ne peut être fourni que par rouleaux complets.

Zurcon® en rouleaux, calcul de la longueur linéaire, voir page 12



■ Instructions de montage, segments Turcite® Slydring® et Zurcon® Slydring® pour piston selon gorges ISO 10766

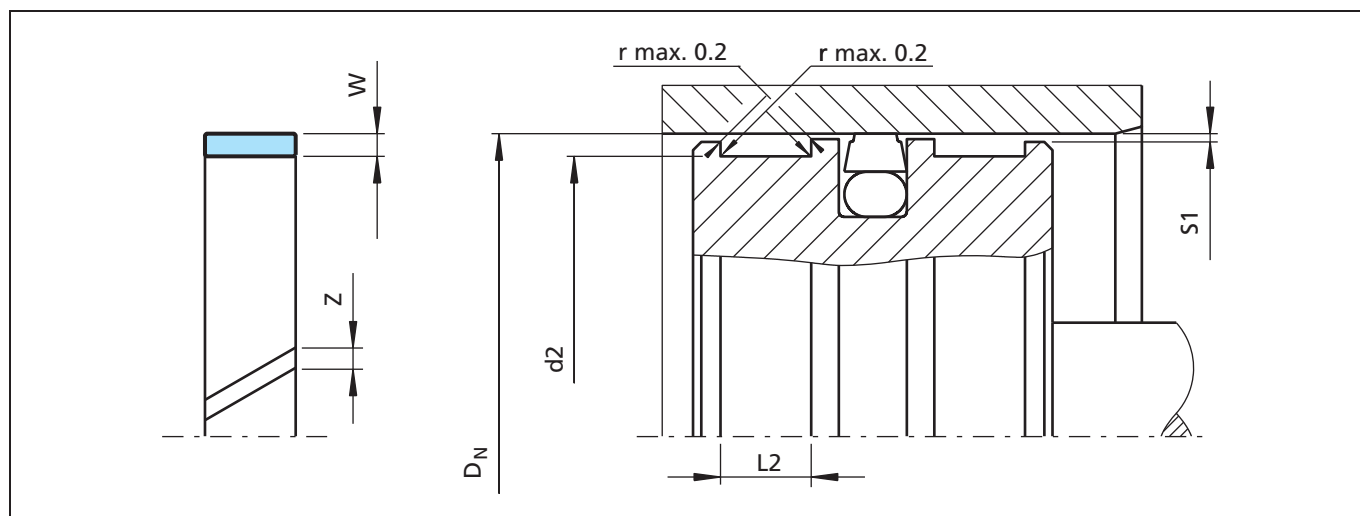


Figure 9 Schéma de montage

Tableau VIII Cotes de montage

N° série	Diamètre d'alésage ¹⁾	Diamètre de gorge	Largeur de gorge	Épaisseur du segment	Jeu à la coupe
	D_N H9	d_2 h8	$L_2 + 0,2$	W	Z
GP41	8 - 20,0	$D_N - 3,10$	2,50	1,55	³⁾
GP43	10 - 50,0	$D_N - 3,10$	4,00	1,55	³⁾
GP65	16 - 140,0	$D_N - 5,00$	5,60	2,50	³⁾
GP69	60 - 220,0	$D_N - 5,00$	9,70	2,50	³⁾
GP73	130 - 400,0	$D_N - 5,00$	15,00	2,50	³⁾
GP75	280 - 999,9	$D_N - 5,00$	25,00	2,50	³⁾
GP75X	1000-4200,0	$D_N - 5,00$	25,00	2,50	³⁾
GP98	280 - 999,9	$D_N - 8,00$	25,00	4,00	³⁾
GP98X	1000-2200,0	$D_N - 8,00$	25,00	4,00	³⁾
GP99 ²⁾	100 - 999,9	$D_N - 8,00$	9,70	4,00	³⁾

¹⁾ Plage de diamètre recommandée. ²⁾ Non ISO 10766. ³⁾ Calcul de la longueur linéaire, voir page 12

Pour les segments Slydring® selon d'autres normes, par exemple la norme française NF E 48-037, nous contacter.

⁴⁾ Spécifications valables uniquement dans la zone des segments Slydring®, non dans la zone d'étanchéité.

Tableau IX Jeu radial S1⁴⁾

Diamètre d'alésage D_N	S1 min.	S1 max.
8 - 20	0,20	0,30
20 - 100	0,25	0,40
101 - 250	0,30	0,60
251 - 500	0,40	0,80
501 - 1000	0,50	1,10
>1001	0,60	1,20

Tableau X Rugosité de surface

Paramètre	Surface d'appui μm		Surface de la gorge μm
	Matériaux Turcite®	Matériaux Zurcon®	
R_{max}	0,63 - 4,00	1,00 - 4,00	< 16,0
R_z DIN	0,40 - 2,50	0,63 - 2,50	< 10,0
R_a	0,05 - 0,40	0,10 - 0,40	< 2,5



Exemple de commande

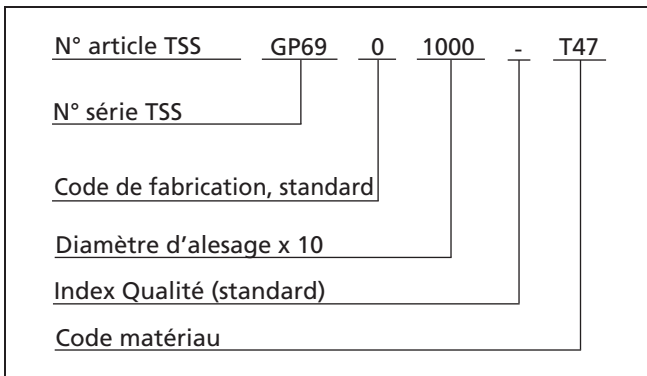
Slydring® pour piston de diamètre $D_N = 100,0$ mm
Série GP 69 d'après le tableau VIII
Largeur de gorge : 9,70 mm,
épaisseur du segment : 2,50 mm

Matériau : Turcite® T47
(autres matériaux, voir le tableau I)

Modèle standard : Avec coupe oblique et
structure à larmes Teardrop
Code : 0

Code pièce TSS : GP6901000 (d'après le tableau XI)

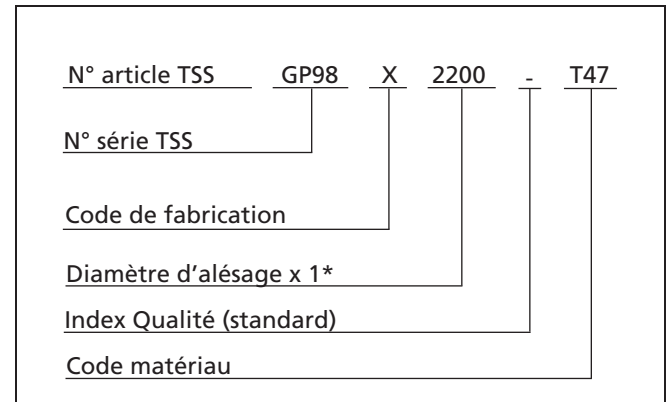
La référence article peut être reconstituée à partir de l'exemple ci-dessous.



Exemple de commande pour $D_N \geq 1000$ mm

Slydring® pour diamètre d'alesage $D_N = 2200,0$ mm
Série GP98X d'après le tableau VIII
Largeur de gorge : 25,00 mm,
épaisseur du segment : 4,00 mm

Code pièce TSS : GP98X2200 (d'après le tableau XI)



* Pour les diamètres $\geq 1000,0$ mm multiplier uniquement par 1.

Tableau XI Slydring® pour piston

Dimensions				Code pièce TSS
Diam. d'alesage	Diam. de gorge	Larg. de gorge	Épaisseur	
D_N H9	d_2 h8	$L_2 +0,2$	W	
8,0	4,9	2,5	1,55	GP4100080
10,0	6,9	2,5	1,55	GP4100100
10,0	6,9	4,0	1,55	GP4300100
12,0	8,9	4,0	1,55	GP4300120
14,0	10,9	4,0	1,55	GP4300140
15,0	11,9	4,0	1,55	GP4300150
16,0	12,9	4,0	1,55	GP4300160
16,0	11,0	5,6	2,50	GP6500160
18,0	14,9	4,0	1,55	GP4300180
18,0	13,0	5,6	2,50	GP6500180
20,0	16,9	4,0	1,55	GP4300200
20,0	15,0	5,6	2,50	GP6500200

Dimensions				Code pièce TSS
Diam. d'alesage	Diam. de gorge	Larg. de gorge	Épaisseur	
D_N H9	d_2 h8	$L_2 +0,2$	W	
22,0	17,0	5,6	2,50	GP6500220
24,0	20,9	4,0	1,55	GP4300240
25,0	21,9	4,0	1,55	GP4300250
25,0	20,0	5,6	2,50	GP6500250
25,0	20,0	9,7	2,50	GP6900250
27,0	22,0	5,6	2,50	GP6500270
27,0	22,0	9,7	2,50	GP6900270
28,0	23,0	5,6	2,50	GP6500280
30,0	26,9	4,0	1,55	GP4300300
30,0	25,0	5,6	2,50	GP6500300
30,0	25,0	9,7	2,50	GP6900300
32,0	28,9	4,0	1,55	GP4300320



Segments Turcite® Slydring® et Zurcon® Slydring®

Dimensions				Code pièce TSS
Diam. d'alésage	Diam. de gorge	Larg. de gorge	Épaisseur	
D _N H9	d ₂ h8	L ₂ +0,2	W	
32,0	27,0	5,6	2,50	GP6500320
32,0	27,0	9,7	2,50	GP6900320
33,0	28,0	5,6	2,50	GP6500330
35,0	30,0	5,6	2,50	GP6500350
35,0	30,0	9,7	2,50	GP6900350
36,0	31,9	4,0	1,55	GP4300360
36,0	31,0	5,6	2,50	GP6500360
36,0	31,0	9,7	2,50	GP6900360
37,0	32,0	5,6	2,50	GP6500370
37,0	32,0	9,7	2,50	GP6900370
40,0	36,9	4,0	1,55	GP4300400
40,0	35,0	5,6	2,50	GP6500400
40,0	35,0	9,7	2,50	GP6900400
41,0	36,0	5,6	2,50	GP6500410
41,0	36,0	9,7	2,50	GP6900410
42,0	37,0	5,6	2,50	GP6500420
44,0	39,0	5,6	2,50	GP6500440
45,0	40,0	5,6	2,50	GP6500450
45,0	40,0	9,7	2,50	GP6900450
45,0	40,0	15,0	2,50	GP7300450
46,0	41,0	9,7	2,50	GP6900460
48,0	43,0	5,6	2,50	GP6500480
50,0	46,9	4,0	1,55	GP4300500
50,0	45,0	5,6	2,50	GP6500500
50,0	45,0	9,7	2,50	GP6900500
50,0	45,0	15,0	2,50	GP7300500
51,0	46,0	9,7	2,50	GP6900510
51,0	46,0	15,0	2,50	GP7300510
52,0	47,0	5,6	2,50	GP6500520
53,0	48,0	5,6	2,50	GP6500530
55,0	50,0	5,6	2,50	GP6500550
55,0	50,0	9,7	2,50	GP6900550
55,0	50,0	15,0	2,50	GP7300550
57,0	52,0	5,6	2,50	GP6500570
57,0	52,0	9,7	2,50	GP6900570
58,0	53,0	5,6	2,50	GP6500580

Dimensions				Code pièce TSS
Diam. d'alésage	Diam. de gorge	Larg. de gorge	Épaisseur	
D _N H9	d ₂ h8	L ₂ +0,2	W	
58,0	53,0	9,7	2,50	GP6900580
60,0	55,0	5,6	2,50	GP6500600
60,0	55,0	9,7	2,50	GP6900600
61,0	56,0	5,6	2,50	GP6500610
62,0	57,0	5,6	2,50	GP6500620
62,0	56,0	9,7	2,50	GP6900610
63,0	58,0	5,6	2,50	GP6500630
63,0	58,0	9,7	2,50	GP6900630
65,0	60,0	5,6	2,50	GP6500650
65,0	60,0	9,7	2,50	GP6900650
68,0	63,0	5,6	2,50	GP6500680
68,0	63,0	9,7	2,50	GP6900680
68,0	63,0	15,0	2,50	GP7300680
70,0	65,0	5,6	2,50	GP6500700
70,0	65,0	9,7	2,50	GP6900700
72,0	67,0	5,6	2,50	GP6500720
74,0	69,0	5,6	2,50	GP6500740
75,0	70,0	5,6	2,50	GP6500750
75,0	70,0	9,7	2,50	GP6900750
75,0	70,0	15,0	2,50	GP7300750
80,0	75,0	5,6	2,50	GP6500800
80,0	75,0	9,7	2,50	GP6900800
80,0	75,0	15,0	2,50	GP7300800
85,0	80,0	5,6	2,50	GP6500850
85,0	80,0	9,7	2,50	GP6900850
85,0	80,0	15,0	2,50	GP7300850
90,0	85,0	5,6	2,50	GP6500900
90,0	85,0	9,7	2,50	GP6900900
90,0	85,0	15,0	2,50	GP7300900
95,0	90,0	5,6	2,50	GP6500950
95,0	90,0	9,7	2,50	GP6900950
100,0	95,0	5,6	2,50	GP6501000
100,0	95,0	9,7	2,50	GP6901000
100,0	95,0	15,0	2,50	GP7301000
100,0	95,0	25,0	2,50	GP7501000





Dimensions				Code pièce TSS
Diam. d'alésage	Diam. de gorge	Larg. de gorge	Épaisseur	
D _N H9	d ₂ h8	L ₂ +0,2	W	
105,0	100,0	5,6	2,50	GP6501050
105,0	100,0	9,7	2,50	GP6901050
105,0	100,0	15,0	2,50	GP7301050
110,0	105,0	9,7	2,50	GP6901100
110,0	105,0	15,0	2,50	GP7301100
115,0	110,0	9,7	2,50	GP6901150
115,0	110,0	15,0	2,50	GP7301150
120,0	115,0	9,7	2,50	GP6901200
120,0	115,0	15,0	2,50	GP7301200
125,0	120,0	5,6	2,50	GP6501250
125,0	120,0	9,7	2,50	GP6901250
125,0	120,0	15,0	2,50	GP7301250
125,0	120,0	25,0	2,50	GP7501250
130,0	125,0	9,7	2,50	GP6901300
130,0	125,0	15,0	2,50	GP7301300
135,0	130,0	9,7	2,50	GP6901350
135,0	130,0	15,0	2,50	GP7301350
140,0	135,0	9,7	2,50	GP6901400
140,0	135,0	15,0	2,50	GP7301400
140,0	135,0	25,0	2,50	GP7501400
145,0	140,0	25,0	2,50	GP7501450
150,0	145,0	9,7	2,50	GP6901500
150,0	145,0	15,0	2,50	GP7301500
150,0	145,0	25,0	2,50	GP7501500
160,0	155,0	9,7	2,50	GP6901600
160,0	155,0	15,0	2,50	GP7301600
170,0	165,0	15,0	2,50	GP7301700
175,0	170,0	25,0	2,50	GP7501750
180,0	175,0	9,7	2,50	GP6901800
180,0	175,0	15,0	2,50	GP7301800
180,0	175,0	25,0	2,50	GP7501800
190,0	185,0	9,7	2,50	GP6901900
190,0	185,0	15,0	2,50	GP7301900
200,0	195,0	9,7	2,50	GP6902000
200,0	195,0	15,0	2,50	GP7302000
200,0	195,0	25,0	2,50	GP7502000

Dimensions				Code pièce TSS
Diam. d'alésage	Diam. de gorge	Larg. de gorge	Épaisseur	
D _N H9	d ₂ h8	L ₂ +0,2	W	
205,0	200,0	15,0	2,50	GP7302050
210,0	205,0	15,0	2,50	GP7302100
220,0	215,0	9,7	2,50	GP6902200
220,0	215,0	15,0	2,50	GP7302200
220,0	215,0	25,0	2,50	GP7502200
230,0	225,0	9,7	2,50	GP6902300
230,0	225,0	15,0	2,50	GP7302300
230,0	225,0	25,0	2,50	GP7502300
240,0	235,0	9,7	2,50	GP6902400
240,0	235,0	15,0	2,50	GP7302400
240,0	235,0	25,0	2,50	GP7502400
250,0	245,0	9,7	2,50	GP6902500
250,0	245,0	15,0	2,50	GP7302500
250,0	245,0	25,0	2,50	GP7502500
270,0	265,0	25,0	2,50	GP7502600
280,0	275,0	9,7	2,50	GP6902800
280,0	275,0	15,0	2,50	GP7302800
280,0	275,0	25,0	2,50	GP7502800
280,0	272,0	25,0	4,00	GP9802800
300,0	295,0	15,0	2,50	GP7303000
300,0	295,0	25,0	2,50	GP7503000
300,0	292,0	25,0	4,00	GP9803000
310,0	302,0	25,0	4,00	GP9803100
320,0	315,0	15,0	2,50	GP7303200
320,0	315,0	25,0	2,50	GP7503200
320,0	312,0	25,0	4,00	GP9803200
340,0	335,0	25,0	2,50	GP7503400
340,0	332,0	25,0	4,00	GP9803400
350,0	345,0	25,0	2,50	GP7503500
360,0	355,0	15,0	2,50	GP7303600
360,0	355,0	25,0	2,50	GP7503600
360,0	352,0	25,0	4,00	GP9803600
400,0	395,0	15,0	2,50	GP7304000
400,0	395,0	25,0	2,50	GP7504000
400,0	392,0	25,0	4,00	GP9804000
420,0	415,0	25,0	2,50	GP7504200



Segments Turcite® Slydring® et Zurcon® Slydring®

Dimensions				Code pièce TSS
Diam. d'alésage	Diam. de gorge	Larg. de gorge	Épaisseur	
D_N H9	d_2 h8	$L_2 +0,2$	W	
440,0	432,0	25,0	4,00	GP9804400
450,0	445,0	15,0	2,50	GP7304500
450,0	445,0	25,0	2,50	GP7504500
450,0	442,0	25,0	4,00	GP9804500
500,0	495,0	15,0	2,50	GP7305000
500,0	495,0	25,0	2,50	GP7505000
500,0	492,0	25,0	4,00	GP9805000
600,0	595,0	25,0	2,50	GP7506000
600,0	592,0	25,0	4,00	GP9806000
700,0	692,0	25,0	4,00	GP9807000
1000,0	995,0	25,0	2,50	GP75X1000
1000,0	992,0	25,0	4,00	GP98X1000
1200,0	1195,0	25,0	2,50	GP75X1200
1500,0	1495,0	25,0	2,50	GP75X1500
2700,0	2695,0	25,0	2,50	GP75X2700
4200,0	4195,0	25,0	2,50	GP75X4200

Le Zurcon® Z80 n'est pas disponible pour GP98, GP98X et GP99 (épaisseur W = 4,0 mm)

Toutes les dimensions en caractères **gras** sont conformes à la norme ISO 10766 et doivent être préférées.

Toutes les dimensions intermédiaires qui ne figurent pas dans le tableau sont disponibles.



■ Instructions de montage, segments Turcite® Slydring® et Zurcon® Slydring® pour tige selon gorges ISO 10766

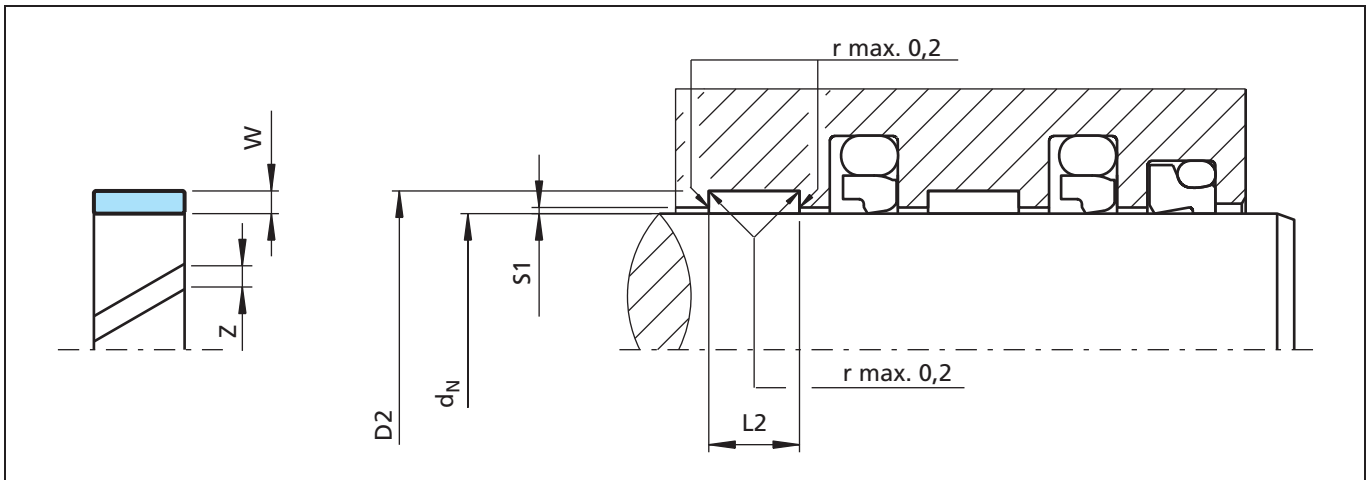


Figure 10 Schéma de montage

Tableau XII Cotes de montage

N° série	Diamètre de tige ¹⁾	Diamètre de gorge	Largeur de gorge	Épaisseur du segment	Jeu à la coupe
	d_N f8/h9	D_2 H8	$L_2 + 0,2$	W	Z
GR41	8 - 20,0	$d_N + 3,10$	2,50	1,55	²⁾
GR43	10 - 50,0	$d_N + 3,10$	4,00	1,55	²⁾
GR65	15 - 140,0	$d_N + 5,00$	5,60	2,50	²⁾
GR69	20 - 220,0	$d_N + 5,00$	9,70	2,50	²⁾
GR73	80 - 400,0	$d_N + 5,00$	15,00	2,50	²⁾
GR75	200 - 999,9	$d_N + 5,00$	25,00	2,50	²⁾
GR75X	1000 - 4200,0	$d_N + 5,00$	25,00	2,50	²⁾
GR98	280 - 999,9	$d_N + 8,00$	25,00	4,00	²⁾
GR98X	1000 - 2200,0	$d_N + 8,00$	25,00	4,00	²⁾

¹⁾ Plage de diamètre recommandée. ²⁾ Non ISO 10766. ³⁾ Calcul de la longueur linéaire, voir page 12

Pour les segments Slydring® selon d'autres normes, par exemple la norme française NF E 48-037, nous contacter.

Tableau XIII Jeu radial S1³⁾

Diamètre de tige d_N	S1 min.	S1 max.
8 - 20	0,20	0,30
20 - 100	0,25	0,40
101 - 250	0,30	0,60
251 - 500	0,40	0,80
501 - 1000	0,50	1,10
>1001	0,60	1,20

³⁾ Spécifications valables uniquement dans la zone des segments Slydring®, non dans la zone d'étanchéité.

Tableau XIV Rugosité de surface

Paramètre	Surface d'appui μm		Surface de la gorge μm
	Matériaux Turcite®	Matériaux Zurcon®	
R_{max}	0,63 - 4,00	1,00 - 4,00	< 16,0
R_z DIN	0,40 - 2,50	0,63 - 2,50	< 10,0
R_a	0,05 - 0,40	0,10 - 0,40	< 2,5



Segments Turcite® Slydring® et Zurcon® Slydring®

La référence article peut être reconstituée d'après l'exemple ci-dessous.

Exemple de commande

Slydring® pour tige de diamètre $d_N = 63,0$ mm
Série GR 65 d'après le tableau XII
Largeur de gorge: 5,60 mm,
épaisseur du segment: 2,50 mm

Matériau: Turcite® T47
(autres matériaux, voir le tableau I)

Modèle standard: Avec coupe oblique et
structure à larmes Teardrop
Code: 0

Code pièce TSS: GR6500630 (d'après le tableau XV)

N° article TSS	GR65	0	0630	-	T47
N° série TSS					
Code de fabrication, standard					
Diamètre de tige x 10					
Index Qualité (standard)					
Code matériau					

Tableau XV Slydring® pour tiges

Dimensions				Code pièce TSS
Diam. de tige	Diam. de gorge	Larg. de gorge	Épaisseur	
d_N f8/h9	D_2 H8	L_2 +0,2	W	
8,0	11,1	2,5	1,55	GR4100080
10,0	13,1	2,5	1,55	GR4100100
10,0	13,1	4,0	1,55	GR4300100
11,0	14,1	4,0	1,55	GR4300110
12,0	15,1	4,0	1,55	GR4300120
14,0	17,1	4,0	1,55	GR4300140
15,0	18,1	4,0	1,55	GR4300150
16,0	19,1	4,0	1,55	GR4300160
16,0	21,0	5,6	2,50	GR6500160
18,0	21,1	4,0	1,55	GR4300180
18,0	23,0	5,6	2,50	GR6500180
20,0	23,1	4,0	1,55	GR4300200
20,0	25,0	5,6	2,50	GR6500200
20,0	25,0	9,7	2,50	GR6900200
22,0	25,1	4,0	1,55	GR4300220

Exemple de commande pour $d_N \geq 1000$ mm

Slydring® pour tige de diamètre $d_N = 2600,0$ mm
Série GR75X d'après le tableau XII
Largeur de gorge: 25,00 mm, épaisseur du segment: 2,50 mm

Code pièce TSS: GR75X2600 (d'après le tableau XV)

N° article TSS	GR75	X	2600	-	T47
N° série TSS					
Code de fabrication					
Diamètre de tige x 1*					
Index Qualité (standard)					
Code matériau					

* Pour les diamètres $\geq 1000,0$ mm multiplier uniquement par 1.

Dimensions				Code pièce TSS
Diam. de tige	Diam. de gorge	Larg. de gorge	Épaisseur	
d_N f8/h9	D_2 H8	L_2 +0,2	W	
22,0	27,0	5,6	2,50	GR6500220
22,0	27,0	9,7	2,50	GR6900220
25,0	28,1	4,0	1,55	GR4300250
25,0	30,0	5,6	2,50	GR6500250
25,0	30,0	9,7	2,50	GR6900250
27,0	32,0	5,6	2,50	GR6500270
27,0	32,0	9,7	2,50	GR6900270
28,0	31,1	4,0	1,55	GR4300280
28,0	33,0	5,6	2,50	GR6500280
28,0	33,0	9,7	2,50	GR6900280
30,0	35,0	5,6	2,50	GR6500300
30,0	35,0	9,7	2,50	GR6900300
32,0	37,0	5,6	2,50	GR6500320
32,0	37,0	9,7	2,50	GR6900320
35,0	40,0	5,6	2,50	GR6500350



Dimensions				Code pièce TSS
Diam. de tige	Diam. de gorge	Larg. de gorge	Épaisseur	
d _N f8/h9	D ₂ H8	L ₂ +0,2	W	
35,0	40,0	9,7	2,50	GR6900350
36,0	41,0	5,6	2,50	GR6500360
36,0	41,0	9,7	2,50	GR6900360
36,0	41,0	15,0	2,50	GR7300360
40,0	45,0	5,6	2,50	GR6500400
40,0	45,0	9,7	2,50	GR6900400
40,0	45,0	15,0	2,50	GR7300400
40,0	45,0	25,0	2,50	GR7500400
42,0	47,0	5,6	2,50	GR6500420
43,0	48,0	5,6	2,50	GR6500430
45,0	50,0	5,6	2,50	GR6500450
45,0	50,0	9,7	2,50	GR6900450
45,0	50,0	15,0	2,50	GR7300450
47,0	52,0	5,6	2,50	GR6500470
48,0	53,0	5,6	2,50	GR6500480
48,0	53,0	9,7	2,50	GR6900480
50,0	55,0	5,6	2,50	GR6500500
50,0	55,0	9,7	2,50	GR6900500
50,0	55,0	15,0	2,50	GR7300500
52,0	57,0	5,6	2,50	GR6500520
52,0	57,0	9,7	2,50	GR6900520
53,0	58,0	9,7	2,50	GR6900530
55,0	60,0	5,6	2,50	GR6500550
55,0	60,0	9,7	2,50	GR6900550
55,0	60,0	15,0	2,50	GR7300550
55,0	60,0	25,0	2,50	GR7500550
56,0	61,0	5,6	2,50	GR6500560
56,0	61,0	9,7	2,50	GR6900560
56,0	61,0	15,0	2,50	GR7300560
58,0	63,0	5,6	2,50	GR6500580
58,0	63,0	9,7	2,50	GR6900580
60,0	65,0	5,6	2,50	GR6500600
60,0	65,0	9,7	2,50	GR6900600
60,0	65,0	15,0	2,50	GR7300600
60,0	65,0	25,0	2,50	GR7500600
63,0	68,0	5,6	2,50	GR6500630

Dimensions				Code pièce TSS
Diam. de tige	Diam. de gorge	Larg. de gorge	Épaisseur	
d _N f8/h9	D ₂ H8	L ₂ +0,2	W	
63,0	68,0	9,7	2,50	GR6900630
63,0	68,0	15,0	2,50	GR7300630
65,0	70,0	5,6	2,50	GR6500650
65,0	70,0	9,7	2,50	GR6900650
65,0	70,0	15,0	2,50	GR7300650
67,0	72,0	5,6	2,50	GR6500670
70,0	75,0	5,6	2,50	GR6500700
70,0	75,0	9,7	2,50	GR6900700
70,0	75,0	15,0	2,50	GR7300700
70,0	75,0	25,0	2,50	GR7500700
75,0	80,0	5,6	2,50	GR6500750
75,0	80,0	9,7	2,50	GR6900750
75,0	80,0	15,0	2,50	GR7300750
80,0	85,0	5,6	2,50	GR6500800
80,0	85,0	9,7	2,50	GR6900800
80,0	85,0	15,0	2,50	GR7300800
80,0	85,0	25,0	2,50	GR7500800
85,0	90,0	5,6	2,50	GR6500850
85,0	90,0	9,7	2,50	GR6900850
85,0	90,0	15,0	2,50	GR7300850
90,0	95,0	5,6	2,50	GR6500900
90,0	95,0	9,7	2,50	GR6900900
90,0	95,0	15,0	2,50	GR7300900
90,0	95,0	25,0	2,50	GR7500900
92,0	97,0	25,0	2,50	GR7500920
95,0	100,0	5,6	2,50	GR6500950
95,0	100,0	9,7	2,50	GR6900950
95,0	100,0	15,0	2,50	GR7300950
100,0	105,0	5,6	2,50	GR6501000
100,0	105,0	9,7	2,50	GR6901000
100,0	105,0	15,0	2,50	GR7301000
100,0	105,0	25,0	2,50	GR7501000
105,0	110,0	9,7	2,50	GR6901050
105,0	110,0	15,0	2,50	GR7301050
105,0	110,0	25,0	2,50	GR7501050
110,0	115,0	9,7	2,50	GR6901100



Segments Turcite® Slydring® et Zurcon® Slydring®

Dimensions				Code pièce TSS
Diam. de tige	Diam. de gorge	Larg. de gorge	Épaisseur	
d_N f8/h9	D_2 H8	L_2 +0,2	W	
110,0	115,0	15,0	2,50	GR7301100
110,0	115,0	25,0	2,50	GR7501100
115,0	120,0	9,7	2,50	GR6901150
115,0	120,0	15,0	2,50	GR7301150
120,0	125,0	5,6	2,50	GR6501200
120,0	125,0	9,7	2,50	GR6901200
120,0	125,0	15,0	2,50	GR7301200
125,0	130,0	9,7	2,50	GR6901250
125,0	130,0	15,0	2,50	GR7301250
125,0	130,0	25,0	2,50	GR7501250
130,0	135,0	15,0	2,50	GR7301300
135,0	140,0	9,7	2,50	GR6901350
135,0	140,0	15,0	2,50	GR7301350
140,0	145,0	9,7	2,50	GR6901400
140,0	145,0	15,0	2,50	GR7301400
140,0	145,0	25,0	2,50	GR7501400
150,0	155,0	15,0	2,50	GR7301500
150,0	155,0	25,0	2,50	GR7501500
155,0	160,0	15,0	2,50	GR7301550
155,0	160,0	25,0	2,50	GR7501550
160,0	165,0	9,7	2,50	GR6901600
160,0	165,0	15,0	2,50	GR7301600
160,0	165,0	25,0	2,50	GR7501600
170,0	175,0	15,0	2,50	GR7301700
170,0	175,0	25,0	2,50	GR7501700
180,0	185,0	9,7	2,50	GR6901800
180,0	185,0	15,0	2,50	GR7301800
190,0	195,0	15,0	2,50	GR7301900
190,0	195,0	25,0	2,50	GR7501900
195,0	200,0	15,0	2,50	GR7301950
200,0	205,0	15,0	2,50	GR7302000
200,0	205,0	25,0	2,50	GR7502000
200,0	208,0	25,0	4,00	GR9802000
210,0	215,0	15,0	2,50	GR7302100
220,0	225,0	15,0	2,50	GR7302200
220,0	225,0	25,0	2,50	GR7502200

Dimensions				Code pièce TSS
Diam. de tige	Diam. de gorge	Larg. de gorge	Épaisseur	
d_N f8/h9	D_2 H8	L_2 +0,2	W	
230,0	235,0	25,0	2,50	GR7502300
240,0	245,0	25,0	2,50	GR7502400
240,0	248,0	25,0	4,00	GR9802400
250,0	255,0	15,0	2,50	GR7302500
250,0	255,0	25,0	2,50	GR7502500
270,0	275,0	15,0	2,50	GR7302700
280,0	285,0	15,0	2,50	GR7302800
280,0	285,0	25,0	2,50	GR7502800
280,0	288,0	25,0	4,00	GR9802800
300,0	305,0	25,0	2,50	GR7503000
320,0	325,0	15,0	2,50	GR7303200
320,0	325,0	25,0	2,50	GR7503200
320,0	328,0	25,0	4,00	GR9803200
350,0	355,0	25,0	2,50	GR7503500
360,0	365,0	15,0	2,50	GR7303600
360,0	365,0	25,0	2,50	GR7503600
360,0	368,0	25,0	4,00	GR9803600
400,0	405,0	25,0	2,50	GR7504000
400,0	408,0	25,0	4,00	GR9804000
800,0	805,0	25,0	2,50	GR7508000
800,0	808,0	25,0	4,00	GR9808000
1000,0	1005,0	25,0	2,50	GR75X1000
1000,0	1008,0	25,0	4,00	GR98X1000
1200,0	1205,0	25,0	2,50	GR75X1200
1500,0	1505,0	25,0	2,50	GR75X1500
2600,0	2605,0	25,0	2,50	GR75X2600
4200,0	4205,0	25,0	2,50	GR75X4200

Le Zurcon® Z80 n'est pas disponible pour GP98 et GP98X (épaisseur W = 4,0 mm)

Toutes les dimensions en caractères **gras** sont conformes à la norme ISO 10766 et doivent être préférées.

Toutes les dimensions intermédiaires qui ne figurent pas dans le tableau sont disponibles.



■ Segments HiMod® Slydring® pour piston et tige

Description

Les segments HiMod® Slydring® sont en matériau thermo-plastique modifié et peuvent être utilisés dans les vérins hydrauliques pour des charges moyennes à élevées. Il existe trois variétés de matériau différentes :

HiMod® HM061 : Polyacétal spécial renforcé par des fibres de verre

HiMod® HM062 : Polyamide thermostabilisé spécial renforcé par des fibres de verre et charge PTFE

HiMod® HM063 : Polyamide thermostabilisé spécial renforcé par des fibres de verre

Les segments Slydring® en HM061, HM062 et HM063 sont moulés par injection (moule nécessaire). Une large gamme de dimensions standard (voir les tableaux XXI and XXXIII) est disponible.

Anciennes références du HM061

Polypac : PO (POM/GL/BK)
Sealing Parts : POG2 (Wearite)

Exemples d'applications

Les segments HiMod® Slydring® (HM061, 062, 063) sont généralement utilisés dans une grande variété d'équipements hydrauliques :

- Vérins hydrauliques standard, charge moyenne
- Hayons élévateurs
- Vérins télescopiques
- Grues sur porteur
- Chariots élévateurs
- Vérins de stabilisation
- Machines agricoles
- Engins de chantier

Matériaux

HiMod® HM061

Le HiMod® HM061 est un matériau à base de polyacétal (POM) renforcé par des fibres de verre.

Avantages :

- Bon rapport prix/performances
- Grande résistance à la compression
- Montage aisé sur les pistons et les bagues (alésages de bague > 40 mm)
- Grande résistance à l'usure
- Taux d'absorption d'eau 0,2 %
- Grande rigidité.

Caractéristiques techniques

Vitesse de déplacement linéaire alternatif : 0,8 m/s maximum

Température : -40°C à +110°C

Charge radiale spécifique du Slydring® Pr : 40 N/mm² maxi à 25°C
25 N/mm² maxi >60°C

Pour le calcul de la largeur du segment HiMod® Slydring®, il est recommandé d'utiliser un facteur de sécurité f=2 (voir page 8).

Note importante :

Les données ci dessus de pression et de vitesse sont des valeurs maximum et ne peuvent être cumulées. L'élévation de la température locale peut être générée par la combinaison de la pression et de la vitesse.



Segments HiMod® Slydring®

HiMod® HM062

Le HM062 est un matériau à base de polyamide (PA 66) renforcé par des fibres de verre avec charge PTFE. Le matériau est thermostabilisé.

Avantages :

- Bon rapport prix/performances
- Grande résistance à la compression, même aux températures élevées
- Grande résistance à l'usure
- Montage facile sur les pistons et les bagues (alésages de bague > 30 mm)
- Faible frottement
- Utilisation dans des conditions de lubrification médiocres.

Caractéristiques techniques

Vitesse de déplacement
linéaire alternatif : 1,0 m/s maximum

Température : -40°C à +130°C

Charge radiale spécifique
du Slydring® Pr : 75 N/mm² maxi à 60°C
40 N/mm² maxi >60°C

Pour le calcul de la largeur du segment HiMod® Slydring®, il est recommandé d'utiliser un facteur de sécurité f=2 (voir page 8).

Note importante :

Les données ci dessus de pression et de vitesse sont des valeurs maximum et ne peuvent être cumulées. L'élévation de la température locale peut être générée par la combinaison de la pression et de la vitesse.

HiMod® HM063

Le HM063 est un matériau à base de polyamide (PA 66) renforcé par des fibres de verre. Le matériau est thermostabilisé.

Avantages :

- Bon rapport prix/performances
- Grande résistance à la compression
- Montage facile sur les pistons et les bagues (alésages de bague > 30 mm)
- Faible frottement

Caractéristiques techniques

Vitesse de déplacement
linéaire alternatif : 1,0 m/s maximum

Température : -40°C à +130°C

Charge radiale spécifique
du Slydring® Pr : 75 N/mm² maxi à 60°C
40 N/mm² maxi >60°C

Pour le calcul de la largeur du segment HiMod® Slydring®, il est recommandé d'utiliser un facteur de sécurité f=2 (voir page 8).



■ Instructions de montage, HiMod® Slydring® pour piston, selon gorges ISO 10766

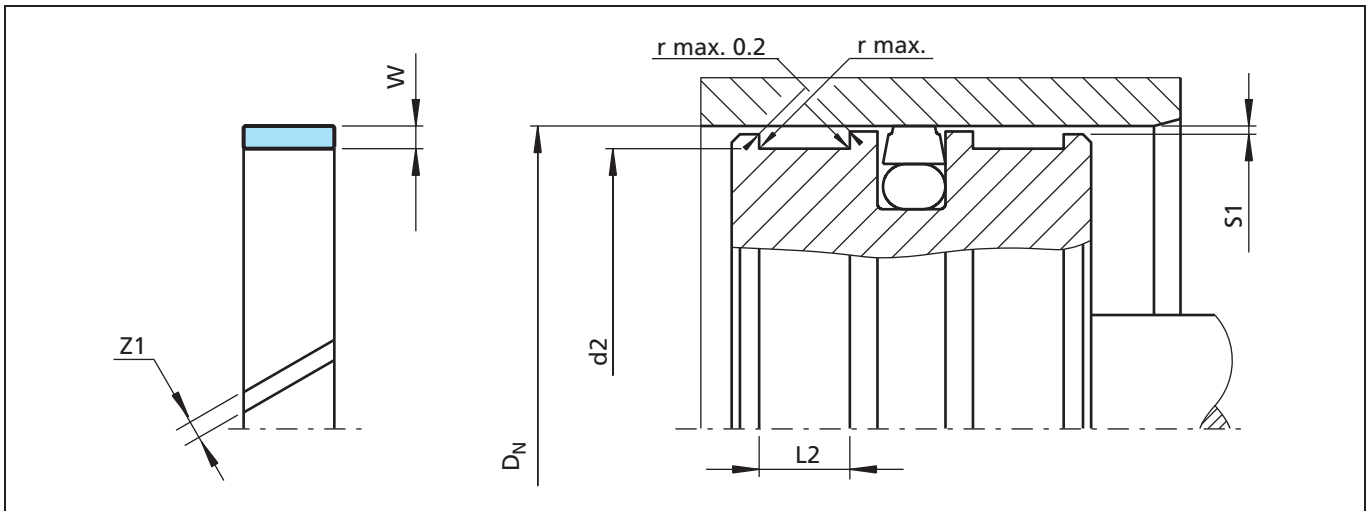


Figure 11 Schéma de montage

Tableau XVI Cotes de montage

N° série	Diamètre d'alésage ¹⁾	Diamètre de gorge	Largeur de gorge	Épaisseur du segment
	D_N H9	d_2 h8	L_2 +0,2	W
GP43	10 - 50,0	D_N -3,10	4,00	1,55
GP65	16 - 140,0	D_N -5,00	5,60	2,50
GP69	60 - 220,0	D_N -5,00	9,70	2,50
GP73	130 - 300,0	D_N -5,00	15,00	2,50
GP75	280 - 300,0	D_N -5,00	25,00	2,50
GP98	280 - 300,0	D_N -8,00	25,00	4,00

¹⁾ Plage de diamètres recommandée.

Pour les segments Slydring® selon d'autres normes, par exemple la norme française NF E 48-037, nous contacter.

Tableau XVII Rayons recommandés pour la gorge.

D_N	r max.
8 - 250	0,2
>250	0,4

Tableau XVIII Jeu radial S1²⁾

Diamètre d'alésage D_N	S1 min.	S1 max.
8 - 20	0,20	0,30
20 - 100	0,25	0,40
101 - 250	0,30	0,60
251 - 300	0,40	0,80

²⁾ Spécifications valables uniquement dans la zone des segments Slydring®, non dans la zone d'étanchéité.



Tableau XIX Jeu recommandé

D _N	Jeu à la coupe Z1
10 - 44	2 - 2,5
45 - 149	2 - 3
>150	3 - 4

Tableau XX Rugosité de surface

Paramètre	Surface d'appui μm	Surface de la gorge μm
	Matériaux HiMod®	
R _{max}	1,00 - 4,00	< 16,0
R _z DIN	0,63 - 2,50	< 10,0
R _a	0,10 - 0,40	< 2,5

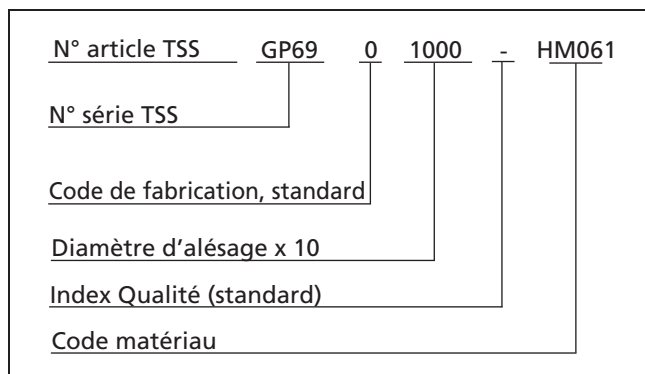
Exemple de commande

Slydring® pour diamètre d'alésage D_N = 100,0 mm
 Série GP69 d'après le tableau XVI
 Largeur de gorge: 9,70 mm,
 Epaisseur du segment: 2,50 mm

Matériau: HiMod® HM061
 (autres matériaux, voir le tableau I)

Modèle standard: Avec coupe oblique
 Code: 0

Référence TSS: GP6901000-HM061
 (d'après le tableau XXI)



Nota

Les matériaux HM062 et HM063 peuvent être commandés en remplaçant le code matériau HM061 dans la référence article.

Renseignez-vous auprès de votre société TSS locale sur la disponibilité et sur le prix du HM062 ou du HM063. Ces matériaux peuvent nécessiter de nouveaux moules.

Tableau XXI Slydring® pour tiges en HM061

Dimensions				N° article TSS	Référence Trelleborg Polypac
Diamètre d'alésage	Diamètre de gorge	Largeur de gorge	Épaisseur		
D _N H9	d ₂ h8	L ₂ +0,2	W		
12,0	8,9	4,0	1,55	GP4300120-HM061	WR 8,9 12 4
16,0	12,9	4,0	1,55	GP4300160-HM061	WR 12,9 16 4
20,0	16,9	4,0	1,55	GP4300200-HM061	WR 16,9 20 4
24,0	20,9	4,0	1,55	GP4300240-HM061	WR 20,9 24 4
25,0	21,9	4,0	1,55	GP4300250-HM061	WR 21,9 25 4
25,0	20,0	5,6	2,50	GP6500250-HM061	WR 20 25 5,6
25,0	20,0	9,7	2,50	GP6900250-HM061	WR 20 25 9,7
27,0	22,0	5,6	2,50	GP6500270-HM061	WR 22 27 5,6
27,0	22,0	9,7	2,50	GP6900270-HM061	WR 22 27 9,7

Toutes les dimensions en caractères **gras** sont conformes à la norme ISO 10766 et doivent être préférées.



Dimensions				N° article TSS	Référence Trelleborg Polypac
Diamètre d'alésage	Diamètre de gorge	Largeur de gorge	Épaisseur		
D _N H9	d ₂ h8	L ₂ +0,2	W		
30,0	25,0	5,6	2,50	GP6500300-HM061	WR 25 30 5,6
30,0	25,0	9,7	2,50	GP6900300-HM061	WR 25 30 9,7
32,0	28,9	4,0	1,55	GP4300320-HM061	WR 28,9 32 4
32,0	27,0	5,6	2,50	GP6500320-HM061	WR 27 32 5,6
32,0	27,0	9,7	2,50	GP6900320-HM061	WR 27 32 9,7
33,0	28,0	5,6	2,50	GP6500330-HM061	WR 28 33 5,6
35,0	30,0	5,6	2,50	GP6500350-HM061	WR 30 35 5,6
35,0	30,0	9,7	2,50	GP6900350-HM061	WR 30 35 9,7
37,0	32,0	5,6	2,50	GP6500370-HM061	WR 32 37 5,6
37,0	32,0	9,7	2,50	GP6900370-HM061	WR 32 37 9,7
40,0	35,0	5,6	2,50	GP6500400-HM061	WR 35 40 5,6
40,0	35,0	9,7	2,50	GP6900400-HM061	WR 35 40 9,7
41,0	36,0	5,6	2,50	GP6500410-HM061	WR 36 41 5,6
41,0	36,0	9,7	2,50	GP6900410-HM061	WR 36 41 9,7
45,0	40,0	5,6	2,50	GP6500450-HM061	WR 40 45 5,6
45,0	40,0	9,7	2,50	GP6900450-HM061	WR 40 45 9,7
45,0	40,0	15,0	2,50	GP7300450-HM061	WR 40 45 15
50,0	45,0	5,6	2,50	GP6500500-HM061	WR 45 50 5,6
50,0	45,0	9,7	2,50	GP6900500-HM061	WR 45 50 9,7
50,0	45,0	15,0	2,50	GP7300500-HM061	WR 45 50 15
52,0	47,0	5,6	2,50	GP6500520-HM061	WR 47 52 5,6
55,0	50,0	5,6	2,50	GP6500550-HM061	WR 50 55 5,6
55,0	50,0	9,7	2,50	GP6900550-HM061	WR 50 55 9,7
55,0	50,0	15,0	2,50	GP7300550-HM061	WR 50 55 15
57,0	52,0	5,6	2,50	GP6500570-HM061	WR 52 57 5,6
57,0	52,0	9,7	2,50	GP6900570-HM061	WR 52 57 9,7
58,0	53,0	9,7	2,50	GP6900580-HM061	WR 53 58 9,7
60,0	55,0	5,6	2,50	GP6500600-HM061	WR 55 60 5,6
60,0	55,0	9,7	2,50	GP6900600-HM061	WR 55 60 9,7
61,0	56,0	5,6	2,50	GP6500610-HM061	WR 56 61 5,6
62,0	56,0	9,7	2,50	GP6900610-HM061	WR 56 61 9,7
63,0	58,0	5,6	2,50	GP6500630-HM061	WR 58 63 5,6
63,0	58,0	9,7	2,50	GP6900630-HM061	WR 58 63 9,7
65,0	60,0	5,6	2,50	GP6500650-HM061	WR 60 65 5,6
65,0	60,0	9,7	2,50	GP6900650-HM061	WR 60 65 9,7
68,0	63,0	5,6	2,50	GP6500680-HM061	WR 63 68 5,6

Toutes les dimensions en caractères **gras** sont conformes à la norme ISO 10766 et doivent être préférées.



Segments HiMod® Slydring®

Dimensions				N° article TSS	Référence Trelleborg Polypac
Diamètre d'alésage	Diamètre de gorge	Largeur de gorge	Épaisseur		
D_N H9	d₂ h8	L₂ +0,2	W		
68,0	63,0	9,7	2,50	GP6900680-HM061	WR 63 68 9,7
68,0	63,0	15,0	2,50	GP7300680-HM061	WR 63 68 15
70,0	65,0	5,6	2,50	GP6500700-HM061	WR 65 70 5,6
70,0	65,0	9,7	2,50	GP6900700-HM061	WR 65 70 9,7
72,0	67,0	5,6	2,50	GP6500720-HM061	WR 67 72 5,6
75,0	70,0	5,6	2,50	GP6500750-HM061	WR 70 75 5,6
75,0	70,0	9,7	2,50	GP6900750-HM061	WR 70 75 9,7
75,0	70,0	15,0	2,50	GP7300750-HM061	WR 70 75 15
80,0	75,0	5,6	2,50	GP6500800-HM061	WR 75 80 5,6
80,0	75,0	9,7	2,50	GP6900800-HM061	WR 75 80 9,7
80,0	75,0	15,0	2,50	GP7300800-HM061	WR 75 80 15
85,0	80,0	5,6	2,50	GP6500850-HM061	WR 80 85 5,6
85,0	80,0	9,7	2,50	GP6900850-HM061	WR 80 85 9,7
85,0	80,0	15,0	2,50	GP7300850-HM061	WR 80 85 15
90,0	85,0	5,6	2,50	GP6500900-HM061	WR 85 90 5,6
90,0	85,0	9,7	2,50	GP6900900-HM061	WR 85 90 9,7
90,0	85,0	15,0	2,50	GP7300900-HM061	WR 85 90 15
95,0	90,0	5,6	2,50	GP6500950-HM061	WR 90 95 5,6
95,0	90,0	9,7	2,50	GP6900950-HM061	WR 90 95 9,7
100,0	95,0	5,6	2,50	GP6501000-HM061	WR 95 100 5,6
100,0	95,0	9,7	2,50	GP6901000-HM061	WR 95 100 9,7
100,0	95,0	15,0	2,50	GP7301000-HM061	WR 95 100 15
105,0	100,0	5,6	2,50	GP6501050-HM061	WR 100 105 5,6
105,0	100,0	9,7	2,50	GP6901050-HM061	WR 100 105 9,7
105,0	100,0	15,0	2,50	GP7301050-HM061	WR 100 105 15
110,0	105,0	9,7	2,50	GP6901100-HM061	WR 105 110 9,7
110,0	105,0	15,0	2,50	GP7301100-HM061	WR 105 110 15
115,0	110,0	9,7	2,50	GP6901150-HM061	WR 110 115 9,7
115,0	110,0	15,0	2,50	GP7301150-HM061	WR 110 115 15
120,0	115,0	9,7	2,50	GP6901200-HM061	WR 115 120 9,7
125,0	120,0	5,6	2,50	GP6501250-HM061	WR 120 125 5,6
125,0	120,0	9,7	2,50	GP6901250-HM061	WR 120 125 9,7
125,0	120,0	15,0	2,50	GP7301250-HM061	WR 120 125 15
130,0	125,0	15,0	2,50	GP7301300-HM061	WR 125 130 15
140,0	135,0	9,7	2,50	GP6901400-HM061	WR 135 140 9,7
140,0	135,0	15,0	2,50	GP7301400-HM061	WR 135 140 15

Toutes les dimensions en caractères **gras** sont conformes à la norme ISO 10766 et doivent être préférées.



Dimensions				N° article TSS	Référence Trelleborg Polypac
Diamètre d'alésage	Diamètre de gorge	Largeur de gorge	Épaisseur		
D_N H9	d₂ h8	L₂ +0,2	W		
160,0	155,0	9,7	2,50	GP6901600-HM061	WR 155 160 9,7
160,0	155,0	15,0	2,50	GP7301600-HM061	WR 155 160 15
200,0	195,0	15,0	2,50	GP7302000-HM061	WR 195 200 15

Toutes les dimensions en caractères **gras** sont conformes à la norme ISO 10766 et doivent être préférées.



■ Instructions de montage, HiMod® Slydring® pour piston, selon gorges non ISO 10766

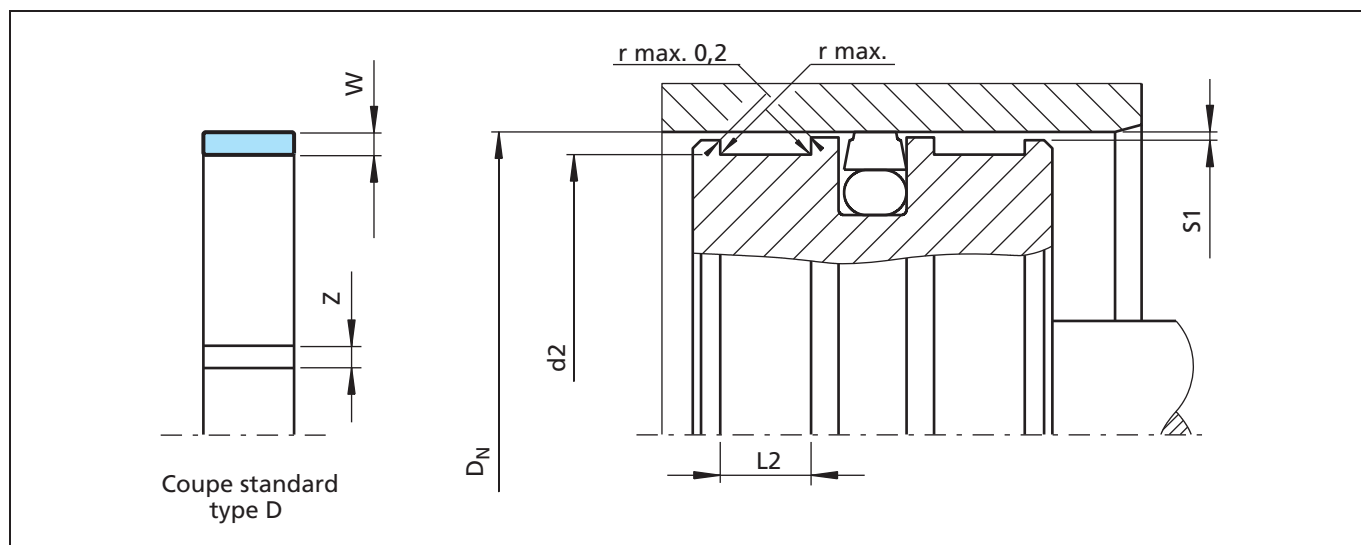


Figure 12 Schéma de montage

Tableau XXII Instructions de montage, HiMod® Slydring® pour piston, selon gorges non ISO 10766

N° série	Diamètre de gorge	Largeur de gorge	Épaisseur du segment
	d_2 h8		
GP49	$D_N - 4,00$	9,70	2,00
GP51	$D_N - 4,00$	10,00	2,00
GP53	$D_N - 4,00$	15,00	2,00
GP54	$D_N - 4,00$	20,00	2,00
GP67	$D_N - 5,00$	6,30	2,50
GP68	$D_N - 5,00$	8,10	2,50
GP71	$D_N - 5,00$	10,00	2,50
GPN1	$D_N - 6,00$	9,70	3,00

N° série	Diamètre de gorge	Largeur de gorge	Épaisseur du segment
	d_2 h8		
GP91	$D_N - 6,00$	10,00	3,00
GP92	$D_N - 6,00$	12,00	3,00
GPN3	$D_N - 6,00$	12,80	3,00
GP93	$D_N - 6,00$	15,00	3,00
GPN4	$D_N - 6,00$	19,20	3,00
GP94	$D_N - 6,00$	20,00	3,00
GP95	$D_N - 6,00$	25,00	3,00
GPL2	$D_N - 8,00$	15,00	4,00

Tableau XXIII Rayons recommandés pour la gorge

d_N	r max.
8 - 250	0,2
>250	0,4

Tableau XXIV Jeu radial S1²⁾

Diamètre d'alésage D_N	S1 min.	S1 max.
8 - 20	0,20	0,30
20 - 100	0,25	0,40
101 - 250	0,30	0,60
251 - 300	0,40	0,80

²⁾ Spécifications valables uniquement dans la zone des segments Slydring®, non dans la zone d'étanchéité.



Tableau XXV Jeu recommandé

D _N	Jeu à la coupe Z
16 - 49	1 - 1,5
50 - 154	1,5 - 2,5
>155	2 - 4

Tableau XXVI Rugosité de surface

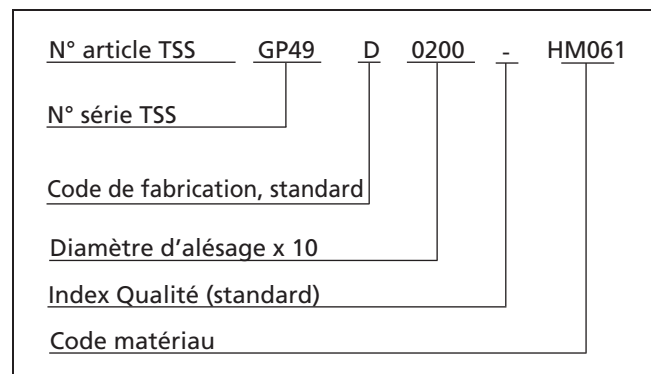
Paramètre	Surface d'appui μm	Surface de la gorge μm
	Matériaux HiMod®	
R _{max}	1,00 - 4,00	< 16,0
R _z DIN	0,63 - 2,50	< 10,0
R _a	0,10 - 0,40	< 2,5

Exemple de commande

Slydring® Polypac réf. E/DWR 20/2
 Diamètre d'alésage D_N = 20,0 mm
 Largeur de gorge: 9,70 mm,
 Epaisseur du segment: 2,00 mm

Matériau: HM061

Modèle standard: Avec coupe droite
 Code: D



Note

Les matériaux HM062 et HM063 peuvent être commandés en remplaçant le code matériau HM061 dans la référence article.

Renseignez-vous auprès de votre société TSS locale sur la disponibilité et sur le prix du HM062 ou du HM063. Ces matériaux peuvent nécessiter de nouveaux moules.

Tableau XXVII Slydring® pour piston en HM061

Dimensions				N° article TSS	Référence Polypac
Diamètre d'alésage	Diamètre de gorge	Largeur de gorge	Épaisseur		
D _N H11	d ₂ h9	L ₂ +0,2	W		
16,0	12,0	9,7	2,00	GP49D0160-HM061	E/DWR 16/2-9,6
18,0	14,0	9,7	2,00	GP49D0180-HM061	E/DWR 18/2-9,6
20,0	16,0	9,7	2,00	GP49D0200-HM061	E/DWR 20/2-9,6
22,0	18,0	9,7	2,00	GP49D0220-HM061	E/DWR 22/2-9,6
24,0	20,0	9,7	2,00	GP49D0240-HM061	E/DWR 24/2-9,6
25,0	21,0	9,7	2,00	GP49D0250-HM061	E/DWR 25/2-9,6
26,0	22,0	9,7	2,00	GP49D0260-HM061	E/DWR 26/2-9,6
27,0	23,0	9,7	2,00	GP49D0270-HM061	E/DWR 27/2-9,6
28,0	24,0	9,7	2,00	GP49D0280-HM061	E/DWR 28/2-9,6
29,0	25,0	9,7	2,00	GP49D0290-HM061	E/DWR 29/2-9,6
30,0	26,0	9,7	2,00	GP49D0300-HM061	E/DWR 30/2-9,6
32,0	28,0	9,7	2,00	GP49D0320-HM061	E/DWR 32/2-9,6



Segments HiMod® Slydring®

Dimensions				N° article TSS	Référence Polypac
Diamètre d'alésage	Diamètre de gorge	Largeur de gorge	Épaisseur		
D _N H11	d ₂ h9	L ₂ +0,2	W		
33,0	29,0	9,7	2,00	GP49D0330-HM061	E/DWR 33/2-9,6
34,0	30,0	9,7	2,00	GP49D0340-HM061	E/DWR 34/2-9,6
35,0	31,0	9,7	2,00	GP49D0350-HM061	E/DWR 35/2-9,6
35,0	29,0	9,7	3,00	GPN1D0350-HM061	E/DWR 35/3-9,6
36,0	32,0	9,7	2,00	GP49D0360-HM061	E/DWR 36/2-9,6
38,0	34,0	9,7	2,00	GP49D0380-HM061	E/DWR 38/2-9,6
39,0	35,0	9,7	2,00	GP49D0390-HM061	E/DWR 39/2-9,6
39,0	35,0	12,8	2,00	GPN3D0390-HM061	E/DWR 39/2-12,8
39,0	33,0	9,7	3,00	GPN1D0390-HM061	E/DWR 39/3-9,6
40,0	36,0	9,7	2,00	GP49D0400-HM061	E/DWR 40/2-9,6
40,0	34,0	9,7	3,00	GPN1D0400-HM061	E/DWR 40/3-9,6
42,0	38,0	9,7	2,00	GP49D0420-HM061	E/DWR 42/2-9,6
44,0	40,0	9,7	2,00	GP49D0440-HM061	E/DWR 44/2-9,6
44,0	38,0	9,7	3,00	GPN1D0440-HM061	E/DWR 44/3-9,6
45,0	41,0	9,7	2,00	GP49D0450-HM061	E/DWR 45/2-9,6
45,0	39,0	9,7	3,00	GPN1D0450-HM061	E/DWR 45/3-9,6
46,0	40,0	9,7	3,00	GPN1D0460-HM061	E/DWR 46/3-9,6
48,0	42,0	9,7	3,00	GPN1D0480-HM061	E/DWR 48/3-9,6
48,0	42,0	12,8	3,00	GPN3D0480-HM061	E/DWR 48/3-12,8
49,0	45,0	9,7	2,00	GP49D0490-HM061	E/DWR 49/2-9,6
49,0	43,0	9,7	3,00	GPN1D0490-HM061	E/DWR 49/3-9,6
50,0	44,0	9,7	3,00	GPN1D0500-HM061	E/DWR 50/3-9,6
50,0	44,0	12,8	3,00	GPN3D0500-HM061	E/DWR 50/3-12,8
52,0	46,0	12,8	3,00	GPN3D0520-HM061	E/DWR 52/3-12,8
53,0	47,0	9,7	3,00	GPN1D0530-HM061	E/DWR 53/3-9,6
54,0	48,0	12,8	3,00	GPN3D0540-HM061	E/DWR 54/3-12,8
55,0	51,0	9,7	2,00	GP49D0550-HM061	E/DWR 55/2-9,6
55,0	49,0	9,7	3,00	GPN1D0550-HM061	E/DWR 55/3-9,6
55,0	49,0	12,8	3,00	GPN3D0550-HM061	E/DWR 55/3-12,8
56,0	50,0	12,8	3,00	GPN3D0560-HM061	E/DWR 56/3-12,8
57,0	51,0	12,8	3,00	GPN3D0570-HM061	E/DWR 57/3-12,8
59,0	55,0	9,7	2,00	GP49D0590-HM061	E/DWR 59/2-9,6
60,0	56,0	9,7	2,00	GP49D0600-HM061	E/DWR 60/2-9,6
60,0	54,0	12,8	3,00	GPN3D0600-HM061	E/DWR 60/3-12,8
62,0	56,0	12,8	3,00	GPN3D0620-HM061	E/DWR 62/3-12,8
63,0	57,0	12,8	3,00	GPN3D0630-HM061	E/DWR 63/3-12,8





Dimensions				N° article TSS	Référence Polypac
Diamètre d'alésage	Diamètre de gorge	Largeur de gorge	Épaisseur		
D _N H11	d ₂ h9	L ₂ +0,2	W		
65,0	61,0	9,7	2,00	GP49D0650-HM061	E/DWR 65/2-9,6
65,0	59,0	12,8	3,00	GPN3D0650-HM061	E/DWR 65/3-12,8
67,0	61,0	12,8	3,00	GPN3D0670-HM061	E/DWR 67/3-12,8
68,0	62,0	12,8	3,00	GPN3D0680-HM061	E/DWR 68/3-12,8
70,0	64,0	12,8	3,00	GPN3D0700-HM061	E/DWR 70/3-12,8
71,0	65,0	12,8	3,00	GPN3D0710-HM061	E/DWR 71/3-12,8
72,0	66,0	12,8	3,00	GPN3D0720-HM061	E/DWR 72/3-12,8
74,0	70,0	9,7	2,00	GP49D0740-HM061	E/DWR 74/2-9,6
74,0	68,0	12,8	3,00	GPN3D0740-HM061	E/DWR 74/3-12,8
75,0	69,0	12,8	3,00	GPN3D0750-HM061	E/DWR 75/3-12,8
76,0	70,0	12,8	3,00	GPN3D0760-HM061	E/DWR 76/3-12,8
77,0	71,0	12,8	3,00	GPN3D0770-HM061	E/DWR 77/3-12,8
80,0	74,0	12,8	3,00	GPN3D0800-HM061	E/DWR 80/3-12,8
83,0	77,0	12,8	3,00	GPN3D0830-HM061	E/DWR 83/3-12,8
84,0	78,0	12,8	3,00	GPN3D0840-HM061	E/DWR 84/3-12,8
85,0	79,0	12,8	3,00	GPN3D0850-HM061	E/DWR 85/3-12,8
88,0	82,0	12,8	3,00	GPN3D0880-HM061	E/DWR 88/3-12,8
89,0	83,0	12,8	3,00	GPN3D0890-HM061	E/DWR 89/3-12,8
90,0	84,0	12,8	3,00	GPN3D0900-HM061	E/DWR 90/3-12,8
91,0	85,0	12,8	3,00	GPN3D0910-HM061	E/DWR 91/3-12,8
92,0	86,0	12,8	3,00	GPN3D0920-HM061	E/DWR 92/3-12,8
93,0	87,0	12,8	3,00	GPN3D0930-HM061	E/DWR 93/3-12,8
94,0	88,0	12,8	3,00	GPN3D0940-HM061	E/DWR 94/3-12,8
95,0	89,0	12,8	3,00	GPN3D0950-HM061	E/DWR 95/3-12,8
100,0	94,0	9,7	3,00	GPN1D1000-HM061	E/DWR 100/3-9,6
100,0	94,0	12,8	3,00	GPN3D1000-HM061	E/DWR 100/3-12,8
102,0	96,0	12,8	3,00	GPN3D1020-HM061	E/DWR 102/3-12,8
104,0	98,0	12,8	3,00	GPN3D1040-HM061	E/DWR 104/3-12,8
105,0	99,0	12,8	3,00	GPN3D1050-HM061	E/DWR 105/3-12,8
105,0	99,0	19,2	3,00	GPN4D1050-HM061	E/DWR 105/3-19,2
108,0	102,0	12,8	3,00	GPN3D1080-HM061	E/DWR 108/3-12,8
110,0	104,0	12,8	3,00	GPN3D1100-HM061	E/DWR 110/3-12,8
112,0	106,0	19,2	3,00	GPN4D1120-HM061	E/DWR 112/3-19,2
115,0	109,0	12,8	3,00	GPN3D1150-HM061	E/DWR 115/3-12,8
115,0	109,0	19,2	3,00	GPN4D1150-HM061	E/DWR 115/3-19,2
116,0	110,0	12,8	3,00	GPN3D1160-HM061	E/DWR 116/3-12,8



Segments HiMod® Slydring®

Dimensions				N° article TSS	Référence Polypac
Diamètre d'alésage	Diamètre de gorge	Largeur de gorge	Épaisseur		
D _N H11	d ₂ h9	L ₂ +0,2	W		
116,0	110,0	19,2	3,00	GPN4D1160-HM061	E/DWR 116/3-19,2
118,0	112,0	12,8	3,00	GPN3D1180-HM061	E/DWR 118/3-12,8
120,0	114,0	12,8	3,00	GPN3D1200-HM061	E/DWR 120/3-12,8
121,0	115,0	12,8	3,00	GPN3D1210-HM061	E/DWR 121/3-12,8
123,0	117,0	12,8	3,00	GPN3D1230-HM061	E/DWR 123/3-12,8
125,0	119,0	12,8	3,00	GPN3D1250-HM061	E/DWR 125/3-12,8
125,0	119,0	19,2	3,00	GPN4D1250-HM061	E/DWR 125/3-19,2
126,0	120,0	12,8	3,00	GPN3D1260-HM061	E/DWR 126/3-12,8
127,0	121,0	12,8	3,00	GPN3D1270-HM061	E/DWR 127/3-12,8
130,0	124,0	12,8	3,00	GPN3D1300-HM061	E/DWR 130/3-12,8
130,0	124,0	19,2	3,00	GPN4D1300-HM061	E/DWR 130/3-19,2
133,0	127,0	12,8	3,00	GPN3D1330-HM061	E/DWR 133/3-12,8
135,0	129,0	12,8	3,00	GPN3D1350-HM061	E/DWR 135/3-12,8
135,0	129,0	19,2	3,00	GPN4D1350-HM061	E/DWR 135/3-19,2
140,0	134,0	12,8	3,00	GPN3D1400-HM061	E/DWR 140/3-12,8
140,0	134,0	19,2	3,00	GPN4D1400-HM061	E/DWR 140/3-19,2
145,0	139,0	12,8	3,00	GPN3D1450-HM061	E/DWR 145/3-12,8
145,0	139,0	19,2	3,00	GPN4D1450-HM061	E/DWR 145/3-19,2
146,0	140,0	12,8	3,00	GPN3D1460-HM061	E/DWR 146/3-12,8
147,0	141,0	12,8	3,00	GPN3D1470-HM061	E/DWR 147/3-12,8
150,0	144,0	12,8	3,00	GPN3D1500-HM061	E/DWR 150/3-12,8
150,0	144,0	19,2	3,00	GPN4D1500-HM061	E/DWR 150/3-19,2
151,0	145,0	12,8	3,00	GPN3D1510-HM061	E/DWR 151/3-12,8
152,0	146,0	19,2	3,00	GPN4D1520-HM061	E/DWR 152/3-19,2
153,0	147,0	19,2	3,00	GPN4D1530-HM061	E/DWR 153/3-19,2
154,0	148,0	19,2	3,00	GPN4D1540-HM061	E/DWR 154/3-19,2
155,0	149,0	19,2	3,00	GPN4D1550-HM061	E/DWR 155/3-19,2
158,0	152,0	19,2	3,00	GPN4D1580-HM061	E/DWR 158/3-19,2
160,0	154,0	19,2	3,00	GPN4D1600-HM061	E/DWR 160/3-19,2
165,0	159,0	19,2	3,00	GPN4D1650-HM061	E/DWR 165/3-19,2
168,0	162,0	12,8	3,00	GPN3D1680-HM061	E/DWR 168/3-12,8
168,0	162,0	19,2	3,00	GPN4D1680-HM061	E/DWR 168/3-19,2
170,0	164,0	19,2	3,00	GPN4D1700-HM061	E/DWR 170/3-19,2
172,0	166,0	19,2	3,00	GPN4D1720-HM061	E/DWR 172/3-19,2
175,0	169,0	19,2	3,00	GPN4D1750-HM061	E/DWR 175/3-19,2
180,0	174,0	19,2	3,00	GPN4D1800-HM061	E/DWR 180/3-19,2



Dimensions				N° article TSS	Référence Polypac
Diamètre d'alésage	Diamètre de gorge	Largeur de gorge	Épaisseur		
D _N H11	d ₂ h9	L ₂ +0,2	W		
181,0	175,0	19,2	3,00	GPN4D1810-HM061	E/DWR 181/3-19,2
185,0	179,0	19,2	3,00	GPN4D1850-HM061	E/DWR 185/3-19,2
189,0	183,0	19,2	3,00	GPN4D1890-HM061	E/DWR 189/3-19,2
190,0	184,0	19,2	3,00	GPN4D1900-HM061	E/DWR 190/3-19,2
192,0	186,0	19,2	3,00	GPN4D1920-HM061	E/DWR 192/3-19,2
195,0	189,0	19,2	3,00	GPN4D1950-HM061	E/DWR 195/3-19,2
200,0	194,0	19,2	3,00	GPN4D2000-HM061	E/DWR 200/3-19,2
205,0	199,0	19,2	3,00	GPN4D2050-HM061	E/DWR 205/3-19,2
210,0	204,0	19,2	3,00	GPN4D2100-HM061	E/DWR 210/3-19,2
215,0	209,0	19,2	3,00	GPN4D2150-HM061	E/DWR 215/3-19,2
217,0	211,0	19,2	3,00	GPN4D2170-HM061	E/DWR 217/3-19,2
220,0	214,0	19,2	3,00	GPN4D2200-HM061	E/DWR 220/3-19,2
225,0	219,0	19,2	3,00	GPN4D2250-HM061	E/DWR 225/3-19,2
230,0	224,0	19,2	3,00	GPN4D2300-HM061	E/DWR 230/3-19,2
235,0	229,0	19,2	3,00	GPN4D2350-HM061	E/DWR 235/3-19,2
237,0	231,0	19,2	3,00	GPN4D2370-HM061	E/DWR 237/3-19,2
240,0	234,0	19,2	3,00	GPN4D2400-HM061	E/DWR 240/3-19,2
245,0	239,0	19,2	3,00	GPN4D2450-HM061	E/DWR 245/3-19,2
250,0	244,0	19,2	3,00	GPN4D2500-HM061	E/DWR 250/3-19,2
254,0	248,0	19,2	3,00	GPN4D2540-HM061	E/DWR 254/3-19,2
255,0	249,0	19,2	3,00	GPN4D2550-HM061	E/DWR 255/3-19,2
260,0	254,0	19,2	3,00	GPN4D2600-HM061	E/DWR 260/3-19,2
265,0	259,0	19,2	3,00	GPN4D2650-HM061	E/DWR 265/3-19,2
270,0	264,0	19,2	3,00	GPN4D2700-HM061	E/DWR 270/3-19,2
275,0	269,0	19,2	3,00	GPN4D2750-HM061	E/DWR 275/3-19,2
280,0	274,0	19,2	3,00	GPN4D2800-HM061	E/DWR 280/3-19,2
285,0	279,0	19,2	3,00	GPN4D2850-HM061	E/DWR 285/3-19,2
290,0	284,0	19,2	3,00	GPN4D2900-HM061	E/DWR 290/3-19,2
295,0	289,0	19,2	3,00	GPN4D2950-HM061	E/DWR 295/3-19,2
300,0	294,0	19,2	3,00	GPN4D3000-HM061	E/DWR 300/3-19,2



■ Instructions de montage, HiMod® Slydring® pour tige, selon gorges ISO 10766

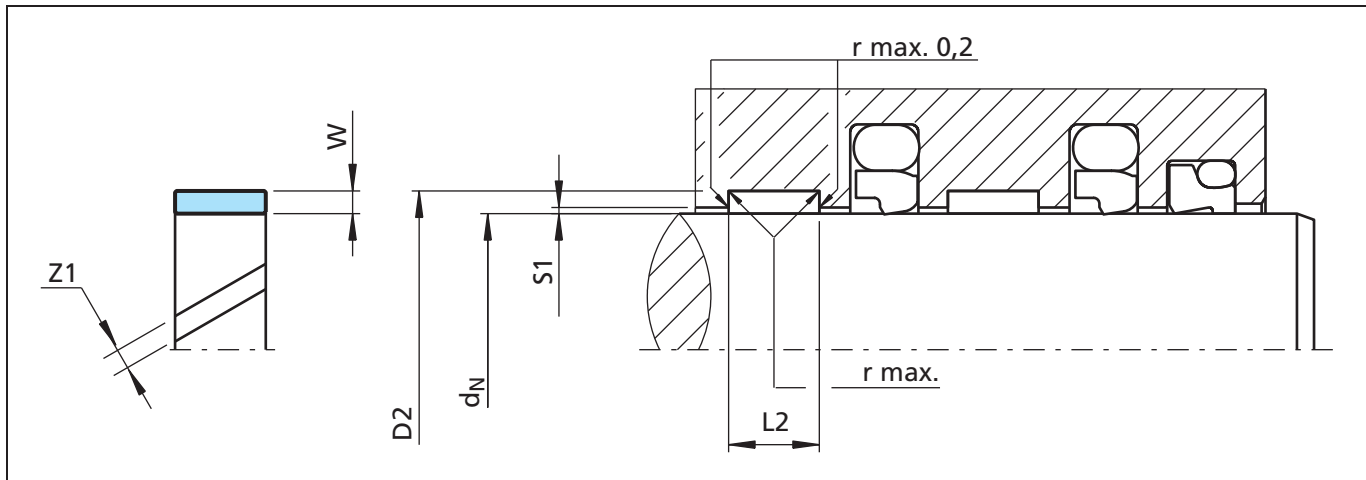


Figure 13 Schéma de montage

Tableau XXVIII Cotes de montage

N° série	Diamètre de tige ¹⁾	Diamètre de gorge	Largeur de gorge	Épaisseur du segment
	d_N f8/h9	D_2 H8	L_2 +0,2	W
GR43	10 - 50,0	d_N +3,10	4,00	1,55
GR65	15 - 140,0	d_N +5,00	5,60	2,50
GR69	20 - 220,0	d_N +5,00	9,70	2,50
GR73	80 - 300,0	d_N +5,00	15,00	2,50
GR75	200 - 300,0	d_N +5,00	25,00	2,50
GR98	280 - 300,0	d_N +8,00	25,00	4,00

¹⁾ Plage de diamètres recommandée.

Pour les segments Slydring® selon d'autres normes, par exemple la norme française NF E 48-037, nous contacter.

Tableau XXIX Rayons recommandés pour la gorge

D_N	r max.
8 - 250	0,2
>250	0,4

Tableau XXX Jeu radial $S1$ ²⁾

Diamètre de tige d_N	$S1$ min.	$S1$ max.
8 - 20	0,20	0,30
20 - 100	0,25	0,40
101 - 250	0,30	0,60
251 - 300	0,40	0,80

²⁾ Spécifications valables uniquement dans la zone des segments Slydring®, non dans la zone d'étanchéité.



Tableau XXXI Jeu recommandé

D _N	Jeu à la coupe Z1
10 - 39	2 - 2,5
40 - 149	2 - 3
>150	3 - 4

Exemple de commande

Slydring® pour tige de diamètre d_N = 63,0 mm
 Série GR69 d'après le tableau XXVIII
 Largeur de gorge: 9,70 mm,
 Epaisseur du segment: 2,50 mm

Matériau: HiMod® HM061
 (autres matériaux, voir tableau I)

Modèle standard: Avec coupe oblique
 Code: 0

Référence article: GR6900630-HM061
 (d'après le tableau XXXIII)

Tableau XXXII Rugosité de surface

Paramètre	Surface d'appui μm	Surface de la gorge μm
	Matériaux HiMod®	
R _{max}	1,00 - 4,00	< 16,0
R _z DIN	0,63 - 2,50	< 10,0
R _a	0,10 - 0,40	< 2,5

Nota

Les matériaux HM062 et HM063 peuvent être commandés en remplaçant le code matériau HM061 dans la référence article.

Renseignez-vous auprès de votre société TSS locale sur la disponibilité et sur le prix du HM062 ou du HM063. Ces matériaux peuvent nécessiter de nouveaux moules.

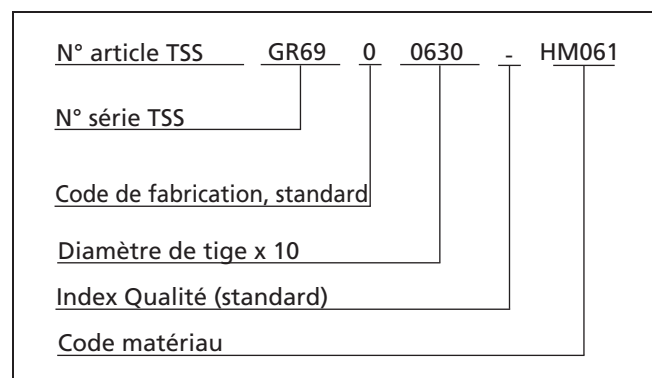


Tableau XXXIII Slydring® pour tiges en HM061

Dimensions				N° article TSS	Référence Polypac
Diamètre de tige	Diamètre de gorge	Largeur de gorge	Épaisseur		
d _N f8/h9	D ₂ H8	L ₂ +0,2	W		
20,0	23,1	4,0	1,55	GR4300200-HM061	WR 20 23,1 4
20,0	25,0	5,6	2,50	GR6500200-HM061	WR 20 25 5,6
20,0	25,0	9,7	2,50	GR6900200-HM061	WR 20 25 9,7
22,0	27,0	5,6	2,50	GR6500220-HM061	WR 22 27 5,6
22,0	27,0	9,7	2,50	GR6900220-HM061	WR 22 27 9,7
25,0	28,1	4,0	1,55	GR4300250-HM061	WR 25 28,1 4
25,0	30,0	5,6	2,50	GR6500250-HM061	WR 25 30 5,6
25,0	30,0	9,7	2,50	GR6900250-HM061	WR 25 30 9,7
27,0	32,0	5,6	2,50	GR6500270-HM061	WR 27 32 5,6

Toutes les dimensions en caractères **gras** sont conformes à la norme ISO 10766 et doivent être préférées.



Segments HiMod® Slydring®

Dimensions				N° article TSS	Référence Polypac
Diamètre de tige	Diamètre de gorge	Largeur de gorge	Épaisseur		
d_N f8/h9	D_2 H8	L_2 +0,2	W		
27,0	32,0	9,7	2,50	GR6900270-HM061	WR 27 32 9,7
28,0	33,0	5,6	2,50	GR6500280-HM061	WR 28 33 5,6
30,0	35,0	5,6	2,50	GR6500300-HM061	WR 30 35 5,6
30,0	35,0	9,7	2,50	GR6900300-HM061	WR 30 35 9,7
32,0	37,0	5,6	2,50	GR6500320-HM061	WR 32 37 5,6
32,0	37,0	9,7	2,50	GR6900320-HM061	WR 32 37 9,7
35,0	40,0	5,6	2,50	GR6500350-HM061	WR 35 40 5,6
35,0	40,0	9,7	2,50	GR6900350-HM061	WR 35 40 9,7
36,0	41,0	5,6	2,50	GR6500360-HM061	WR 36 41 5,6
36,0	41,0	9,7	2,50	GR6900360-HM061	WR 36 41 9,7
40,0	45,0	5,6	2,50	GR6500400-HM061	WR 40 45 5,6
40,0	45,0	9,7	2,50	GR6900400-HM061	WR 40 45 9,7
40,0	45,0	15,0	2,50	GR7300400-HM061	WR 40 45 15
45,0	50,0	5,6	2,50	GR6500450-HM061	WR 45 50 5,6
45,0	50,0	9,7	2,50	GR6900450-HM061	WR 45 50 9,7
45,0	50,0	15,0	2,50	GR7300450-HM061	WR 45 50 15
47,0	52,0	5,6	2,50	GR6500470-HM061	WR 47 52 5,6
50,0	55,0	5,6	2,50	GR6500500-HM061	WR 50 55 5,6
50,0	55,0	9,7	2,50	GR6900500-HM061	WR 50 55 9,7
50,0	55,0	15,0	2,50	GR7300500-HM061	WR 50 55 15
52,0	57,0	5,6	2,50	GR6500520-HM061	WR 52 57 5,6
52,0	57,0	9,7	2,50	GR6900520-HM061	WR 52 57 9,7
53,0	58,0	9,7	2,50	GR6900530-HM061	WR 53 58 9,7
55,0	60,0	5,6	2,50	GR6500550-HM061	WR 55 60 5,6
55,0	60,0	9,7	2,50	GR6900550-HM061	WR 55 60 9,7
56,0	61,0	5,6	2,50	GR6500560-HM061	WR 56 61 5,6
56,0	61,0	9,7	2,50	GR6900560-HM061	WR 56 61 9,7
58,0	63,0	5,6	2,50	GR6500580-HM061	WR 58 63 5,6
58,0	63,0	9,7	2,50	GR6900580-HM061	WR 58 63 9,7
60,0	65,0	5,6	2,50	GR6500600-HM061	WR 60 65 5,6
60,0	65,0	9,7	2,50	GR6900600-HM061	WR 60 65 9,7
63,0	68,0	5,6	2,50	GR6500630-HM061	WR 63 68 5,6
63,0	68,0	9,7	2,50	GR6900630-HM061	WR 63 68 9,7
63,0	68,0	15,0	2,50	GR7300630-HM061	ER 63 68 15
65,0	70,0	5,6	2,50	GR6500650-HM061	WR 65 70 5,6
65,0	70,0	9,7	2,50	GR6900650-HM061	WR 65 70 9,7

Toutes les dimensions en caractères **gras** sont conformes à la norme ISO 10766 et doivent être préférées.



Dimensions				N° article TSS	Référence Polypac
Diamètre de tige	Diamètre de gorge	Largeur de gorge	Épaisseur		
d_N f8/h9	D₂ H8	L₂ +0,2	W		
67,0	72,0	5,6	2,50	GR6500670-HM061	WR 67 72 5,6
70,0	75,0	5,6	2,50	GR6500700-HM061	WR 70 75 5,6
70,0	75,0	9,7	2,50	GR6900700-HM061	WR 70 75 9,7
70,0	75,0	15,0	2,50	GR7300700-HM061	WR 70 75 15
75,0	80,0	5,6	2,50	GR6500750-HM061	WR 75 80 5,6
75,0	80,0	9,7	2,50	GR6900750-HM061	WR 75 80 9,7
75,0	80,0	15,0	2,50	GR7300750-HM061	WR 75 80 15
80,0	85,0	5,6	2,50	GR6500800-HM061	WR 80 85 5,6
80,0	85,0	9,7	2,50	GR6900800-HM061	WR 80 85 9,7
80,0	85,0	15,0	2,50	GR7300800-HM061	WR 80 85 15
85,0	90,0	5,6	2,50	GR6500850-HM061	WR 85 90 5,6
85,0	90,0	9,7	2,50	GR6900850-HM061	WR 85 90 9,7
85,0	90,0	15,0	2,50	GR7300850-HM061	WR 85 90 15
90,0	95,0	5,6	2,50	GR6500900-HM061	WR 90 95 5,6
90,0	95,0	9,7	2,50	GR6900900-HM061	WR 90 95 9,7
92,0	97,0	25,0	2,50	GR7500920-HM061	WR 92 97 25
95,0	100,0	5,6	2,50	GR6500950-HM061	WR 95 100 5,6
95,0	100,0	9,7	2,50	GR6900950-HM061	WR 95 100 9,7
95,0	100,0	15,0	2,50	GR7300950-HM061	WR 95 100 15
100,0	105,0	5,6	2,50	GR6501000-HM061	WR 100 105 5,6
100,0	105,0	9,7	2,50	GR6901000-HM061	WR 100 105 9,7
100,0	105,0	15,0	2,50	GR7301000-HM061	WR 100 105 15
105,0	110,0	9,7	2,50	GR6901050-HM061	WR 105 110 9,7
105,0	110,0	15,0	2,50	GR7301050-HM061	WR 105 110 15
110,0	115,0	9,7	2,50	GR6901100-HM061	WR 110 115 9,7
110,0	115,0	15,0	2,50	GR7301100-HM061	WR 110 115 15
115,0	120,0	9,7	2,50	GR6901150-HM061	WR 115 120 9,7
120,0	125,0	5,6	2,50	GR6501200-HM061	WR 120 125 5,6
120,0	125,0	9,7	2,50	GR6901200-HM061	WR 120 125 9,7
120,0	125,0	15,0	2,50	GR7301200-HM061	WR 120 125 15
125,0	130,0	15,0	2,50	GR7301250-HM061	WR 125 130 15
135,0	140,0	9,7	2,50	GR6901350-HM061	WR 135 140 9,7
135,0	140,0	15,0	2,50	GR7301350-HM061	WR 135 140 15
155,0	160,0	15,0	2,50	GR7301550-HM061	WR 155 160 15
195,0	200,0	15,0	2,50	GR7301950-HM061	WR 195 200 15

Toutes les dimensions en caractères **gras** sont conformes à la norme ISO 10766 et doivent être préférées.



■ Instructions de montage, HiMod® Slydring® pour tige, selon gorges non ISO 10766

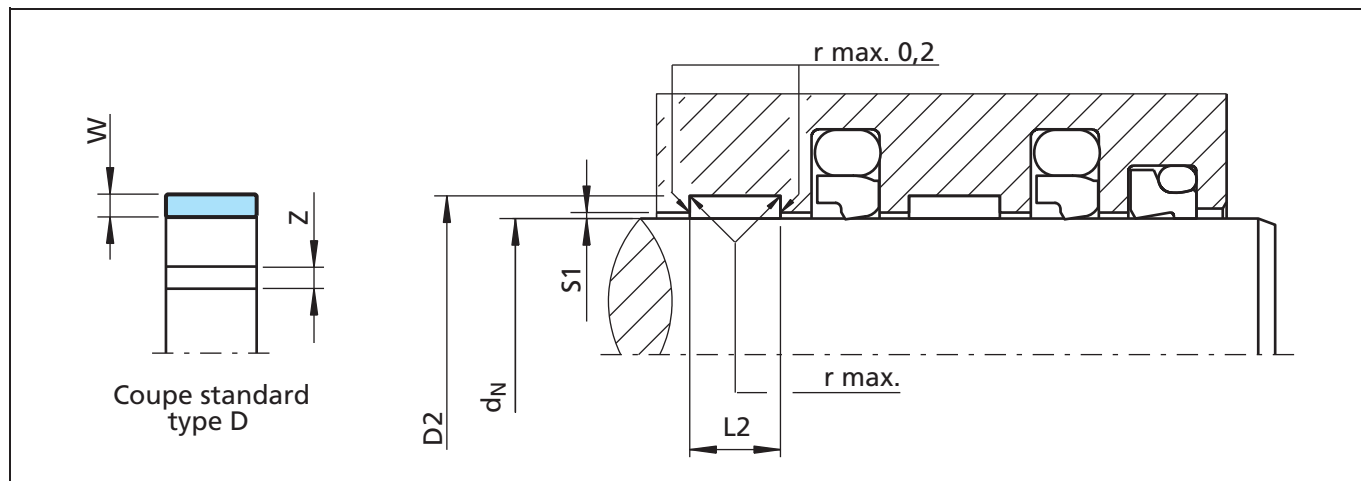


Figure 14 Schéma de montage

Tableau XXXIV Instructions de montage, HiMod® Slydring® pour tige, selon gorges non ISO 10766

N° série	Diamètre de gorge	Largeur de gorge	Épaisseur du segment
	D ₂ H8		
GR48	d _N +4,00	8,10	2,00
GR49	d _N +4,00	9,70	2,00
GR51	d _N +4,00	10,00	2,00
GRN5	d _N +4,00	12,80	2,00
GR53	d _N +4,00	15,00	2,00
GR54	d _N +4,00	20,00	2,00
GRN1	d _N +6,00	9,70	3,00
GR91	d _N +6,00	10,00	3,00

N° série	Diamètre de gorge	Largeur de gorge	Épaisseur du segment
	D ₂ H8		
GR92	d _N +6,00	12,00	3,00
GRN3	d _N +6,00	12,80	3,00
GRN4	d _N +6,00	19,20	3,00
GR94	d _N +6,00	20,00	3,00
GR95	d _N +6,00	25,00	3,00
GR96	d _N +6,00	30,00	3,00
GRL5	d _N +8,00	30,00	4,00

Tableau XXXV Rayons recommandés pour la gorge

D _N	r max.
8 - 250	0,2
>250	0,4

Tableau XXXVI Jeu radial S1 ²⁾

Diamètre de tige d _N	S1 min.	S1 max.
8 - 20	0,20	0,30
20 - 100	0,25	0,40
101 - 250	0,30	0,60
251 - 500	0,40	0,80
501 - 1000	0,50	1,10
>1001	0,60	1,20

²⁾ Spécifications valables uniquement dans la zone des segments Slydring®, non dans la zone d'étanchéité.



Tableau XXXVII Jeu recommandé

d_N	Jeu à la coupe Z
12 - 40	1 - 1,5
41 - 149	1,5 - 2,5
>150	2 - 4

Tableau XXXVIII Rugosité de surface

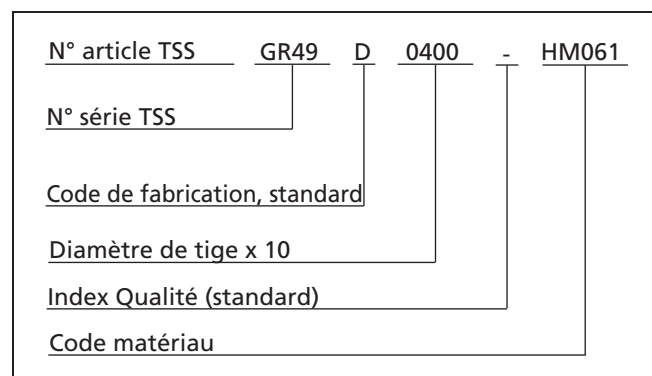
Paramètre	Surface d'appui μm	Surface de la gorge μm
	Matériaux HiMod®	
R_{max}	1,00 - 4,00	< 16,0
$R_{z \text{ DIN}}$	0,63 - 2,50	< 10,0
R_a	0,10 - 0,40	< 2,5

Exemple de commande

Slydring® Polypac réf. I/DWR 40/2
 Diamètre de tige $d_N = 40,0$ mm
 Largeur de gorge: 9,70 mm, épaisseur du segment: 2,00 mm

Matériau: HM061
 (autres matériaux, voir le tableau I)

Modèle standard: Avec coupe droite
 Code: D



Note

Les matériaux HM062 et HM063 peuvent être commandés en remplaçant le code matériau HM061 dans la référence article.

Renseignez-vous auprès de votre société TSS locale sur la disponibilité et sur le prix du HM062 ou du HM063. Ces matériaux peuvent nécessiter de nouveaux moules.

Tableau XXXIX Slydring® pour tige en HM061

Dimensions				N° article TSS	Référence Polypac
Diamètre de tige	Diamètre de gorge	Largeur de gorge	Épaisseur		
d_N h11	D_2 H8	L_2 +0,2	W		
12,0	16,0	9,7	2,00	GR49D0120-HM061	I/DWR 12/2-9,6
14,0	18,0	9,7	2,00	GR49D0140-HM061	I/DWR 14/2-9,6
15,0	19,0	9,7	2,00	GR49D0150-HM061	I/DWR 15/2-9,6
16,0	20,0	9,7	2,00	GR49D0160-HM061	I/DWR 16/2-9,6
18,0	22,0	9,7	2,00	GR49D0180-HM061	I/DWR 18/2-9,6
20,0	24,0	9,7	2,00	GR49D0200-HM061	I/DWR 20/2-9,6
22,0	26,0	9,7	2,00	GR49D0220-HM061	I/DWR 22/2-9,6
24,0	28,0	9,7	2,00	GR49D0240-HM061	I/DWR 24/2-9,6
25,0	29,0	9,7	2,00	GR49D0250-HM061	I/DWR 25/2-9,6
26,0	30,0	9,7	2,00	GR49D0260-HM061	I/DWR 26/2-9,6
27,0	31,0	9,7	2,00	GR49D0270-HM061	I/DWR 27/2-9,6
28,0	32,0	9,7	2,00	GR49D0280-HM061	I/DWR 28/2-9,6



Segments HiMod® Slydring®

Dimensions				N° article TSS	Référence Polypac
Diamètre de tige	Diamètre de gorge	Largeur de gorge	Épaisseur		
d_N h11	D_2 H8	L_2 +0,2	W		
30,0	34,0	9,7	2,00	GR49D0300-HM061	I/DWR 30/2-9,6
30,0	36,0	9,7	3,00	GRN1D0300-HM061	I/DWR 30/3-9,6
31,0	35,0	9,7	2,00	GR49D0310-HM061	I/DWR 31/2-9,6
32,0	36,0	9,7	2,00	GR49D0320-HM061	I/DWR 32/2-9,6
34,0	38,0	9,7	2,00	GR49D0340-HM061	I/DWR 34/2-9,6
35,0	39,0	9,7	2,00	GR49D0350-HM061	I/DWR 35/2-9,6
35,0	41,0	9,7	3,00	GRN1D0350-HM061	I/DWR 35/3-9,6
35,0	39,0	12,8	2,00	GRN5D0350-HM061	I/DWR 35/2-12,8
36,0	40,0	9,7	2,00	GR49D0360-HM061	I/DWR 36/2-9,6
36,0	42,0	9,7	3,00	GRN1D0360-HM061	I/DWR 36/3-9,6
37,0	41,0	9,7	2,00	GR49D0370-HM061	I/DWR 37/2-9,6
38,0	42,0	9,7	2,00	GR49D0380-HM061	I/DWR 38/2-9,6
40,0	44,0	9,7	2,00	GR49D0400-HM061	I/DWR 40/2-9,6
40,0	46,0	9,7	3,00	GRN1D0400-HM061	I/DWR 40/3-9,6
40,0	46,0	12,8	3,00	GRN3D0400-HM061	I/DWR 40/3-12,8
42,0	46,0	9,7	2,00	GR49D0420-HM061	I/DWR 42/2-9,6
42,0	48,0	9,7	3,00	GRN1D0420-HM061	I/DWR 42/3-9,6
44,0	50,0	9,7	3,00	GRN1D0440-HM061	I/DWR 44/3-9,6
45,0	51,0	9,7	3,00	GRN1D0450-HM061	I/DWR 45/3-9,6
45,0	51,0	12,8	3,00	GRN3D0450-HM061	I/DWR 45/3-12,8
46,0	50,0	9,7	2,00	GR49D0460-HM061	I/DWR 46/2-9,6
46,0	52,0	9,7	3,00	GRN1D0460-HM061	I/DWR 46/3-9,6
47,0	53,0	9,7	3,00	GRN1D0470-HM061	I/DWR 47/3-9,6
48,0	54,0	9,7	3,00	GRN1D0480-HM061	I/DWR 48/3-9,6
48,0	52,0	12,8	2,00	GRN5D0480-HM061	I/DWR 48/2-12,8
50,0	54,0	9,7	2,00	GR49D0500-HM061	I/DWR 50/2-9,6
50,0	56,0	9,7	3,00	GRN1D0500-HM061	I/DWR 50/3-9,6
50,0	56,0	12,8	3,00	GRN3D0500-HM061	I/DWR 50/3-12,8
52,0	58,0	9,7	3,00	GRN1D0520-HM061	I/DWR 52/3-9,6
53,0	59,0	9,7	3,00	GRN1D0530-HM061	I/DWR 53/3-9,6
54,0	60,0	9,7	3,00	GRN1D0540-HM061	I/DWR 54/3-9,6
54,0	60,0	12,8	3,00	GRN3D0540-HM061	I/DWR 54/3-12,8
55,0	59,0	9,7	2,00	GR49D0550-HM061	I/DWR 55/2-9,6
55,0	61,0	9,7	3,00	GRN1D0550-HM061	I/DWR 55/3-9,6
55,0	61,0	12,8	3,00	GRN3D0550-HM061	I/DWR 55/3-12,8
56,0	62,0	9,7	3,00	GRN1D0560-HM061	I/DWR 56/3-9,6



Dimensions				N° article TSS	Référence Polypac
Diamètre de tige	Diamètre de gorge	Largeur de gorge	Épaisseur		
d _N h11	D ₂ H8	L ₂ +0,2	W		
56,0	62,0	12,8	3,00	GRN3D0560-HM061	I/DWR 56/3-12,8
58,0	64,0	12,8	3,00	GRN3D0580-HM061	I/DWR 58/3-12,8
60,0	64,0	9,7	2,00	GR49D0600-HM061	I/DWR 60/2-9,6
60,0	66,0	9,7	3,00	GRN1D0600-HM061	I/DWR 60/3-9,6
60,0	66,0	12,8	3,00	GRN3D0600-HM061	I/DWR 60/3-12,8
61,0	67,0	12,8	3,00	GRN3D0610-HM061	I/DWR 61/3-12,8
62,0	68,0	12,8	3,00	GRN3D0620-HM061	I/DWR 62/3-12,8
63,0	69,0	12,8	3,00	GRN3D0630-HM061	I/DWR 63/3-12,8
65,0	71,0	12,8	3,00	GRN3D0650-HM061	I/DWR 65/3-12,8
66,0	72,0	12,8	3,00	GRN3D0660-HM061	I/DWR 66/3-12,8
67,0	73,0	12,8	3,00	GRN3D0670-HM061	I/DWR 67/3-12,8
69,0	75,0	12,8	3,00	GRN3D0690-HM061	I/DWR 69/3-12,8
70,0	76,0	12,8	3,00	GRN3D0700-HM061	I/DWR 70/3-12,8
70,0	76,0	19,2	3,00	GRN4D0700-HM061	I/DWR 70/3-19,2
72,0	78,0	12,8	3,00	GRN3D0720-HM061	I/DWR 72/3-12,8
73,0	79,0	12,8	3,00	GRN3D0730-HM061	I/DWR 73/3-12,8
75,0	81,0	12,8	3,00	GRN3D0750-HM061	I/DWR 75/3-12,8
75,0	81,0	19,2	3,00	GRN4D0750-HM061	I/DWR 75/3-19,2
76,0	82,0	12,8	3,00	GRN3D0760-HM061	I/DWR 76/3-12,8
78,0	84,0	12,8	3,00	GRN3D0780-HM061	I/DWR 78/3-12,8
79,0	85,0	12,8	3,00	GRN3D0790-HM061	I/DWR 79/3-12,8
80,0	86,0	12,8	3,00	GRN3D0800-HM061	I/DWR 80/3-12,8
80,0	86,0	19,2	3,00	GRN4D0800-HM061	I/DWR 80/3-19,2
82,0	88,0	12,8	3,00	GRN3D0820-HM061	I/DWR 82/3-12,8
84,0	90,0	12,8	3,00	GRN3D0840-HM061	I/DWR 84/3-12,8
85,0	91,0	12,8	3,00	GRN3D0850-HM061	I/DWR 85/3-12,8
85,0	91,0	19,2	3,00	GRN4D0850-HM061	I/DWR 85/3-19,2
86,0	92,0	12,8	3,00	GRN3D0860-HM061	I/DWR 86/3-12,8
88,0	94,0	12,8	3,00	GRN3D0880-HM061	I/DWR 88/3-12,8
90,0	96,0	12,8	3,00	GRN3D0900-HM061	I/DWR 90/3-12,8
90,0	96,0	19,2	3,00	GRN4D0900-HM061	I/DWR 90/3-19,2
91,0	97,0	12,8	3,00	GRN3D0910-HM061	I/DWR 91/3-12,8
92,0	98,0	12,8	3,00	GRN3D0920-HM061	I/DWR 92/3-12,8
93,0	99,0	12,8	3,00	GRN3D0930-HM061	I/DWR 93/3-12,8
95,0	101,0	12,8	3,00	GRN3D0950-HM061	I/DWR 95/3-12,8
95,0	101,0	19,2	3,00	GRN4D0950-HM061	I/DWR 95/3-19,2



Segments HiMod® Slydring®

Dimensions				N° article TSS	Référence Polypac
Diamètre de tige	Diamètre de gorge	Largeur de gorge	Épaisseur		
d_N h11	D_2 H8	L_2 +0,2	W		
96,0	102,0	12,8	3,00	GRN3D0960-HM061	I/DWR 96/3-12,8
97,0	103,0	12,8	3,00	GRN3D0970-HM061	I/DWR 97/3-12,8
98,0	104,0	12,8	3,00	GRN3D0980-HM061	I/DWR 98/3-12,8
99,0	105,0	12,8	3,00	GRN3D0990-HM061	I/DWR 99/3-12,8
99,0	105,0	19,2	3,00	GRN4D0990-HM061	I/DWR 99/3-19,2
100,0	106,0	12,8	3,00	GRN3D1000-HM061	I/DWR 100/3-12,8
100,0	106,0	19,2	3,00	GRN4D1000-HM061	I/DWR 100/3-19,2
101,0	107,0	12,8	3,00	GRN3D1010-HM061	I/DWR 101/3-12,8
105,0	111,0	12,8	3,00	GRN3D1050-HM061	I/DWR 105/3-12,8
105,0	111,0	19,2	3,00	GRN4D1050-HM061	I/DWR 105/3-19,2
106,0	112,0	19,2	3,00	GRN4D1060-HM061	I/DWR 106/3-19,2
107,0	113,0	12,8	3,00	GRN3D1070-HM061	I/DWR 107/3-12,8
109,0	115,0	12,8	3,00	GRN3D1090-HM061	I/DWR 109/3-12,8
110,0	116,0	12,8	3,00	GRN3D1100-HM061	I/DWR 110/3-12,8
113,0	119,0	12,8	3,00	GRN3D1130-HM061	I/DWR 113/3-12,8
115,0	121,0	12,8	3,00	GRN3D1150-HM061	I/DWR 115/3-12,8
115,0	121,0	19,2	3,00	GRN4D1150-HM061	I/DWR 115/3-19,2
117,0	123,0	12,8	3,00	GRN3D1170-HM061	I/DWR 117/3-12,8
118,0	124,0	12,8	3,00	GRN3D1180-HM061	I/DWR 118/3-12,8
120,0	126,0	12,8	3,00	GRN3D1200-HM061	I/DWR 120/3-12,8
120,0	126,0	19,2	3,00	GRN4D1200-HM061	I/DWR 120/3-19,2
123,0	129,0	12,8	3,00	GRN3D1230-HM061	I/DWR 123/3-12,8
125,0	131,0	12,8	3,00	GRN3D1250-HM061	I/DWR 125/3-12,8
125,0	131,0	19,2	3,00	GRN4D1250-HM061	I/DWR 125/3-19,2
126,0	132,0	12,8	3,00	GRN3D1260-HM061	I/DWR 126/3-12,8
127,0	133,0	12,8	3,00	GRN3D1270-HM061	I/DWR 127/3-12,8
129,0	135,0	19,2	3,00	GRN4D1290-HM061	I/DWR 129/3-19,2
130,0	136,0	12,8	3,00	GRN3D1300-HM061	I/DWR 130/3-12,8
131,0	137,0	12,8	3,00	GRN3D1310-HM061	I/DWR 131/3-12,8
132,0	138,0	12,8	3,00	GRN3D1320-HM061	I/DWR 132/3-12,8
135,0	141,0	12,8	3,00	GRN3D1350-HM061	I/DWR 135/3-12,8
138,0	144,0	12,8	3,00	GRN3D1380-HM061	I/DWR 138/3-12,8
139,0	145,0	19,2	3,00	GRN4D1390-HM061	I/DWR 139/3-19,2
140,0	146,0	12,8	3,00	GRN3D1400-HM061	I/DWR 140/3-12,8
141,0	147,0	12,0	3,00	GR92D1410-HM061	I/DWR 141/3-12,0
141,0	147,0	12,8	3,00	GRN3D1410-HM061	I/DWR 141/3-12,8



Dimensions				N° article TSS	Référence Polypac
Diamètre de tige	Diamètre de gorge	Largeur de gorge	Épaisseur		
d _N h11	D ₂ H8	L ₂ +0,2	W		
141,0	147,0	19,2	3,00	GRN4D1410-HM061	I/DWR 141/3-19,2
142,0	148,0	12,8	3,00	GRN3D1420-HM061	I/DWR 142/3-12,8
143,0	149,0	12,8	3,00	GRN3D1430-HM061	I/DWR 143/3-12,8
145,0	151,0	12,8	3,00	GRN3D1450-HM061	I/DWR 145/3-12,8
145,0	151,0	19,2	3,00	GRN4D1450-HM061	I/DWR 145/3-19,2
148,0	154,0	12,8	3,00	GRN3D1480-HM061	I/DWR 148/3-12,8
150,0	156,0	12,8	3,00	GRN3D1500-HM061	I/DWR 150/3-12,8
150,0	156,0	19,2	3,00	GRN4D1500-HM061	I/DWR 150/3-19,2
152,0	158,0	12,8	3,00	GRN3D1520-HM061	I/DWR 152/3-12,8
152,0	158,0	19,2	3,00	GRN4D1520-HM061	I/DWR 152/3-19,2
154,0	160,0	19,2	3,00	GRN4D1540-HM061	I/DWR 154/3-19,2
155,0	161,0	19,2	3,00	GRN4D1550-HM061	I/DWR 155/3-19,2
160,0	166,0	19,2	3,00	GRN4D1600-HM061	I/DWR 160/3-19,2
162,0	168,0	19,2	3,00	GRN4D1620-HM061	I/DWR 162/3-19,2
163,0	169,0	19,2	3,00	GRN4D1630-HM061	I/DWR 163/3-19,2
165,0	171,0	19,2	3,00	GRN4D1650-HM061	I/DWR 165/3-19,2
170,0	176,0	19,2	3,00	GRN4D1700-HM061	I/DWR 170/3-19,2
173,0	179,0	19,2	3,00	GRN4D1730-HM061	I/DWR 173/3-19,2
175,0	181,0	19,2	3,00	GRN4D1750-HM061	I/DWR 175/3-19,2
180,0	186,0	12,8	3,00	GRN3D1800-HM061	I/DWR 180/3-12,8
180,0	186,0	19,2	3,00	GRN4D1800-HM061	I/DWR 180/3-19,2
183,0	189,0	19,2	3,00	GRN4D1830-HM061	I/DWR 183/3-19,2
184,0	190,0	19,2	3,00	GRN4D1840-HM061	I/DWR 184/3-19,2
185,0	191,0	19,2	3,00	GRN4D1850-HM061	I/DWR 185/3-19,2
190,0	196,0	19,2	3,00	GRN4D1900-HM061	I/DWR 190/3-19,2
195,0	201,0	19,2	3,00	GRN4D1950-HM061	I/DWR 195/3-19,2
196,0	202,0	19,2	3,00	GRN4D1960-HM061	I/DWR 196/3-19,2
198,0	204,0	19,2	3,00	GRN4D1980-HM061	I/DWR 198/3-19,2
200,0	206,0	19,2	3,00	GRN4D2000-HM061	I/DWR 200/3-19,2
205,0	211,0	19,2	3,00	GRN4D2050-HM061	I/DWR 205/3-19,2
210,0	216,0	19,2	3,00	GRN4D2100-HM061	I/DWR 210/3-19,2
215,0	221,0	19,2	3,00	GRN4D2150-HM061	I/DWR 215/3-19,2
220,0	226,0	19,2	3,00	GRN4D2200-HM061	I/DWR 220/3-19,2
225,0	231,0	19,2	3,00	GRN4D2250-HM061	I/DWR 225/3-19,2
230,0	236,0	19,2	3,00	GRN4D2300-HM061	I/DWR 230/3-19,2
231,0	237,0	19,2	3,00	GRN4D2310-HM061	I/DWR 231/3-19,2



Segments HiMod® Slydring®

Dimensions				N° article TSS	Référence Polypac
Diamètre de tige	Diamètre de gorge	Largeur de gorge	Épaisseur		
d_N h11	D_2 H8	L_2 +0,2	W		
235,0	241,0	19,2	3,00	GRN4D2350-HM061	I/DWR 235/3-19,2
240,0	246,0	19,2	3,00	GRN4D2400-HM061	I/DWR 240/3-19,2
245,0	251,0	19,2	3,00	GRN4D2450-HM061	I/DWR 245/3-19,2
248,0	254,0	19,2	3,00	GRN4D2480-HM061	I/DWR 248/3-19,2
250,0	256,0	19,2	3,00	GRN4D2500-HM061	I/DWR 250/3-19,2
254,0	260,0	19,2	3,00	GRN4D2540-HM061	I/DWR 254/3-19,2
255,0	261,0	19,2	3,00	GRN4D2550-HM061	I/DWR 255/3-19,2
260,0	266,0	19,2	3,00	GRN4D2600-HM061	I/DWR 260/3-19,2
265,0	271,0	19,2	3,00	GRN4D2650-HM061	I/DWR 265/3-19,2
270,0	276,0	19,2	3,00	GRN4D2700-HM061	I/DWR 270/3-19,2
275,0	281,0	19,2	3,00	GRN4D2750-HM061	I/DWR 275/3-19,2
280,0	286,0	19,2	3,00	GRN4D2800-HM061	I/DWR 280/3-19,2
285,0	291,0	19,2	3,00	GRN4D2850-HM061	I/DWR 285/3-19,2
290,0	296,0	19,2	3,00	GRN4D2900-HM061	I/DWR 290/3-19,2
295,0	301,0	19,2	3,00	GRN4D2950-HM061	I/DWR 295/3-19,2
300,0	306,0	19,2	3,00	GRN4D3000-HM061	I/DWR 300/3-19,2



■ Segments Orkot® Slydring® pour piston et tige

Description

Les segments Orkot® Slydring® en matériau composite à renfort textile sont utilisés dans les vérins hydrauliques exposés à des charges élevées, par exemple, en hydraulique mobile et dans les presses. La grande résistance à la compression, les bonnes caractéristiques de glissement et la résistance exceptionnelle à l'usure de ce matériau, assurent une durée de vie élevée.

Les segments Slydring® en Orkot® sont fabriqués en standard à partir de matériau tubulaire avec une coupe oblique et le jeu "Z1" nécessaire.

Pour les grands diamètres > 300 mm, les segments peuvent être découpés dans de la bande Orkot® C320 ou C380. C'est une solution économique pour les diamètres non standard ou pour des quantités limitées. Les segments peuvent être découpés dans un rouleau de 200 à 300 mm de diamètre :

- coupée à la longueur voulue (voir page 6)
- sous la forme de bobines de 2 m, 3 m ou 5 m (voir page suivante)

Le matériau sous forme de bande réclame plus de précaution lors de son installation, notamment si le diamètre est inférieur à 200 mm.

Avantages

- Stabilité dimensionnelle et absorption des vibrations
- Répartition uniforme des forces radiales élevées
- Bonnes caractéristiques de frottement et de fonctionnement à sec
- Grande résistance à l'usure
- Bon effet de raclage
- Durée de vie élevée.

Exemples d'applications

Le segment Orkot® Slydring est largement utilisé pour les équipements hydrauliques lourds :

- Vérins hydrauliques
- Hydraulique mobile
- Pelles hydrauliques
- Engins de chantier
- Machines forestières
- Industrie minière
- Aciéries
- Presses
- Écluses
- Génie maritime

Caractéristiques techniques

Vitesse : Jusqu'à 1 m/s, avec des mouvements linéaires alternatifs

Température : - 60°C à + 120°C

Pr dans des conditions dynamiques (C380, C320, C932) : 100 N/mm² maxi à 25°C
50 N/mm² maxi >60°C

Résistance maximale à la compression (C380, C320) : > 300 N/mm² maxi
(C932) : 260 N/mm² maxi

Pour le calcul de la largeur d'un segment Orkot® Slydring®, il est recommandé d'utiliser un facteur de sécurité f=2 (voir 8).

Note importante :

Les données ci dessus de pression et de vitesse sont des valeurs maximum et ne peuvent être cumulées. L'élévation de la température locale peut être générée par la combinaison de la pression et de la vitesse.

Matériaux

Orkot® C320

L'Orkot® C320 est un matériau composite élaboré à partir d'un polymère thermodurcissable renforcé par un maillage plastique fin et intégrant des lubrifiants solides. Il a une très grande résistance à l'usure, un bon comportement à sec et amortit les vibrations.
Couleur : gris foncé.

Orkot® C380

L'Orkot C380 est le matériau standard. Ce matériau composite de couleur turquoise est un développement du C320. Il est plus polyvalent et convient pour tous les fluides hydrauliques courants, comme les huiles minérales ou synthétiques, ainsi que les fluides à base d'eau. C'est un excellent isolant électrique qui présente des caractéristiques de glissement améliorées dans divers fluides.

Orkot® C932

Matériau composite formé d'un fin tissu de coton imprégné de résine phénolique. La rigidité du matériau est supérieure à celle du C380 ou du C320. Son utilisation dans des fluides à base d'eau n'est pas recommandée.
Couleur : brun-jaune.



Segments Orkot® Slydring®

Tableau XL N° série des segments Orkot® Slydring®, en tube, prêts à monter

TSS N° série pour piston	TSS N° série pour tige	Largeur de gorge	Épaisseur du segment
GP41	GR41	2,5	1,55
GP43	GR43	4,0	1,55
GP47	GR47	6,3	1,55
GP48	GR48	8,1	2,00
GP49	GR49	9,7	2,00
GP51	GR51	10,0	2,00
GP53	GR53	15,0	2,00
GP64	GR64	4,2	2,50
GP65	GR65	5,6	2,50
GP67	GR67	6,3	2,50
GP68	GR68	8,1	2,50
GP69	GR69	9,7	2,50
GP73	GR73	15,0	2,50
GP74	GR74	20,0	2,50
GP75	GR75	25,0	2,50
GP76	GR76	30,0	2,50
GP77	GR77	35,0	2,50
GP93	GR93	15,0	3,00
GP94	GR94	20,0	3,00
GP95	GR95	25,0	3,00
GP96	GR96	30,0	3,00
GP99	GR99	9,7	4,00
GPL2	GRL2	15,0	4,00
GPL3	GRL3	20,0	4,00
GP98	GR98	25,0	4,00
GPL5	GRL5	30,0	4,00
GPL7	GRL7	40,0	4,00
GPL9	GRL9	50,0	4,00

À noter que des dimensions spécifiques peuvent être fournies sans frais d'outillage

Tableau XLI N° série des segments Orkot® Slydring®, à couper à longueur

TSS N° série	Longueur enroulée	Largeur de gorge	Épaisseur du segment
GM65A0000-C380	2 m	5,6	2,50
GM69A0000-C380	2 m	9,7	2,50
GM69A3000-C380	3 m	9,7	2,50
GM69A5000-C380	5 m	9,7	2,50
GM73A0000-C380	2 m	15,0	2,50
GM73A3000-C380	3 m	15,0	2,50
GM73A5000-C380	5 m	15,0	2,50
GM74A0000-C380	2 m	20,0	2,50
GM74A3000-C380	3 m	20,0	2,50
GM74A5000-C380	5 m	20,0	2,50
GM75A0000-C380	2 m	25,0	2,50
GM75A3000-C380	3 m	25,0	2,50
GM75A5000-C380	5 m	25,0	2,50
GM76A0000-C380	2 m	30,0	2,50
GM78A5000-C380	5 m	40,0	2,50
GM95A0000-C380	2 m	25,0	3,00
GM95A5000-C380	5 m	25,0	3,00
GM98A0000-C380	2 m *	25,0	4,00
GM98A3000-C380	3 m *	25,0	4,00
GM98A5000-C380	5 m *	25,0	4,00
GML7A3000-C380	3 m *	40,0	4,00
GML7A5000-C380	5 m *	40,0	4,00

Les bobines ont un diamètre intérieur d'environ 200 mm

* Les bandes de 4 mm sont enroulées à un diamètre approximatif de 700 mm



Instructions de montage

Pour protéger le système d'étanchéité et de guidage de l'intrusion de particules étrangères, nous recommandons l'utilisation de segments Turcite® Slydring® conjointement avec des segments Orkot® Slydring®. La plus grande surface de ces segments (série GP 99 d'après le tableau IV) "piège" les particules de contaminants éventuelles et les tient à l'écart des éléments de guidage et d'étanchéité (figure 15). La réduction du diamètre du piston aux deux extrémités retient les particules.

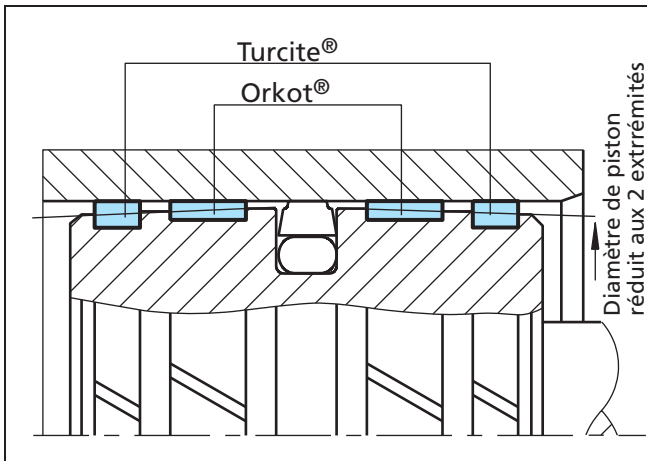


Figure 15 Disposition des segments Slydring® sur le piston



■ Instructions de montage, Orkot® Slydring® pour piston, selon gorges ISO 10766

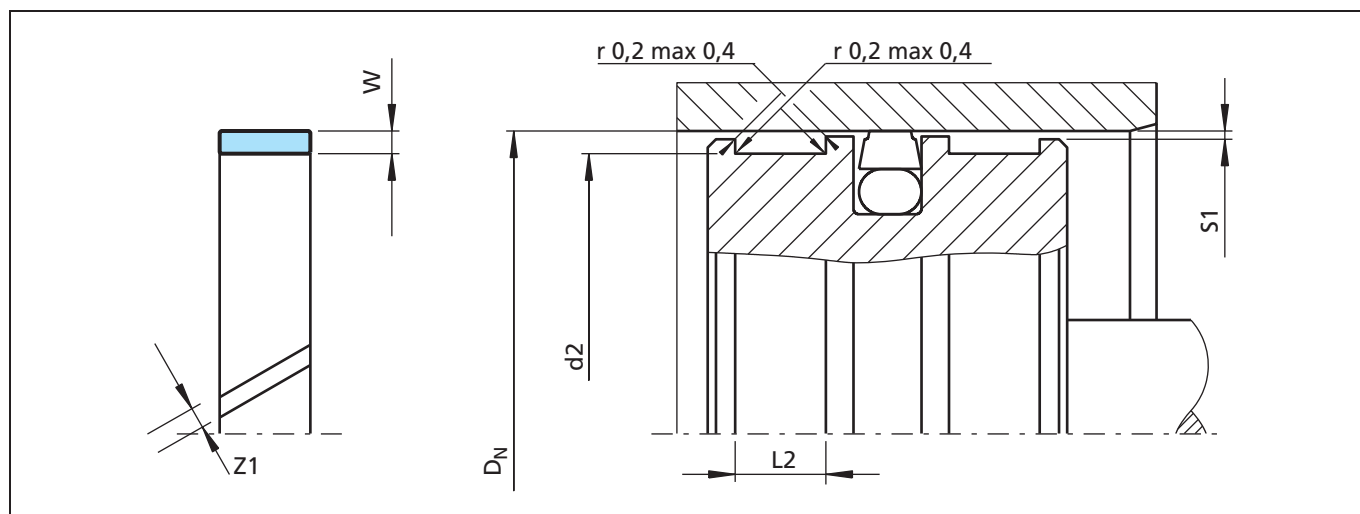


Figure 16 Schéma de montage

Tableau XLII Cotes de montage

N° série	Diamètre d'alésage ¹⁾	Diamètre de gorge	Largeur de gorge	Épaisseur du segment	Jeu à la coupe ²⁾
	D _N H9	d ₂ h8	L ₂ +0,2	W	Z1
GP43	16 - 50,0	D _N -3,10	4,00	1,55	1 - 3
GP65	16 - 125,0	D _N -5,00	5,60	2,50	2 - 6
GP69	25 - 250,0	D _N -5,00	9,70	2,50	2 - 9
GP73	80 - 500,0	D _N -5,00	15,00	2,50	4 - 17
GP75	125 - 999,9	D _N -5,00	25,00	2,50	6 - 33
GP75X	1000 - 1500,0	D _N -5,00	25,00	2,50	33 - 48
GP98	280 - 999,9	D _N -8,00	25,00	4,00	10 - 33
GP98X	1000 - 1500,0	D _N -8,00	25,00	4,00	33 - 48

¹⁾ Plage de diamètres recommandée.

²⁾ voir figure 17.

Pour les segments Slydring® selon d'autres normes, par exemple la norme française NF E 48-037, nous contacter.

Jeu radial S1

Le jeu radial minimal doit être calculé en tenant compte :

- des tolérances d'ajustement de l'assemblage
- de la tolérance sur l'épaisseur du segment
- d'une tolérance d'usure
- d'une tolérance de déformation élastique en présence de charges radiales élevées
- d'une marge de sécurité pour éviter tout contact métal/métal

Les jeux S1 peuvent être plus grands qu'à proximité du joint (attention : tenir compte du jeu pour le joint), ce qui permet un léger basculement du piston sans contact métal/métal.

Cela permet également l'élimination par les segments Slydring® des particules étrangères qui ne risquent pas d'être comprimées entre les composants métalliques. Le jeu 'Z1' laisse passer le fluide, empêchant l'établissement d'une pression qui pourrait entraîner l'extrusion du segment. Pour que le segment ne puisse pas s'échapper de la gorge, il est recommandé de respecter les jeux radiaux maximaux suivants :

- 0,50 mm pour GP43 (épaisseur 1,55 mm)
- 0,90 mm pour GP65 et GP75 (épaisseur 2,50 mm)
- 1,50 mm pour GP98 et GP98X (épaisseur 4,00 mm)



Tableau XLIII Rayons recommandés pour le fond de gorge

D_N	r max.
8 - 250	0,2
> 250	0,4

Tableau XLIV Rugosité de surface

Paramètre	Surface d'appui μm	Surface de la gorge μm
R_{max}	1,00 - 4,00	< 16,0
$R_z \text{ DIN}$	0,63 - 2,50	< 10,0
R_a	0,10 - 0,40	< 2,5

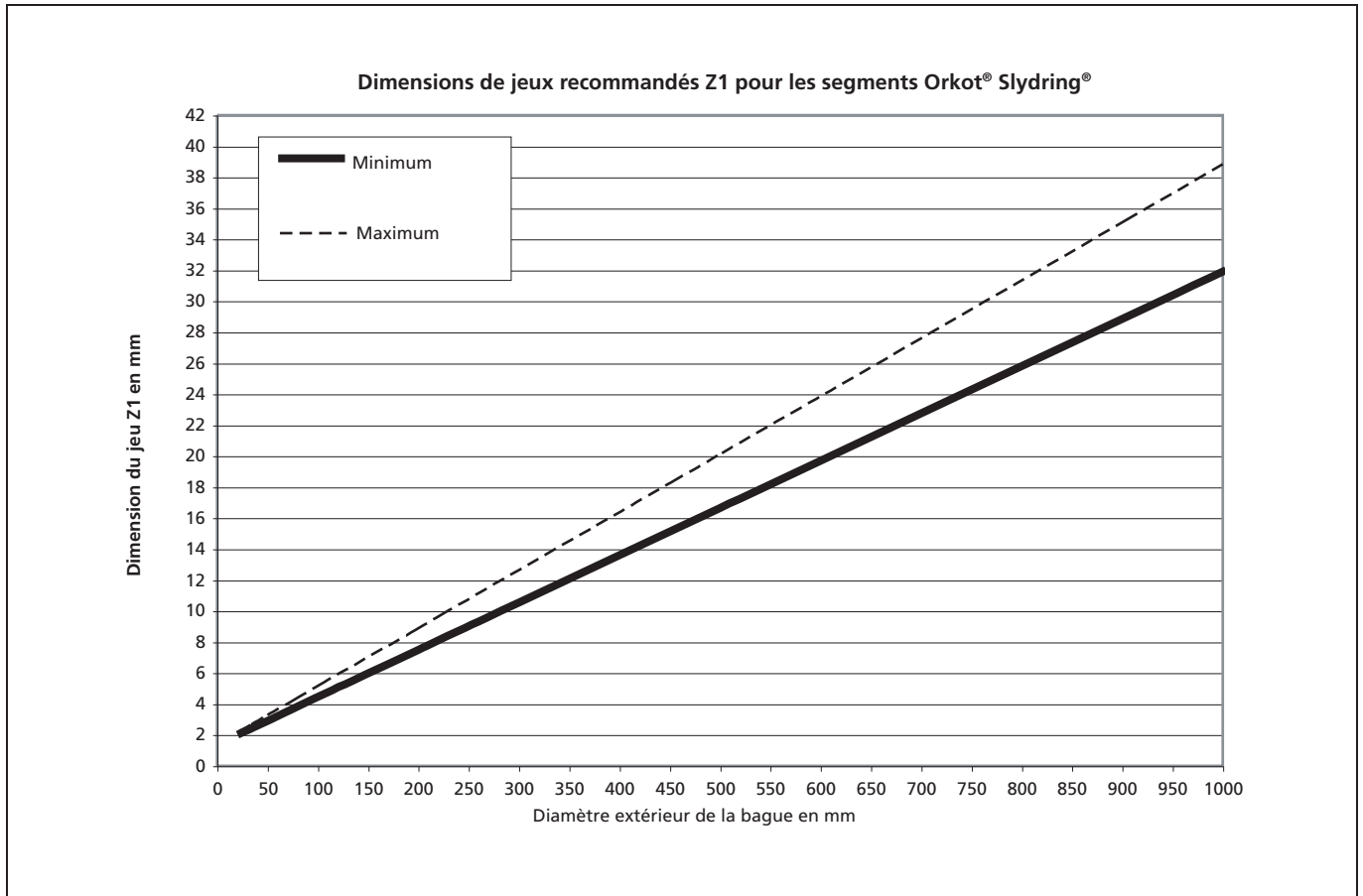


Figure 17 Jeu Z1 recommandé pour segments en Orkot® Slydring®



Segments Orkot® Slydring®

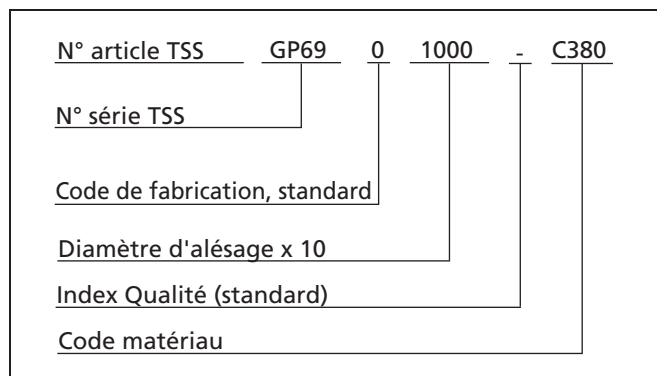
Exemple de commande

Slydring® pour diamètre d'alésage $D_N = 100,0$ mm
Série GP 69 d'après le tableau XLII
Largeur de gorge : 9,7 mm, épaisseur du segment : 2,50 mm

Matériau : Orkot® C380
(autres matériaux, voir le tableau I)

Modèle standard : Avec coupe oblique
Code : 0

Code pièce TSS : GP6901000
(d'après le tableau XLV)



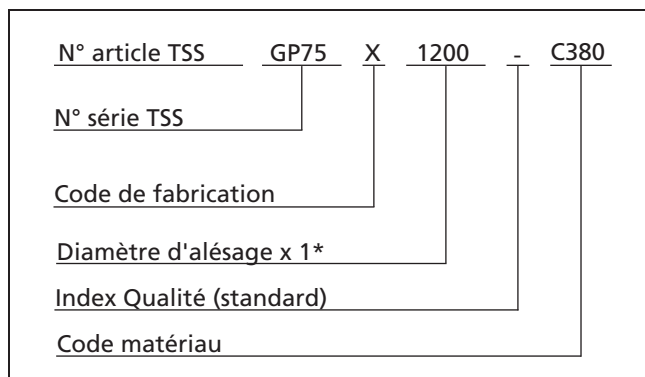
La référence article peut être reconstituée à partir de l'exemple ci-dessus.

Exemple de commande pour diamètre > 1000 mm

Slydring® pour diamètre d'alésage $D_N = 1200,0$ mm
Série GP75X d'après le tableau XLII
Largeur de gorge : 25,0 mm, épaisseur du segment : 2,50 mm

Matériau : Orkot® C380

Code pièce TSS : GP75X1200
(d'après le tableau XLV)



* Pour les diamètres $\geq 1000,0$ mm multiplier uniquement par 1.

Nota

Les segments Orkot® Slydring® pour pistons peuvent être utilisés, par exemple, pour des tiges.

GP69 0 1000 - C380

est identique et peut être remplacé par

GR69 0 0950 - C380

Tableau XLV Slydring® pour pistons

Dimensions				Code pièce
Diamètre d'alésage	Diamètre de gorge	Largeur de gorge	Épaisseur	
D_N H9	d_2 h8	$L_2 +0,2$	W	
8,0	4,9	2,5	1,55	GP4100080
10,0	6,9	2,5	1,55	GP4100100
10,0	6,9	4,0	1,55	GP4300100
12,0	8,9	4,0	1,55	GP4300120
14,0	10,9	4,0	1,55	GP4300140
15,0	11,9	4,0	1,55	GP4300150
16,0	12,9	4,0	1,55	GP4300160
16,0	11,0	5,6	2,50	GP6500160
18,0	14,9	4,0	1,55	GP4300180

Toutes les dimensions en caractères **gras** sont conformes à la norme ISO 10766 et doivent être préférées.

D'autres dimensions ne figurant pas dans cette liste sont également en stock. À noter que des dimensions spécifiques peuvent être fournies sans frais d'outillage.



Dimensions				Code pièce
Diamètre d'alésage	Diamètre de gorge	Largeur de gorge	Épaisseur	
D_N H9	d_2 h8	L_2 +0,2	W	
18,0	13,0	5,6	2,50	GP6500180
20,0	16,9	4,0	1,55	GP4300200
20,0	15,0	5,6	2,50	GP6500200
22,0	17,0	5,6	2,50	GP6500220
24,0	20,9	4,0	1,55	GP4300240
25,0	21,9	4,0	1,55	GP4300250
25,0	20,0	5,6	2,50	GP6500250
25,0	20,0	9,7	2,50	GP6900250
27,0	22,0	5,6	2,50	GP6500270
27,0	22,0	9,7	2,50	GP6900270
28,0	23,0	5,6	2,50	GP6500280
30,0	26,9	4,0	1,55	GP4300300
30,0	25,0	5,6	2,50	GP6500300
30,0	25,0	9,7	2,50	GP6900300
32,0	28,9	4,0	1,55	GP4300320
32,0	27,0	5,6	2,50	GP6500320
32,0	27,0	9,7	2,50	GP6900320
33,0	28,0	5,6	2,50	GP6500330
35,0	30,0	5,6	2,50	GP6500350
35,0	30,0	9,7	2,50	GP6900350
36,0	31,9	4,0	1,55	GP4300360
36,0	31,0	5,6	2,50	GP6500360
36,0	31,0	9,7	2,50	GP6900360
37,0	32,0	5,6	2,50	GP6500370
37,0	32,0	9,7	2,50	GP6900370
40,0	36,9	4,0	1,55	GP4300400
40,0	35,0	5,6	2,50	GP6500400
40,0	35,0	9,7	2,50	GP6900400
41,0	36,0	5,6	2,50	GP6500410
41,0	36,0	9,7	2,50	GP6900410
42,0	37,0	5,6	2,50	GP6500420
44,0	39,0	5,6	2,50	GP6500440
45,0	40,0	5,6	2,50	GP6500450

Toutes les dimensions en caractères **gras** sont conformes à la norme ISO 10766 et doivent être préférées. D'autres dimensions ne figurant pas dans cette liste sont également en stock. À noter que des dimensions spécifiques peuvent être fournies sans frais d'outillage.



Segments Orkot® Slydring®

Dimensions				Code pièce
Diamètre d'alésage	Diamètre de gorge	Largeur de gorge	Épaisseur	
D_N H9	d₂ h8	L₂ +0,2	W	
45,0	40,0	9,7	2,50	GP6900450
45,0	40,0	15,0	2,50	GP7300450
46,0	41,0	9,7	2,50	GP6900460
48,0	43,0	5,6	2,50	GP6500480
50,0	46,9	4,0	1,55	GP4300500
50,0	45,0	5,6	2,50	GP6500500
50,0	45,0	9,7	2,50	GP6900500
50,0	45,0	15,0	2,50	GP7300500
51,0	46,0	9,7	2,50	GP6900510
51,0	46,0	15,0	2,50	GP7300510
52,0	47,0	5,6	2,50	GP6500520
53,0	48,0	5,6	2,50	GP6500530
55,0	50,0	5,6	2,50	GP6500550
55,0	50,0	9,7	2,50	GP6900550
55,0	50,0	15,0	2,50	GP7300550
57,0	52,0	5,6	2,50	GP6500570
57,0	52,0	9,7	2,50	GP6900570
58,0	53,0	5,6	2,50	GP6500580
58,0	53,0	9,7	2,50	GP6900580
60,0	55,0	5,6	2,50	GP6500600
60,0	55,0	9,7	2,50	GP6900600
61,0	56,0	5,6	2,50	GP6500610
62,0	57,0	5,6	2,50	GP6500620
62,0	56,0	9,7	2,50	GP6900610
63,0	58,0	5,6	2,50	GP6500630
63,0	58,0	9,7	2,50	GP6900630
65,0	60,0	5,6	2,50	GP6500650
65,0	60,0	9,7	2,50	GP6900650
68,0	63,0	5,6	2,50	GP6500680
68,0	63,0	9,7	2,50	GP6900680
68,0	63,0	15,0	2,50	GP7300680
70,0	65,0	5,6	2,50	GP6500700
70,0	65,0	9,7	2,50	GP6900700

Toutes les dimensions en caractères **gras** sont conformes à la norme ISO 10766 et doivent être préférées.

D'autres dimensions ne figurant pas dans cette liste sont également en stock. À noter que des dimensions spécifiques peuvent être fournies sans frais d'outillage.



Dimensions				Code pièce
Diamètre d'alésage	Diamètre de gorge	Largeur de gorge	Épaisseur	
D_N H9	d₂ h8	L₂ +0,2	W	
72,0	67,0	5,6	2,50	GP6500720
74,0	69,0	5,6	2,50	GP6500740
75,0	70,0	5,6	2,50	GP6500750
75,0	70,0	9,7	2,50	GP6900750
75,0	70,0	15,0	2,50	GP7300750
80,0	75,0	5,6	2,50	GP6500800
80,0	75,0	9,7	2,50	GP6900800
80,0	75,0	15,0	2,50	GP7300800
80,0	75,0	25,0	2,50	GP7500800
85,0	80,0	5,6	2,50	GP6500850
85,0	80,0	9,7	2,50	GP6900850
85,0	80,0	15,0	2,50	GP7300850
90,0	85,0	5,6	2,50	GP6500900
90,0	85,0	9,7	2,50	GP6900900
90,0	85,0	15,0	2,50	GP7300900
95,0	90,0	5,6	2,50	GP6500950
95,0	90,0	9,7	2,50	GP6900950
100,0	95,0	5,6	2,50	GP6501000
100,0	95,0	9,7	2,50	GP6901000
100,0	95,0	15,0	2,50	GP7301000
100,0	95,0	25,0	2,50	GP7501000
105,0	100,0	5,6	2,50	GP6501050
105,0	100,0	9,7	2,50	GP6901050
105,0	100,0	15,0	2,50	GP7301050
110,0	105,0	9,7	2,50	GP6901100
110,0	105,0	15,0	2,50	GP7301100
115,0	110,0	9,7	2,50	GP6901150
115,0	110,0	15,0	2,50	GP7301150
120,0	115,0	9,7	2,50	GP6901200
120,0	115,0	15,0	2,50	GP7301200
125,0	120,0	5,6	2,50	GP6501250
125,0	120,0	9,7	2,50	GP6901250
125,0	120,0	15,0	2,50	GP7301250

Toutes les dimensions en caractères **gras** sont conformes à la norme ISO 10766 et doivent être préférées. D'autres dimensions ne figurant pas dans cette liste sont également en stock. À noter que des dimensions spécifiques peuvent être fournies sans frais d'outillage.



Segments Orkot® Slydring®

Dimensions				Code pièce
Diamètre d'alésage	Diamètre de gorge	Largeur de gorge	Épaisseur	
D_N H9	d₂ h8	L₂ +0,2	W	
125,0	120,0	25,0	2,50	GP7501250
130,0	125,0	9,7	2,50	GP6901300
130,0	125,0	15,0	2,50	GP7301300
135,0	130,0	9,7	2,50	GP6901350
135,0	130,0	15,0	2,50	GP7301350
140,0	135,0	9,7	2,50	GP6901400
140,0	135,0	15,0	2,50	GP7301400
140,0	135,0	25,0	2,50	GP7501400
145,0	140,0	25,0	2,50	GP7501450
150,0	145,0	9,7	2,50	GP6901500
150,0	145,0	15,0	2,50	GP7301500
150,0	145,0	25,0	2,50	GP7501500
160,0	155,0	9,7	2,50	GP6901600
160,0	155,0	15,0	2,50	GP7301600
170,0	165,0	15,0	2,50	GP7301700
175,0	170,0	25,0	2,50	GP7501750
180,0	175,0	9,7	2,50	GP6901800
180,0	175,0	15,0	2,50	GP7301800
180,0	175,0	25,0	2,50	GP7501800
190,0	185,0	9,7	2,50	GP6901900
190,0	185,0	15,0	2,50	GP7301900
200,0	195,0	9,7	2,50	GP6902000
200,0	195,0	15,0	2,50	GP7302000
200,0	195,0	25,0	2,50	GP7502000
205,0	200,0	15,0	2,50	GP7302050
210,0	205,0	15,0	2,50	GP7302100
220,0	215,0	9,7	2,50	GP6902200
220,0	215,0	15,0	2,50	GP7302200
220,0	215,0	25,0	2,50	GP7502200
230,0	225,0	9,7	2,50	GP6902300
230,0	225,0	15,0	2,50	GP7302300
230,0	225,0	25,0	2,50	GP7502300
240,0	235,0	9,7	2,50	GP6902400

Toutes les dimensions en caractères **gras** sont conformes à la norme ISO 10766 et doivent être préférées.

D'autres dimensions ne figurant pas dans cette liste sont également en stock. À noter que des dimensions spécifiques peuvent être fournies sans frais d'outillage.



Dimensions				Code pièce
Diamètre d'alésage	Diamètre de gorge	Largeur de gorge	Épaisseur	
D_N H9	d₂ h8	L₂ +0,2	W	
240,0	235,0	15,0	2,50	GP7302400
240,0	235,0	25,0	2,50	GP7502400
250,0	245,0	9,7	2,50	GP6902500
250,0	245,0	15,0	2,50	GP7302500
250,0	245,0	25,0	2,50	GP7502500
270,0	265,0	25,0	2,50	GP7502600
280,0	275,0	9,7	2,50	GP6902800
280,0	275,0	15,0	2,50	GP7302800
280,0	275,0	25,0	2,50	GP7502800
280,0	272,0	25,0	4,00	GP9802800
300,0	295,0	15,0	2,50	GP7303000
300,0	295,0	25,0	2,50	GP7503000
300,0	292,0	25,0	4,00	GP9803000
310,0	302,0	25,0	4,00	GP9803100
320,0	315,0	15,0	2,50	GP7303200
320,0	315,0	25,0	2,50	GP7503200
320,0	312,0	25,0	4,00	GP9803200
340,0	335,0	25,0	2,50	GP7503400
340,0	332,0	25,0	4,00	GP9803400
350,0	345,0	25,0	2,50	GP7503500
360,0	355,0	15,0	2,50	GP7303600
360,0	355,0	25,0	2,50	GP7503600
360,0	352,0	25,0	4,00	GP9803600
400,0	395,0	15,0	2,50	GP7304000
400,0	395,0	25,0	2,50	GP7504000
400,0	392,0	25,0	4,00	GP9804000
420,0	415,0	25,0	2,50	GP7504200
440,0	432,0	25,0	4,00	GP9804400
450,0	445,0	15,0	2,50	GP7304500
450,0	445,0	25,0	2,50	GP7504500
450,0	442,0	25,0	4,00	GP9804500
500,0	495,0	15,0	2,50	GP7305000
500,0	495,0	25,0	2,50	GP7505000

Toutes les dimensions en caractères **gras** sont conformes à la norme ISO 10766 et doivent être préférées.

D'autres dimensions ne figurant pas dans cette liste sont également en stock. À noter que des dimensions spécifiques peuvent être fournies sans frais d'outillage.



Segments Orkot® Slydring®

Dimensions				Code pièce
Diamètre d'alésage	Diamètre de gorge	Largeur de gorge	Épaisseur	
D_N H9	d₂ h8	L₂ +0,2	W	
500,0	492,0	25,0	4,00	GP9805000
600,0	595,0	25,0	2,50	GP7506000
600,0	592,0	25,0	4,00	GP9806000
700,0	692,0	25,0	4,00	GP9807000
1000,0	995,0	25,0	2,50	GP75X1000
1000,0	992,0	25,0	4,00	GP98X1000
1200,0	1195,0	25,0	2,50	GP75X1200
1500,0	1495,0	25,0	2,50	GP75X1500
2700,0	2695,0	25,0	2,50	GP75X2700
4200,0	4195,0	25,0	2,50	GP75X4200

Toutes les dimensions en caractères **gras** sont conformes à la norme ISO 10766 et doivent être préférées.

D'autres dimensions ne figurant pas dans cette liste sont également en stock. À noter que des dimensions spécifiques peuvent être fournies sans frais d'outillage.



■ Instructions de montage, Orkot® Slydring® pour tige, selon gorges ISO 10766

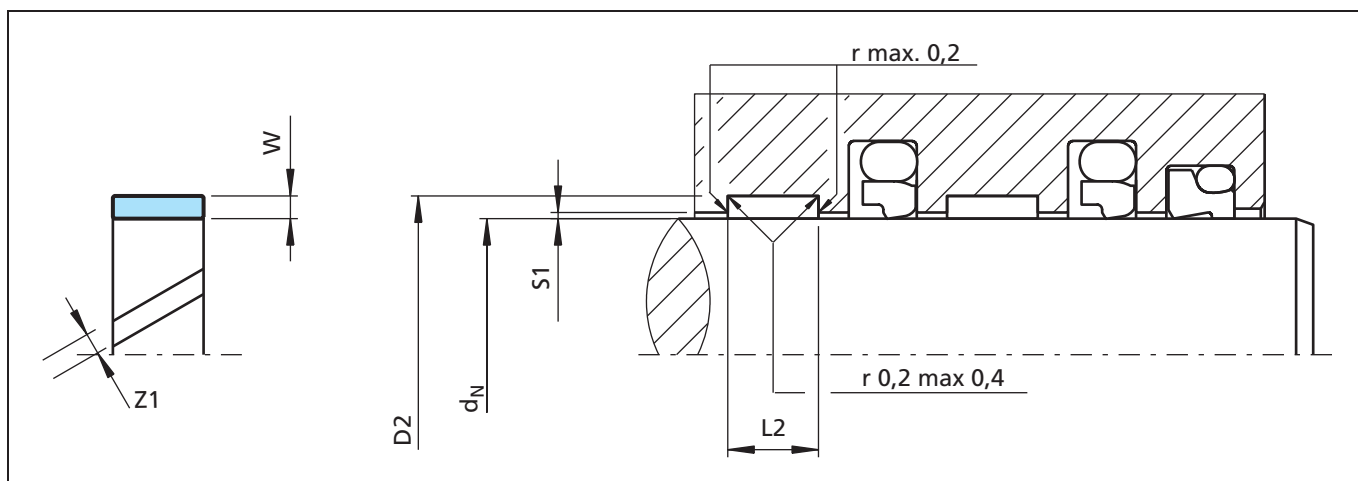


Figure 18 Schéma de montage

Tableau XLVI Cotes de montage

N° série	Diamètre de tige ¹⁾	Diamètre de gorge	Largeur de gorge	Épaisseur du segment	Jeu à la coupe ²⁾
	d_N f8/h9	D_2 H8	L_2 +0,2	W	$Z1$
GR43	8 - 50,0	d_N +3,10	4,00	1,55	1 - 3
GR65	16 - 120,0	d_N +5,00	5,60	2,50	2 - 6
GR69	25 - 250,0	d_N +5,00	9,70	2,50	2 - 9
GR73	75 - 500,0	d_N +5,00	15,00	2,50	4 - 17
GR75	120 - 999,9	d_N +5,00	25,00	2,50	5 - 33
GR75X	1000-1500,0	d_N +5,00	25,00	2,50	33 - 49
GR98	280 - 999,9	d_N +8,00	25,00	4,00	10 - 33
GR98X	1000-1500,0	d_N +8,00	25,00	4,00	33 - 49

¹⁾ Plage de diamètres recommandée.

²⁾ voir figure 17.

Pour les segments Slydring® selon d'autres normes, par exemple la norme française NF E 48-037, nous contacter.

Jeu radial S1

Le jeu radial minimal doit être calculé en tenant compte :

- des tolérances d'ajustement de l'assemblage
- de la tolérance sur l'épaisseur du segment
- d'une tolérance d'usure
- d'une tolérance de déformation élastique en présence de charges radiales élevées
- d'une marge de sécurité pour éviter tout contact métal/métal

Les jeux S1 peuvent être plus grands qu'à proximité du joint (attention: tenir compte du jeu pour le joint), permettant une légère flexion de la tige sans contact métal/métal. Cela permet également l'élimination par les segments Slydring® des particules étrangères qui ne

risquent pas d'être comprimées entre les composants métalliques. Le jeu 'Z1' laisse passer le fluide, empêchant l'établissement d'une pression qui pourrait entraîner l'extrusion du segment. Pour que le segment ne puisse pas s'échapper de la gorge, il est recommandé de respecter les jeux radiaux maximaux suivants :

- 0,50 mm pour GP43 (épaisseur 1,55 mm)
- 0,90 mm pour GP65 et GP75 (épaisseur 2,50 mm)
- 1,50 mm pour GP98 et GP98X (épaisseur 4,00 mm)



Tableau XLVII Rayons recommandés pour le fond de gorge

D_N	r max.
8 - 250	0,2
> 250	0,4

Tableau XLVIII Rugosité de surface

Paramètre	Surface d'appui μm	Surface de la gorge μm
R_{max}	1,00 - 4,00	< 16,0
R_z DIN	0,63 - 2,50	< 10,0
R_a	0,10 - 0,40	< 2,5

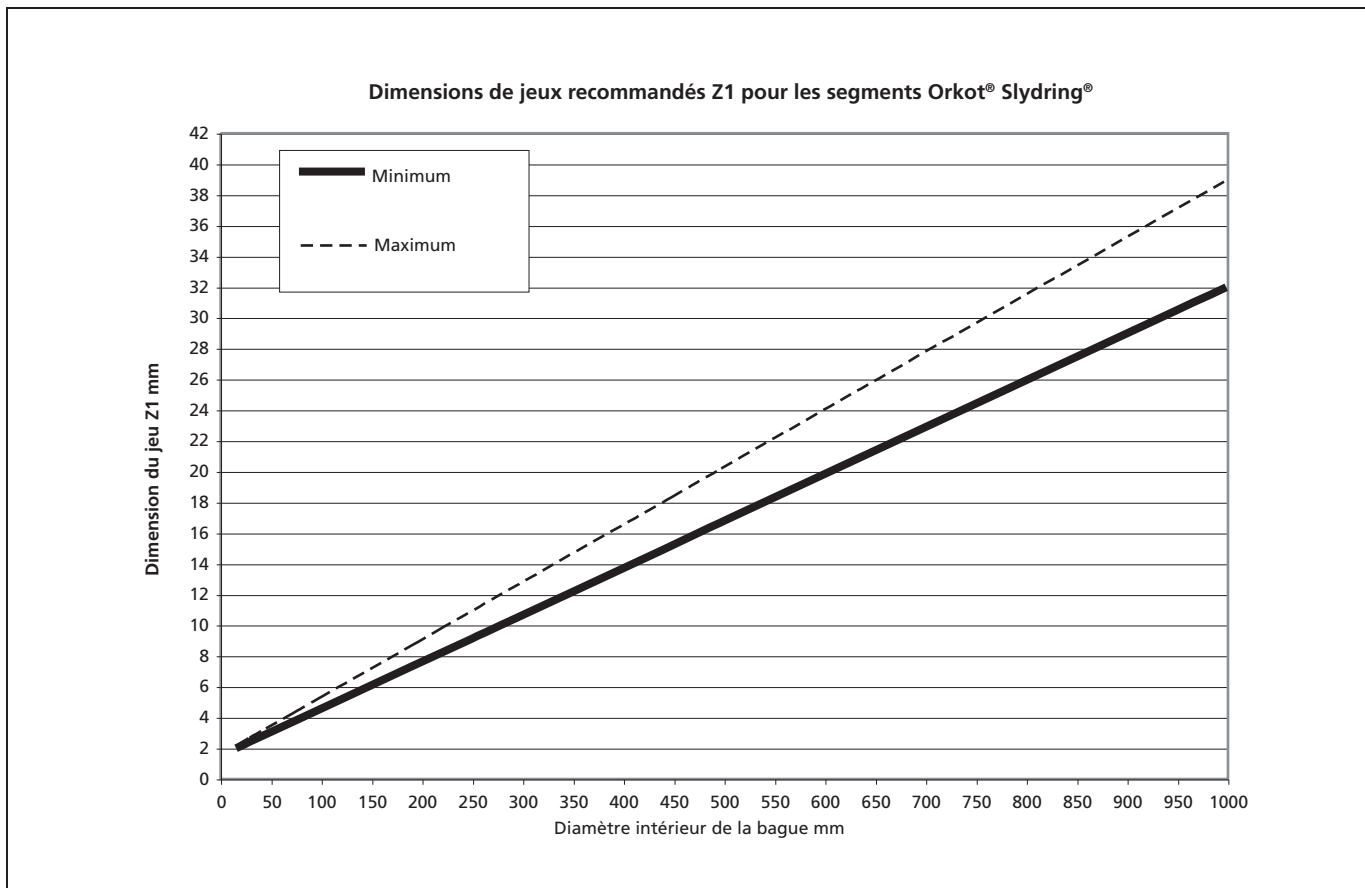


Figure 19 Jeu Z1 recommandé pour segments en Orkot®



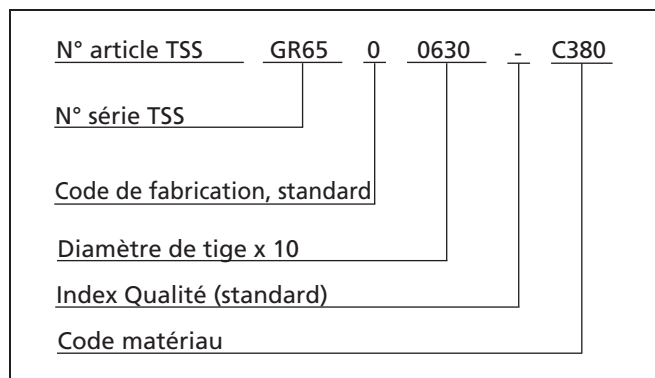
Exemple de commande

Slydring® pour diamètre de tige $d_N = 63,0$ mm
 Série GR 65 d'après le tableau XLII
 Largeur de gorge: 5,6 mm,
 Epaisseur du segment: 2,50 mm

Matériau: Orkot® C380
 (autres matériaux, voir le tableau I)

Modèle standard: Avec coupe oblique
 Code: 0

Code pièce TSS: GR6500630
 (d'après le tableau XLIX)



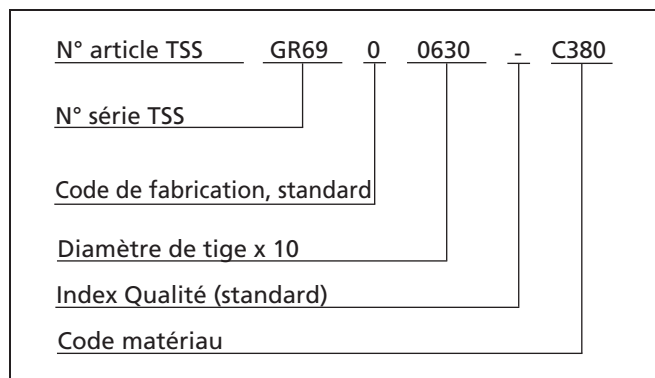
Exemple de commande

Slydring® pour diamètre de tige $d_N = 63,0$ mm
 Série GR 69 d'après le tableau XLII
 Largeur de gorge: 9,7 mm,
 Epaisseur du segment: 2,50 mm

Matériau: Orkot® C380

Modèle standard: Avec coupe oblique
 Code: 0

Code pièce TSS: GR6900630
 (d'après le tableau XLIX)

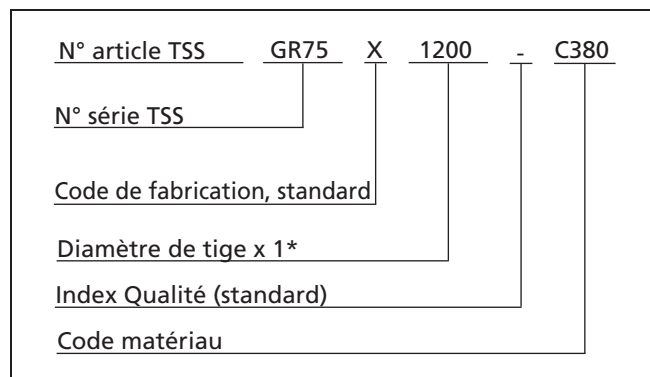


Exemple de commande pour diamètre >1000 mm

Slydring® pour diamètre de tige $d_N = 1200,0$ mm
 Série GR 75X d'après le tableau XLII
 Largeur de gorge: 25,0 mm,
 Epaisseur du segment: 2,50 mm

Matériau: Orkot® C380

Code pièce TSS: GR75X1200
 (d'après le tableau XLIX)



* Pour les diamètres $\geq 1000,0$ mm multiplier uniquement par 1.

Nota

Orkot® Slydring® pour tiges peuvent être utilisés, par exemple, pour des pistons.

GR65 0 0630 - C380

est identique et peut être remplacé par

GP65 0 0680 - C380



Tableau XLIX Slydring® pour tiges

Dimensions				Code pièce
Diamètre de tige	Diamètre de gorge	Largeur de gorge	Épaisseur	
d_N f8/h9	D_2 H8	L_2 +0,2	W	
8,0	11,1	2,5	1,55	GR4100080
10,0	13,1	2,5	1,55	GR4100100
10,0	13,1	4,0	1,55	GR4300100
11,0	14,1	4,0	1,55	GR4300110
12,0	15,1	4,0	1,55	GR4300120
14,0	17,1	4,0	1,55	GR4300140
15,0	18,1	4,0	1,55	GR4300150
16,0	19,1	4,0	1,55	GR4300160
16,0	21,0	5,6	2,50	GR6500160
18,0	21,1	4,0	1,55	GR4300180
18,0	23,0	5,6	2,50	GR6500180
20,0	23,1	4,0	1,55	GR4300200
20,0	25,0	5,6	2,50	GR6500200
20,0	25,0	9,7	2,50	GR6900200
22,0	25,1	4,0	1,55	GR4300220
22,0	27,0	5,6	2,50	GR6500220
22,0	27,0	9,7	2,50	GR6900220
25,0	28,1	4,0	1,55	GR4300250
25,0	30,0	5,6	2,50	GR6500250
25,0	30,0	9,7	2,50	GR6900250
27,0	32,0	5,6	2,50	GR6500270
27,0	32,0	9,7	2,50	GR6900270
28,0	31,1	4,0	1,55	GR4300280
28,0	33,0	5,6	2,50	GR6500280
28,0	33,0	9,7	2,50	GR6900280
30,0	35,0	5,6	2,50	GR6500300
30,0	35,0	9,7	2,50	GR6900300
32,0	37,0	5,6	2,50	GR6500320
32,0	37,0	9,7	2,50	GR6900320
35,0	40,0	5,6	2,50	GR6500350
35,0	40,0	9,7	2,50	GR6900350
36,0	41,0	5,6	2,50	GR6500360
36,0	41,0	9,7	2,50	GR6900360

Toutes les dimensions en caractères **gras** sont conformes à la norme ISO 10766 et doivent être préférées. D'autres dimensions ne figurant pas dans cette liste sont également en stock. À noter que des dimensions spécifiques peuvent être fournies sans frais d'outillage.



Dimensions				Code pièce
Diamètre de tige	Diamètre de gorge	Largeur de gorge	Épaisseur	
d_N f8/h9	D₂ H8	L₂ +0,2	W	
36,0	41,0	15,0	2,50	GR7300360
40,0	45,0	5,6	2,50	GR6500400
40,0	45,0	9,7	2,50	GR6900400
40,0	45,0	15,0	2,50	GR7300400
40,0	45,0	25,0	2,50	GR7500400
42,0	47,0	5,6	2,50	GR6500420
43,0	48,0	5,6	2,50	GR6500430
45,0	50,0	5,6	2,50	GR6500450
45,0	50,0	9,7	2,50	GR6900450
45,0	50,0	15,0	2,50	GR7300450
47,0	52,0	5,6	2,50	GR6500470
48,0	53,0	5,6	2,50	GR6500480
48,0	53,0	9,7	2,50	GR6900480
50,0	55,0	5,6	2,50	GR6500500
50,0	55,0	9,7	2,50	GR6900500
50,0	55,0	15,0	2,50	GR7300500
52,0	57,0	5,6	2,50	GR6500520
52,0	57,0	9,7	2,50	GR6900520
53,0	58,0	9,7	2,50	GR6900530
55,0	60,0	5,6	2,50	GR6500550
55,0	60,0	9,7	2,50	GR6900550
55,0	60,0	15,0	2,50	GR7300550
55,0	60,0	25,0	2,50	GR7500550
56,0	61,0	5,6	2,50	GR6500560
56,0	61,0	9,7	2,50	GR6900560
56,0	61,0	15,0	2,50	GR7300560
58,0	63,0	5,6	2,50	GR6500580
58,0	63,0	9,7	2,50	GR6900580
60,0	65,0	5,6	2,50	GR6500600
60,0	65,0	9,7	2,50	GR6900600
60,0	65,0	15,0	2,50	GR7300600
60,0	65,0	25,0	2,50	GR7500600
63,0	68,0	5,6	2,50	GR6500630

Toutes les dimensions en caractères **gras** sont conformes à la norme ISO 10766 et doivent être préférées. D'autres dimensions ne figurant pas dans cette liste sont également en stock. À noter que des dimensions spécifiques peuvent être fournies sans frais d'outillage.



Segments Orkot® Slydring®

Dimensions				Code pièce
Diamètre de tige	Diamètre de gorge	Largeur de gorge	Épaisseur	
d_N f8/h9	D₂ H8	L₂ +0,2	W	
63,0	68,0	9,7	2,50	GR6900630
63,0	68,0	15,0	2,50	GR7300630
65,0	70,0	5,6	2,50	GR6500650
65,0	70,0	9,7	2,50	GR6900650
65,0	70,0	15,0	2,50	GR7300650
67,0	72,0	5,6	2,50	GR6500670
70,0	75,0	5,6	2,50	GR6500700
70,0	75,0	9,7	2,50	GR6900700
70,0	75,0	15,0	2,50	GR7300700
70,0	75,0	25,0	2,50	GR7500700
75,0	80,0	5,6	2,50	GR6500750
75,0	80,0	9,7	2,50	GR6900750
75,0	80,0	15,0	2,50	GR7300750
80,0	85,0	5,6	2,50	GR6500800
80,0	85,0	9,7	2,50	GR6900800
80,0	85,0	15,0	2,50	GR7300800
80,0	85,0	25,0	2,50	GR7500800
85,0	90,0	5,6	2,50	GR6500850
85,0	90,0	9,7	2,50	GR6900850
85,0	90,0	15,0	2,50	GR7300850
90,0	95,0	5,6	2,50	GR6500900
90,0	95,0	9,7	2,50	GR6900900
90,0	95,0	15,0	2,50	GR7300900
90,0	95,0	25,0	2,50	GR7500900
92,0	97,0	25,0	2,50	GR7500920
95,0	100,0	5,6	2,50	GR6500950
95,0	100,0	9,7	2,50	GR6900950
95,0	100,0	15,0	2,50	GR7300950
100,0	105,0	5,6	2,50	GR6501000
100,0	105,0	9,7	2,50	GR6901000
100,0	105,0	15,0	2,50	GR7301000
100,0	105,0	25,0	2,50	GR7501000
105,0	110,0	9,7	2,50	GR6901050

Toutes les dimensions en caractères **gras** sont conformes à la norme ISO 10766 et doivent être préférées.

D'autres dimensions ne figurant pas dans cette liste sont également en stock. À noter que des dimensions spécifiques peuvent être fournies sans frais d'outillage.



Dimensions				Code pièce
Diamètre de tige	Diamètre de gorge	Largeur de gorge	Épaisseur	
d_N f8/h9	D_2 H8	L_2 +0,2	W	
105,0	110,0	15,0	2,50	GR7301050
105,0	110,0	25,0	2,50	GR7501050
110,0	115,0	9,7	2,50	GR6901100
110,0	115,0	15,0	2,50	GR7301100
110,0	115,0	25,0	2,50	GR7501100
115,0	120,0	9,7	2,50	GR6901150
115,0	120,0	15,0	2,50	GR7301150
120,0	125,0	5,6	2,50	GR6501200
120,0	125,0	9,7	2,50	GR6901200
120,0	125,0	15,0	2,50	GR7301200
125,0	130,0	9,7	2,50	GR6901250
125,0	130,0	15,0	2,50	GR7301250
125,0	130,0	25,0	2,50	GR7501250
130,0	135,0	15,0	2,50	GR7301300
135,0	140,0	9,7	2,50	GR6901350
135,0	140,0	15,0	2,50	GR7301350
140,0	145,0	9,7	2,50	GR6901400
140,0	145,0	15,0	2,50	GR7301400
140,0	145,0	25,0	2,50	GR7501400
150,0	155,0	15,0	2,50	GR7301500
150,0	155,0	25,0	2,50	GR7501500
155,0	160,0	15,0	2,50	GR7301550
155,0	160,0	25,0	2,50	GR7501550
160,0	165,0	9,7	2,50	GR6901600
160,0	165,0	15,0	2,50	GR7301600
160,0	165,0	25,0	2,50	GR7501600
170,0	175,0	15,0	2,50	GR7301700
170,0	175,0	25,0	2,50	GR7501700
180,0	185,0	9,7	2,50	GR6901800
180,0	185,0	15,0	2,50	GR7301800
190,0	195,0	15,0	2,50	GR7301900
190,0	195,0	25,0	2,50	GR7501900
195,0	200,0	15,0	2,50	GR7301950

Toutes les dimensions en caractères **gras** sont conformes à la norme ISO 10766 et doivent être préférées. D'autres dimensions ne figurant pas dans cette liste sont également en stock. À noter que des dimensions spécifiques peuvent être fournies sans frais d'outillage.



Segments Orkot® Slydring®

Dimensions				Code pièce
Diamètre de tige	Diamètre de gorge	Largeur de gorge	Épaisseur	
d_N f8/h9	D_2 H8	L_2 +0,2	W	
200,0	205,0	15,0	2,50	GR7302000
200,0	205,0	25,0	2,50	GR7502000
200,0	208,0	25,0	4,00	GR9802000
210,0	215,0	15,0	2,50	GR7302100
220,0	225,0	15,0	2,50	GR7302200
220,0	225,0	25,0	2,50	GR7502200
230,0	235,0	25,0	2,50	GR7502300
240,0	245,0	25,0	2,50	GR7502400
240,0	248,0	25,0	4,00	GR9802400
250,0	255,0	15,0	2,50	GR7302500
250,0	255,0	25,0	2,50	GR7502500
270,0	275,0	15,0	2,50	GR7302700
280,0	285,0	15,0	2,50	GR7302800
280,0	285,0	25,0	2,50	GR7502800
280,0	288,0	25,0	4,00	GR9802800
300,0	305,0	25,0	2,50	GR7503000
320,0	325,0	15,0	2,50	GR7303200
320,0	325,0	25,0	2,50	GR7503200
320,0	328,0	25,0	4,00	GR9803200
350,0	355,0	25,0	2,50	GR7503500
360,0	365,0	15,0	2,50	GR7303600
360,0	365,0	25,0	2,50	GR7503600
360,0	368,0	25,0	4,00	GR9803600
400,0	405,0	25,0	2,50	GR7504000
400,0	408,0	25,0	4,00	GR9804000
800,0	805,0	25,0	2,50	GR7508000
800,0	808,0	25,0	4,00	GR9808000
1000,0	1005,0	25,0	2,50	GR75X1000
1000,0	1008,0	25,0	4,00	GR98X1000
1200,0	1205,0	25,0	2,50	GR75X1200
1500,0	1505,0	25,0	2,50	GR75X1500
2600,0	2605,0	25,0	2,50	GR75X2600
4200,0	4205,0	25,0	2,50	GR75X4200

Toutes les dimensions en caractères **gras** sont conformes à la norme ISO 10766 et doivent être préférées.

D'autres dimensions ne figurant pas dans cette liste sont également en stock. À noter que des dimensions spécifiques peuvent être fournies sans frais d'outillage.

Pour plus d`informations :

Europe	Téléphone	Amériques	Téléphone
ALLEMAGNE - Stuttgart	+49 (0) 711 7864 0	AMÉRIQUES	+1 260 749 9631
AUTRICHE - Vienna (ALBANIE, BOSNIE-HERZÉGOVINE, MACÉDOINE, SERBIE ET MONTENEGRO, SLOVÉNIE)	+43 (0) 1 406 47 33	BRÉSIL - Sao Paulo	+55 11 3372 4500
BELGIQUE - Dion-Valmont (LUXEMBOURG)	+32 (0) 10 22 57 50	CANADA - Etobicoke, ON	+1 416 213 9444
BULGARIE - Sofia (ROUMANIE)	+359 (0)2 969 95 99	MEXIQUE - Mexico city	+52 55 57 19 50 05
CROATIE - Zagreb	+385 (0) 1 24 56 387	USA, East - Conshohocken, PA	+1 610 828 3209
DANEMARK - Hillerød	+45 48 22 80 80	USA, Great Lakes - Fort Wayne, IN	+1 260 482 4050
ESPAGNE - Madrid (PORTUGAL)	+34 (0) 91 71057 30	USA, Midwest - Lombard, IL	+1 630 268 9915
FINLAND - Vantaa (ESTONIE, LETTONIE)	+358 (0) 207 12 13 50	USA, Mountain - Broomfield, CO	+1 303 469 1357
FRANCE - Maisons-Laffitte	+33 (0) 1 30 86 56 00	USA, Northern California - Fresno, CA	+1 559 449 6070
GRÈCE	+41 (0) 21 631 41 11	USA, Northwest - Portland, OR	+1 503 595 6565
HONGRIE - Budapest	+36 (06) 23 50 21 21	USA, South - N. Charleston, SC	+1 843 747 7656
ITALIE - Livorno	+39 0586 22 6111	USA, Southwest - Houston, TX	+1 713 461 3495
NORVÈGE - Oslo	+47 22 64 60 80	USA, West - Torrance, CA	+1 310 371 1025
PAYS-BAS - Barendrecht	+31 (0) 10 29 22 111		
POLOGNE - Warsaw (BIÉLORUSSIE, LITUANIE, UKRAINE)	+48 (0) 22 863 30 11	Asie-Pacifique	Téléphone
RÉP. TCHÈQUE - Rakovník (SLOVAQUIE)	+420 313 529 111	RÉGION ASIE-PACIFIQUE	+65 6 577 1778
ROYAUME-UNI - Solihull (IRLANDE)	+44 (0) 121 744 1221	CHINE - Hong Kong	+852 2366 9165
RUSSIE - Moscou	+7 495 982 39 21	CHINE - Shanghai	+86 (0) 21 6145 1830
SUÈDE - Jönköping	+46 (0) 36 34 15 00	CORÉE - Anyang	+82 (0) 31 386 3283
SUISSE - Crissier	+41 (0) 21 631 41 11	INDE - Bangalore	+91 (0) 80 2245 5157
TURQUIE	+41 (0) 21 631 41 11	JAPON - Tokyo	+81 (0) 3 5633 8008
AFRIQUE	+41 (0) 21 631 41 11	MALAISIE - Kuala Lumpur	+60 (0) 3 9059 6388
MOYEN-ORIENT :	+41 (0) 21 631 41 11	TAIWAN - Taichung	+886 4 2382 8886
		THAÏLANDE - Bangkok	+66 (0) 2732-2861
		SINGAPOUR	
		et tous les autres pays d`Asie	+65 6 577 1778

www.tss.trelleborg.com/fr



TRELLEBORG
SEALING SOLUTIONS